



Giunta Regionale della Campania

DECRETO DIRIGENZIALE

DIRETTORE GENERALE/
DIRIGENTE UFFICIO/STRUTTURA
DIRIGENTE SETTORE
DIRIGENTE UOS

Italo GIULIVO

DECRETO N°	DEL	DIREZ. GENERALE / UFFICIO / STRUTT.	SETTORE	UOS
288	28/07/2026	214	00	00

Oggetto:

Legge 8 agosto 2024, n. 111, di conversione in legge, con modificazioni, del Decreto-Legge 11 giugno 2024, n. 76, art. 9 sexies, come modificato dall'art. 13 del Decreto-Legge 7 maggio 2025, n. 65 – Eventi marzo 2025. Liquidazione in favore del Comune di Napoli (NA) a titolo di rimborso dei contributi di autonoma sistemazione erogati. Periodo gennaio 2026- marzo 2026.

IL DIRIGENTE

PREMESSO:

- a. che con **Decreto del Ministro per la Protezione Civile e le Politiche del Mare del 30 maggio 2024** è stato dichiarato lo stato di mobilitazione del Servizio Nazionale della Protezione Civile in conseguenza dell'evento sismico verificatosi il 20 maggio 2024 nell'ambito del fenomeno bradisismico in atto nell'area dei Campi Flegrei;
- b. che con **Decreto-Legge 2 luglio 2024, n. 91** recante ***"Misure urgenti di prevenzione del rischio sismico connesso al fenomeno bradisismico nell'area dei Campi Flegrei e per interventi di protezione civile e di coesione"*** sono state, tra l'altro, definite misure urgenti di protezione civile, funzionali a contrastare il disagio abitativo dei nuclei familiari residenti nell'area interessata dall'evento sismico;
- c. che all'art. 5, comma 4, del citato Decreto-Legge, con riferimento ai contributi di autonoma sistemazione, erano state stanziati, inizialmente, entro il limite massimo di € 1.800.000,00 per l'anno 2024 e di € 3.600.000,00 per l'anno 2025, risorse a valere sugli stanziamenti del Fondo per le emergenze nazionali, di cui all'articolo 44 del codice della protezione civile, di cui al decreto legislativo 2 gennaio 2018, n. 1;
- d. che il **Decreto-Legge 2 luglio 2024, n. 91** è stato abrogato dall'art. 1, comma 2 della **Legge 8 agosto 2024, n. 111** ***"Conversione in legge, con modificazioni, del decreto-legge 11 giugno 2024, n. 76, recante disposizioni urgenti per la ricostruzione post-calamità, per interventi di protezione civile e per lo svolgimento di grandi eventi internazionali"***;
- e. che la citata **Legge**, al **Capo II-bis** ***"Ulteriori misure urgenti di protezione civile e di prevenzione del rischio sismico connesso al fenomeno bradisismico nell'area dei Campi Flegrei"*** tra gli altri, assegna alla Regione Campania i compiti di cui all'**art. 9-sexies**, dove, con riferimento ai **"Contributi per l'autonoma sistemazione"**, stabilisce che ***"1. La regione Campania, avvalendosi dei comuni di Pozzuoli, Bacoli e Napoli, può assegnare, nel limite delle risorse di cui al comma 4, un contributo per l'autonoma sistemazione ai nuclei familiari la cui abitazione principale, abituale e continuativa, sia stata sgomberata per inagibilità in esecuzione di provvedimenti adottati, entro la data del 3 luglio 2024, dalle competenti autorità in conseguenza dell'evento sismico del 20 maggio 2024. (omissis)"***;
- f. che con **DGR n. 512 del 01.10.2024**, la Giunta della Regione Campania, nel ripartire le competenze tra le diverse strutture regionali in merito alla gestione delle misure "urgenti" di competenza regionale, di cui al Capo II-bis della Legge n.111 del 2024, ha stabilito con riferimento ai **"Contributi per l'autonoma sistemazione"** di cui all'art. 9-sexies, debbano essere svolte dalla Direzione Generale 50.18 Lavori Pubblici e Protezione Civile, con il supporto della Direzione Generale 50.09 Governo del Territorio, avvalendosi dei comuni di Pozzuoli, Bacoli e Napoli;
- g. che la medesima DGR n. 512/2024 ha, inoltre, disposto l'intestazione al Direttore Generale della DG 50.18 dell'apposita contabilità speciale presso la Tesoreria dello Stato su cui graveranno, ai sensi del comma 4, dell'art. 9 sexies della Legge 8 agosto 2024, n. 111, gli oneri derivanti dal contributo per l'autonoma sistemazione, entro il limite massimo di **euro 3.453.000,00** per l'anno 2024 e di **euro 6.906.000,00** per l'anno 2025, a valere sulle risorse del Fondo per le emergenze nazionali, di cui all'articolo 44 del codice della protezione civile, di cui al decreto legislativo 2 gennaio 2018, n. 1;
- h. che con **nota, MEF-RGS Prot. n. 225258 del 25/10/2024**, il Ministero dell'Economia e delle Finanze ha comunicato di aver autorizzato la Banca d'Italia ad impartire le necessarie istruzioni alla Tesoreria dello Stato di Napoli per l'apertura della contabilità speciale n. 6471, ai sensi dell'articolo 9-sexies, comma 4 del Decreto-legge dell'11 giugno 2024, n. 76, convertito in Legge n. 111 dell'8 agosto 2024, e della DGR n. 512 del 1ottobre 2024;
- i. che con **D.D. n. 510 del 08/11/2024**, allo scopo di disciplinare l'attività di controllo e rendicontazione delle somme erogate per il contributo di autonoma sistemazione, è stata approvata la **"Direttiva**

