



SPL	SSL	STL
305	00	00

Regione Campania

GIUNTA REGIONALE

SEDUTA DEL 06/03/2026

PROCESSO VERBALE

Oggetto:

Approvazione del conto giudiziale delle azioni e delle quote di partecipazione societaria - anno 2025 dal 06.08 al 08.12

1)	Presidente	Roberto	FICO	<u>Presidente</u>
2)	Vicepresidente	Mario	CASILLO	<u></u>
3)	Assessore	Fulvio	BONAVITACOLA	<u></u>
4)	Assessore	Vincenzo	CUOMO	<u></u>
5)	Assessore	Onofrio Giustino Angelo	CUTAIA	<u></u>
6)	Assessore	Vincenzo	MARAI0	<u></u>
7)	Assessore	Andrea	MORNIROLI	<u></u>
8)	Assessore	Claudia	PECORARO	<u></u>
9)	Assessore	Angelica	SAGGESE	<u></u>
10)	Assessore	Maria Carmela	SERLUCA	<u></u>
11)	Assessore	Fiorella	ZABATTA	<u></u>
	Segretario	Mauro	FERRARA	<u></u>

Alla stregua dell'istruttoria compiuta dalla Direzione Generale e delle risultanze e degli atti tutti richiamati nelle premesse che seguono, costituenti istruttoria a tutti gli effetti di legge, nonché dell'espressa dichiarazione di regolarità della stessa resa dal Direttore a mezzo di sottoscrizione della presente

Premesso che:

- a. gli artt. 20 lett. c) e 22 del Regio Decreto n. 827 del 23/05/1924 "Regolamento per l'amministrazione del patrimonio e la contabilità generale dello Stato" e ss.mm.ii. dispongono che i titoli azionari e partecipativi rientrano nel più vasto genus dei beni mobili dello Stato per i quali sussiste l'obbligo di resa del conto giudiziale e che tutti i beni mobili devono essere dati in consegna ad agenti responsabili;
- b. l'art. 612 del citato Regio Decreto n. 827 del 23/05/1924 dispone che "Gli agenti contabili rispondono della loro gestione personale, e sono tenuti a rendere il conto giudiziale soltanto per quel periodo dell'anno in cui sono stati in carica. Ove in un anno più titolari si siano succeduti in un ufficio, ciascuno di essi rende separatamente il conto per il periodo della propria gestione";
- c. ai sensi degli artt. 137 e 138 del D. lgs. n. 174 del 26/08/2016 "Codice di giustizia contabile" e ss.mm.ii. la Corte dei conti giudica sui conti degli agenti contabili delle Pubbliche amministrazioni;
- d. l'art. 9, comma 2 e 3 del D. lgs. n. 175 del 19/08/2016 "Testo unico in materia di società a partecipazione pubblica" e ss.mm.ii. identifica, quale agente contabile consegnatario di azioni o quote di partecipazione societaria (di seguito agente contabile), il soggetto che esercita i diritti del socio, ovvero colui che "gestisce" la partecipazione, avendone la disponibilità giuridica, o un suo delegato;
- e. all'agente contabile spetta la presentazione del conto giudiziale relativo ai titoli a contenuto partecipativo societario, in cui si dà evidenza della gestione contabile delle azioni o quote di partecipazione societaria relative al periodo di riferimento;
- f. l'art. 32 del Regolamento Regionale 7 giugno 2018, n. 5 "Regolamento di Contabilità regionale in attuazione dell'articolo 10 della legge regionale 5 dicembre 2017, n. 37" stabilisce che "Agli agenti contabili si applicano, per quanto compatibili, le disposizioni riguardanti l'approvazione del conto e l'attestazione di Parifica, nel rispetto della normativa in materia di giudizio di conto";
- g. con DGR n. 85 del 24/02/2025, la Giunta Regionale della Campania ha approvato le "Linee guida per la presentazione e il deposito del conto giudiziale di azioni o quote di partecipazione societaria";
- h. la suddetta DGR n. 85/2025 assegna:
 - h.1. al legale rappresentante dell'amministrazione, nella qualità di organo di vertice, la qualifica di agente contabile consegnatario di azioni o quote di partecipazione societaria, disponendo del titolo giuridico per l'esercizio dei diritti del socio;
 - h.2. alla Giunta regionale il compito di approvare con delibera il conto giudiziale preso atto del completamento dell'iter istruttorio;
- i. in data 23/11/2025 si sono tenute le elezioni regionali ed il nuovo Presidente della Regione Campania si è insediato il 09/12/2025;

Preso atto, dall'istruttoria dei competenti Uffici regionali, che:

