



Giunta Regionale della Campania

DECRETO DIRIGENZIALE

DIRETTORE GENERALE/
DIRIGENTE UFFICIO/STRUTTURA
DIRIGENTE SETTORE
DIRIGENTE UOS

Ugo TRAMA

Francesca Futura BERNARDI

DECRETO N°	DEL	DIREZ. GENERALE / UFFICIO / STRUTT.	SETTORE	UOS
86	26/02/2026	204	04	00

Oggetto:

Comune di Grumo Nevano (NA) - sede farmaceutica n. 5 - società titolare "Farmacia del Sole s.r.l." - presa d'atto della variazione della forma societaria

IL DIRIGENTE

PREMESSO

che, giusta Decreto Dirigenziale n. 155 del 12.04.2016, veniva autorizzata all'esercizio della farmacia (titolo ed azienda) della sede farmaceutica n. 5 del Comune di Grumo Nevano (NA) ubicata in via Duca D'Aosta n. 56, la società "Farmacia del Sole della dott.ssa Anna Ebraico s.a.s" dei soci Anna Ebraico, farmacista, socio accomandatario ed amministratrice, e Fiordiliso Rosanna, socio accomandante e direttore tecnico;

che, giusta Decreto Dirigenziale n. 206 del 16.04.2021, veniva preso atto dell'affidamento della direzione tecnica della sede farmaceutica urbana n. 5 del Comune Grumo Nevano (NA) alla dott.ssa Claudia La Gatta, in sostituzione della dott.ssa Rosanna Fiordiliso;

che, giusta Decreto Dirigenziale n. 258 del 14.05.2021, veniva preso atto della cessione di quote della società "Farmacia del Sole della dott.ssa Anna Ebraico s.a.s." dalla dott.ssa Ebraico Anna e dalla dott.ssa Fiordiliso Rosanna, alla sig.ra Romano Rosa e al Consorzio Nefro Center, con conseguente variazione della ragione sociale in "Farmacia del Sole della dott.ssa Romano Rosa s.a.s", ed affidamento della direzione tecnico-professionale alla dott.ssa Gatta Claudia;

che, giusta Decreto Dirigenziale n. 324 dell'01.07.2022, veniva autorizzato l'ampliamento dei locali della sede farmaceutica n. 5 della pianta organica del Comune di Grumo Nevano (NA), in titolarità alla società "Farmacia del Sole della dott.ssa Romano Rosa s.a.s.", mediante l'annessione dei nuovi locali adiacenti ad uso magazzino ubicati alla via Giuseppe Landolfo n. 12;

che, giusta Decreto Dirigenziale n. 387 del 24.10.2023, veniva preso atto dell'affidamento della direzione tecnica della sede farmaceutica urbana n. 5 del Comune Grumo Nevano (NA) alla dott.ssa Mariarosaria Italia, in sostituzione della dott.ssa Gatta Claudia;

VISTI

1. l'istanza acquisita al prot. n. 0107542/2026 del 09.02.2026, della dott.ssa Romano Rosa, *****OMISSIS*****, in qualità di legale rappresentante della società "Farmacia Del Sole della dr.ssa Romano Rosa s.a.s.", avente sede legale in Grumo Nevano (NA), alla via Duca D'Aosta n. 56, C.F. P.IVA e Iscrizione al Registro Imprese di *****OMISSIS*****, titolare della sede farmaceutica n. 5 del Comune di Grumo Nevano (NA), con cui chiede di prendere atto della trasformazione societaria della società in accomandita semplice "Farmacia Del Sole della dott.ssa Romano Rosa s.a.s." in società a responsabilità limitata avente ragione sociale "Farmacia Del Sole s.r.l.";
2. atto notarile di trasformazione di società in accomandita semplice in società a responsabilità limitata, del 10.12.2025, redatto dalla dott.ssa Alessandra Ianuario, Notaio iscritta nel Ruolo dei Distretti Riuniti di Napoli, Torre Annunziata e Nola, rep. n. 5110, racc. n. 3136, registrato a Napoli-DP I il 24.12.2025 al n. 57471 Serie 1T, con cui Romano Rosa, *****OMISSIS***** e la società "Nefrocenter Scarl – società consortile a responsabilità limitata", avente sede legale in Torre del Greco (NA), alla via Tironi n. 3, C.F. P.IVA e Iscrizione al Registro Imprese di *****OMISSIS*****, in qualità di unici soci della società "Farmacia Del Sole della dr.ssa Romano Rosa s.a.s.", C.F. P.IVA e Iscrizione al Registro Imprese di *****OMISSIS*****, hanno trasformato la stessa in società a responsabilità limitata denominata sotto la ragione sociale "Farmacia Del Sole s.r.l.";
3. visura camerale effettuata presso la Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di Napoli, documento n. T 628241081 estratto dal Registro delle Imprese in data 20.11.2025;