disciplinante le modalità di verifica, istruttoria, controlli e rendicontazione degli oneri sostenuti dai Soggetti Attuatori per l'erogazione dei contributi per l'autonoma sistemazione di cui all'art. 9 sexies della Legge 8 agosto 2024, n. 111" unitamente ai suoi n. 2 allegati, quali il modello di elenco riepilogativo delle domande accolte per il contributo di autonoma sistemazione ed il modello di dichiarazione, di cui all'art. 4, comma 2 lett. d. della medesima Direttiva;

- j. che con **nota, DPC-DPC_Generale-P-UVIA_SBPAG-0059922 del 22/11/2024**, la Presidenza del Consiglio dei ministri – Dipartimento della Protezione Civile ha comunicato che è stato disposto l'ordine di accreditamento di euro 3.453.000,00 sulla contabilità speciale n. 6471 intestata al Direttore Generale della DG 50.18;
- k. che con **nota, DPC-DPC_Generale-P-UVIA_SBPAG-0032972 del 7/07/2025** la Presidenza del Consiglio dei ministri – Dipartimento della Protezione Civile ha comunicato che è stato disposto l'ordine di accreditamento di euro 6.906.000,00 sulla contabilità speciale n. 6471 intestata al Direttore Generale della DG 50.18;
- l. che con **D.D. n. 699 del 23/12/2024**, preso atto dei chiarimenti trasmessi dal Dipartimento di Protezione Civile con la nota del 19/12/2024, acquisita al prot. n. 612397/2024, sono state fornite le precisazioni richieste su alcune disposizioni attuative "***Direttiva disciplinante le modalità di verifica, istruttoria, controlli e rendicontazione degli oneri sostenuti dai Soggetti Attuatori per l'erogazione dei contributi per l'autonoma sistemazione di cui all'art. 9 sexies della Legge 8 agosto 2024, n. 111***";

RILEVATO:

- a. che con **Decreto del Ministro per la protezione civile e le politiche del mare 13 marzo 2025**, pubblicato nella Gazzetta Ufficiale n. 70 del 25 marzo 2025, è stato dichiarato lo stato di mobilitazione del Servizio nazionale della protezione civile, in relazione allo stato di attività del vulcano Campi Flegrei, conseguente allo sciame sismico che, a partire dal 13 marzo 2025, ha interessato il territorio dei comuni di Pozzuoli, Bacoli e Bagnoli in provincia di Napoli, nonché parte del territorio della Città metropolitana di Napoli;
- b. che, in data 7 maggio 2025, è stato adottato il **Decreto-Legge 7 maggio 2025, n. 65** recante "***Ulteriori disposizioni urgenti per affrontare gli straordinari eventi alluvionali verificatisi nei territori di Emilia-Romagna, Toscana e Marche e gli effetti del fenomeno bradisismico nell'area dei Campi Flegrei, nonché disposizioni di carattere finanziario in materia di protezione civile***";
- c. che il citato Decreto-Legge, con riferimento ai contributi per l'autonoma sistemazione, all'art. 13 ha introdotto importanti modifiche all'art. 9-sexies del D.L. 11 giugno 2024, n. 76, convertito con modificazioni dalla legge 8 agosto 2024, n. 111, con estensione del contributo di autonoma sistemazione, liquidabile non oltre il 31 dicembre 2026, anche ai nuclei familiari sgomberati a seguito dei **fenomeni sismici del 13 e 15 marzo 2025**, destinatari di provvedimenti di sgombero, adottati entro il 30 aprile 2025 o che, alla stessa data, abbiano fatto richiesta di verifica di agibilità degli immobili, prevedendo, inoltre, un ulteriore stanziamento di risorse per l'anno 2026 pari ad € 2.400.000,00, modificato in € 4.063.514,00 per effetto delle modifiche introdotte dal **Decreto-Legge "Milleproroghe", n. 200 del 31 dicembre 2025**;
- d. che sono da considerarsi valide ed applicabili anche al contesto emergenziale conseguente agli eventi sismici del 13 e 15 marzo 2025, le modalità di verifica, istruttoria, controlli e rendicontazione degli oneri sostenuti dai Comuni per l'erogazione dei contributi per l'autonoma sistemazione, di cui alla Direttiva approvata con D.D. n. 510 del 08/11/2024, integrato con D.D. n. 699 del 23/12/2024;

DATO ATTO:

- a. che con nota prot. n. 918699 del 13/10/2025, acquisita al prot. n. 526659 del 14/10/2025, integrata con nota prot. n. 1044084 del 13/12/2025, acquisita al prot. n. 623118/2025 del 14/11/2025, il Comune di Napoli (NA) aveva chiesto il rimborso della somma di € 558.141,33 erogata, a titolo di contributo per l'autonoma sistemazione, agli eventi diritto dal 13 marzo 2025 – al 31 agosto 2025, con la relativa documentazione di rendicontazione;
- b. che, rilevata necessità di acquisire alcuni chiarimenti, questi sono stati richiesti con nota prot. n. 660764 del 27/11/2025;
- c. che il Comune di Napoli, con nota prot. n. 1157650 del 12/12/2025, integrata con nota prot. n. 1071/2026 del 02/01/2026, ha fornito riscontro rappresentando, tra l'altro, che per effetto di un ricalcolo, la somma richiesta a rimborso risultava rideterminata in **€ 558.028,42**;
- d. che con **D.D. n. 6 del 13/01/2026** è stata liquidata al Comune di Napoli (NA) la somma di **€ 558.028,42** a titolo rimborso dei contributi per l'autonoma sistemazione erogati agli aventi diritto, **dal 13 marzo 2025 – al 31 agosto 2025**, in conseguenza degli eventi sismici del 13 e 15 marzo 2025, ai sensi dell'art. 9 sexies della Legge 8 agosto 2024, n. 111, come modificato dall'art. 13 del Decreto-Legge 7 maggio 2025, n. 65 - a valere sulle somme stanziare sulla contabilità speciale n. 6471;
- e. che con nota, prot. n. 453332 del 17/04/2026, acquisita al prot. n. 0375755 del 20/04/2026, e successiva nota, prot. n. 476795 del 23/04/2026, acquisita al prot. n.389454 del 24/04/2026, il Comune di Napoli (NA) ha trasmesso la documentazione di rendicontazione e ha chiesto il rimborso dell'importo complessivo di **€ 186.128,82**, di cui:
 - **€ 182.839,03** erogata - al netto delle variazioni e/o recuperi effettuati - a titolo di contributo per l'autonoma sistemazione agli eventi diritto **nel periodo da settembre 2025 – a dicembre 2025**;
 - **€ 3.289,79** erogati con riferimento al precedente periodo di rendicontazione (13 marzo 2025 – al 31 agosto 2025) e non oggetto del rimborso di cui al D.D. n. 6 del 13/01/2026 - al netto delle variazioni e/o recuperi effettuati – a titolo di contributo per l'autonoma sistemazione agli eventi diritto;
- f. che con **D.D. n. 154 del 04/05/2026** è stata, pertanto, liquidata al Comune di Napoli (NA) la somma di **€ 186.128,82** a titolo rimborso dei contributi per l'autonoma sistemazione erogati, in conseguenza degli eventi sismici del 13 e 15 marzo 2025, ai sensi dell'art. 9 sexies della Legge 8 agosto 2024, n. 111, come modificato dall'art. 13 del Decreto-Legge 7 maggio 2025, n. 65 - a valere sulle somme stanziare sulla contabilità speciale n. 6471;