DATO ATTO che agli atti è depositata – allegata alla suddetta istanza – la seguente documentazione attestante i requisiti previsti dalla normativa vigente, parte dei quali autodichiarati ai sensi del D.P.R. 28.12.2000 n. 445/2000:

- 1) la dichiarazione sostitutiva di certificazioni resa ai sensi degli artt. 19 e 47 del d.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445, con la quale Romano Rosa, *****OMISSIS*****, consapevole delle responsabilità e delle pene stabilite dalla legge per false attestazioni e mendaci dichiarazioni, sotto la sua personale responsabilità (artt. 48 e 76 del DPR 28.12.2000, n.445) dichiara di essere cittadina italiana, di godere dei diritti politici, di non trovarsi nelle condizioni di cui agli artt. 12 e 13 della legge n. 475/68 ed agli artt. 7 e 8 della legge n. 362/91 come modificato dalla legge n. 124/2017, la non sussistenza di cause di divieto, di decadenza o di sospensione indicate nell'allegato 1 al d.lgs. n. 490/94, nei confronti di sé stessa e dei propri conviventi, di non aver riportato condanne penali, di non avere carichi pendenti;

CONSIDERATO che tale documentazione risulta idonea ed esaustiva per il rilascio del richiesto provvedimento di presa d'atto della trasformazione societaria;

RITENUTO di dover prendere atto della trasformazione della società "Farmacia Del Sole della dr.ssa Romano Rosa s.a.s." in società a responsabilità limitata denominata sotto la ragione sociale "Farmacia Del Sole s.r.l.", titolare della sede farmaceutica n. 5 del Comune di Grumo Nevano (NA);

VISTO il T.U.LL.SS., R.D. 27.7.1934, n. 1265;

VISTO il R.D. 30.9.1938, n. 1706;

VISTA la L. 8.3.1968, n. 221;

VISTA la L. 2.4.1968, n. 475;

VISTO il D.P.R. 21.8.1971, n. 1275;

VISTA la L. 8.11.1991, n. 362 e successive modificazioni ed in particolare l'art. 4;

VISTO il D.P.C.M. 30.3.1994, n. 298;

VISTA la L. 28.10.1999, n. 389;

VISTO il D.L. 30.9.2003, n. 269 convertito dalla L. 24.11.2003, n. 326, ed in particolare l'art. 48, comma 29;

VISTA la L.R. 08.03.1985, n. 13;

VISTA la L. 24.03.2012, n. 27;

VISTA la L. 04.08.2017, n. 124;

VISTA la D.G.R.C. 29.10.2011, n. 612 di approvazione del Regolamento n. 12: "Ordinamento amministrativo della G.R.C.", pubblicato sul BURC n. 77 del 16.11.2011;

VISTO il vigente Regolamento 15.12.2011, n. 12 e ss.mm.ii.;

VISTO l'art. 6, comma 1, del citato regolamento;

VISTA la D.G.R.C. 10.09.2012, n. 479 e ss.mm.ii., di approvazione del "Disciplinare per il conferimento degli incarichi dirigenziali ai dirigenti di ruolo della Giunta regionale della Campania;