CONSIDERATO:

- a. che con nota prot. n. 767541 del 15/07/2026, acquisita al prot. n. 634928 del 17/07/2026, il Comune di Napoli (NA) ha trasmesso la documentazione di rendicontazione ed ha chiesto il rimborso dell'importo complessivo di **€ 72.091,71** erogato agli aventi diritto, nel **periodo gennaio 2026 - marzo 2026**, a titolo di contributo per l'autonoma sistemazione, in conseguenza degli eventi sismici del 13 e 15 marzo 2025;

RITENUTO:

- a. di dover, pertanto, liquidare al Comune di Napoli (NA) l'importo complessivo di **€ 72.091,71** a titolo di rimborso dei contributi per l'autonoma sistemazione erogati, agli eventi diritto, nel periodo **gennaio 2026 - marzo 2026**, in conseguenza degli eventi sismici del 13 e 15 marzo 2025, ai sensi dell'art. 9 sexies della Legge 8 agosto 2024, n. 111, come modificato dall'art. 13 del Decreto-Legge 7 maggio 2025, n. 65 - a valere sulle somme stanziare sulla contabilità speciale n. 6471;

VISTI

- il Decreto del Ministro per la Protezione Civile e le Politiche del Mare del 30 maggio 2024;

- il Decreto-Legge 2 luglio 2024, n. 91;
- la nota, Prot. 2024-15804 /U.D.C.P./ GAB/GAB del 09/07/2024;
- il Decreto-Legge 11 giugno 2024, n. 76
- la Legge 8 agosto 2024, n. 111;
- la DGR n. 512 del 01.10.2024;
- la nota, MEF-RGS Prot. n. 225258 del 25/10/2024;
- il D.D. n. 510 del 08.11.2024
- la nota DPC-DPC_Generale-P-UVIA_SBPAG-0059922 del 22/11/2024;
- la nota prot. n. 453332 del 17/04/2026;
- nota prot. n. 476795 del 23/04/2026;
- nota prot. n. 767541 del 15/07/2026;

Alla stregua dell'istruttoria compiuta dagli uffici della Direzione Generale 214.00.00 e dalle risultanze e degli atti richiamati nelle premesse sopra riportate, costituenti istruttoria a tutti gli effetti di legge

DECRETA

Per tutto quanto riportato nella narrativa che precede e che si intende di seguito integralmente confermato e trascritto:

1. di liquidare al Comune di Napoli (NA) l'importo complessivo di **€ 72.091,71** a titolo di rimborso dei contributi per l'autonoma sistemazione erogati, agli eventi diritto, nel periodo **gennaio 2026 - marzo 2026**, in conseguenza degli eventi sismici del 13 e 15 marzo 2025, ai sensi dell'art. 9 sexies della Legge 8 agosto 2024, n. 111, come modificato dall'art. 13 del Decreto-Legge 7 maggio 2025, n. 65 - a valere sulle somme stanziare sulla contabilità speciale n. 6471;
2. di prelevare l'importo di **€ 72.091,71** dalla contabilità speciale n. 6471, intestata al Direttore Generale Lavori Pubblici e Protezione Civile Regione Campania "DIRGENLPPC DL76-24 9SEX ZN CAM";
3. di accreditare l'importo di **€ 72.091,71** in favore del Comune di Napoli (NA) C.F. 80014890638 sul conto corrente di tesoreria unica IBAN n. IT2210100004306TU0000024236 sezione di Napoli intestato allo stesso Comune;
4. di precisare che il provvedimento di concessione del finanziamento viene pubblicato, ai sensi dell'art. 26 del D.lgs. n. 33/2013, nella sezione "Sovvenzioni, contributi, sussidi, vantaggi economici" dell'area "Amministrazione Trasparente" del portale istituzionale della Regione Campania;
5. di trasmettere il presente provvedimento, ad avvenuta repertoriazione:
 - al Comune di Napoli;
 - alla Segreteria di Giunta per l'archiviazione;
 - al sito istituzionale per la pubblicazione in Regione Campania Casa di Vetro.

Italo GIULIVO

Firmato digitalmente ai sensi del CAD e normativa connessa