Visto il Decreto Presidenziale n. 140 del 04.09.2025 di conferimento di incarico dirigenziale del "Settore Accreditamento Istituzionale, Health Technology Assesment (HTA), Rapporti con il Mercato" della Direzione Generale Tutela della Salute e Coordinamento del Sistema Sanitario Regionale, codice 204.04.00;

premesso che la fattispecie non rientra tra le ipotesi soggette agli obblighi di cui agli artt. 26 e 27 del D.lgs.33/2013;

Accertata l'assenza di cause di incompatibilità e/o conflitto di interessi per il responsabile dell'istruttoria e per il Dirigente firmatario del presente decreto, ai sensi della legge anticorruzione e trasparenza (L. n.190/2013 e D.lgs. 33/2013) e del codice di comportamento dei dipendenti pubblici (Decreto legislativo 30 marzo 2001, n.165 e Decreto del Presidente della Repubblica aprile 2013, n.62);

Alla stregua dell'istruttoria compiuta dal competente ufficio U.O.S Politiche del Farmaco e Dispositivi Medici – HTA, verificata la regolarità della documentazione e la veridicità delle autodichiarazioni rese, necessaria a consentire l'espressa dichiarazione di regolarità resa dal "Settore Accreditamento Istituzionale, Health Technology Assesment (HTA), Rapporti con il Mercato;

DECRETA

1. di prendere atto dell'atto notarile di trasformazione di società in accomandita semplice in società a responsabilità limitata, del 10.12.2025, redatto dalla dott.ssa Alessandra Ianuario, Notaio iscritta nel Ruolo dei Distretti Riuniti di Napoli, Torre Annunziata e Nola, rep. n. 5110, racc. n. 3136, registrato a Napoli-DP I il 24.12.2025 al n. 57471 Serie 1T, con cui Romano Rosa, *****OMISSIS***** e la società "Nefrocenter Scarl – società consortile a responsabilità limitata", avente sede legale in Torre del Greco (NA), alla via Tironi n. 3, C.F. P.IVA e Iscrizione al Registro Imprese di *****OMISSIS***** , in qualità di unici soci della società "Farmacia Del Sole della dr.ssa Romano Rosa s.a.s.", C.F. P.IVA e Iscrizione al Registro Imprese di *****OMISSIS***** , hanno trasformato la stessa in società a responsabilità limitata denominata sotto la ragione sociale "Farmacia Del Sole s.r.l.";
 2. **di prendere atto e autorizzare** che la direzione tecnico-professionale della sede farmaceutica n. 5 del Comune di Grumo Nevano (NA) resta affidata alla dott.ssa Mariarosaria Italia, , iscritta all'Ordine dei Farmacisti di Napoli al n. 9944 dal 28.01.2016;
 3. **di trasmettere** copia del presente provvedimento: al Sindaco del Comune di Grumo Nevano (NA) e all'A.S.L. di Napoli 2 Nord, per quanto di competenza; all'Ordine dei Farmacisti della Provincia di Napoli per conoscenza;
 4. **di precisare che** lo statuto della società "Farmacia Del Sole s.r.l.", ed ogni sua variazione, ivi incluse quelle relative alla compagine sociale, ai sensi all'articolo 8 della l. n. 362/1991, devono essere comunicati, entro sessanta giorni, alla Federazione degli Ordini dei Farmacisti italiani, all'Ordine provinciale dei farmacisti e all'Azienda Sanitaria Locale competente per territorio, dal legale rappresentante della citata società; dovranno essere, inoltre, comunicate alla Regione Campania le variazioni societarie intervenute in data successiva all'adozione del presente decreto;
 5. **di dare atto** che il trattamento dei dati personali afferenti al presente procedimento amministrativo è effettuato in osservanza dei presupposti e nei limiti stabiliti dal Regolamento UE n. 2016/679, dal decreto legislativo 30.06.2003 n. 196, così come modificato e integrato dal decreto legislativo 10.08.2018 n. 101, nonché dalla deliberazione della Giunta della Regione Campania n. 466 del 17.07.2018;
- il presente provvedimento sarà pubblicato sul sito ufficiale della Regione Campania – Sezione "Casa di Vetro" ai sensi dell'art. 5 della L.R. n. 23 del 28.07.2017.

Ugo TRAMA

Firmato digitalmente ai sensi del CAD e normativa connessa