- a. con decreto n. 57/2025 la Corte dei conti – Sezione Giurisdizionale per la Campania – ha disposto la presentazione del conto giudiziale dei titoli azionari della Regione Campania relativo all'anno 2025, periodo 01/01/2025 – 05/08/2025, in uno alla presentazione dei conti dal 2014 al 2024;
- b. i conti giudiziali relativi agli anni dal 2014 e fino al 05/08/2025 sono già stati depositati in SIRECO, sistema informativo per la resa elettronica del conto tenuto dalla stessa Corte dei conti;
- c. con nota prot. n. 0091926 del 04/02/2026, il Presidente della Giunta regionale del periodo di riferimento, nella qualità di consegnatario delle azioni e delle quote societarie regionali, ha trasmesso alla Direzione Risorse Finanziarie il conto della gestione di titoli azionari per l'anno 2025 - periodo dal 06/08/2025 al 08/12/2025 data di fine mandato;
- d. con decreto dirigenziale n. 1 del 10 febbraio 2026, la Direzione Generale "Risorse finanziarie" ha attestato la parifica del suddetto conto della gestione, che riporta una consistenza pari a € 247.014.693,84;

- e. con verbale n. 337 del 20/02/2026, il Collegio dei Revisori dei conti della Regione Campania ha redatto la relazione sulla regolarità contabile, finanziaria ed economica del conto giudiziale per l'anno 2025 – periodo 06/08/2025 – 08/12/2025, prevista dall'art. 139, comma. 2, del D. Lgs. 174/2016;
- f. con Decreto del 27/02/2026 la Corte dei conti – Sezione Giurisdizionale per la Campania – in composizione monocratica ha statuito l'esatta ottemperanza al decreto n. 57/2025 attraverso il deposito dei conti richiesti e ha disposto la chiusura del giudizio per resa di conto;

Ritenuto di:

- a. dover prendere atto del completamento dell'iter istruttorio e dell'idoneità per forma e contenuto del conto giudiziale alla rappresentazione del risultato della gestione contabile dell'agente per l'anno 2025 – periodo 06/08/2025 – 08/12/2025, come da allegati sub 1, 2, e 3 alla presente delibera, che ne costituiscono parte integrante e sostanziale;
- b. dover approvare il conto giudiziale relativo all'anno 2025 – periodo 06/08/2025 – 08/12/2025, conformemente a quanto stabilito dallo Statuto regionale, in particolare, dall'art. 51, c.1 lett. a) e dalla DGR n. 85 del 24/02/2025;
- c. dover disporre l'invio del conto giudiziale e degli atti a corredo di cui al precedente punto a) alla Direzione Generale "Risorse finanziarie", per il successivo deposito presso la Sezione giurisdizionale della Corte dei conti della Campania mediante la piattaforma SIRECO;
- d. dover dare mandato alla Direzione Generale "Risorse finanziarie" di provvedere, entro 30 giorni, al deposito del conto giudiziale assicurando, altresì, la custodia di tutta la documentazione per il tempo necessario all'estinzione del giudizio di conto, ex art. 150 del Codice di giustizia contabile;

VISTI

- a. il Regio Decreto n. 827 del 23/05/1924;
- b. il D. lgs. n. 174 del 26/08/2016;
- c. il D. lgs. n. 175 del 19/08/2016;
- d. lo Statuto regionale;
- e. il Regolamento Regionale 7 giugno 2018, n. 5;
- f. la DGR n. 85 del 24/02/2025;
- g. il decreto dirigenziale n. 1 del 10/02/2026;

Propone e la Giunta in conformità, con voti unanimi

DELIBERA

per i motivi espressi in narrativa che qui si intendono integralmente riportati e confermati:

- 1. di prendere atto del completamento dell'iter istruttorio e dell'idoneità per forma e contenuto del conto giudiziale alla rappresentazione del risultato della gestione contabile dell'agente per l'anno 2025 – periodo 06/08/2025 – 08/12/2025, come da allegati sub 1, 2, e 3 alla presente delibera, che ne costituiscono parte integrante e sostanziale;
- 2. di approvare il conto giudiziale relativo all'anno 2025 – periodo 06/08/2025 – 08/12/2025, conformemente a quanto stabilito dallo Statuto regionale, in particolare, dall'art. 51, c.1 lett. a) e dalla DGR n. 85 del 24/02/2025;
- 3. di disporre l'invio del conto giudiziale e degli atti a corredo di cui al precedente punto 1) alla Direzione Generale "Risorse finanziarie", per il successivo deposito presso la Sezione giurisdizionale della Corte dei conti della Campania mediante la piattaforma SIRECO;
- 4. di dare mandato alla Direzione Generale "Risorse finanziarie" di provvedere, entro 30 giorni, al deposito del conto giudiziale, assicurando, altresì, la custodia di tutta la documentazione per il tempo necessario all'estinzione del giudizio di conto, ex art. 150 del Codice di giustizia contabile;

5. di trasmettere il presente atto all'agente contabile, all'Ufficio Speciale Controlli, alla Direzione Generale Risorse Finanziarie e al Collegio dei Revisori della Regione Campania;
6. di pubblicare il presente provvedimento nella sezione "Regione - Casa di vetro" del portale istituzionale.



GIUNTA REGIONALE DELLA CAMPANIA

DELIBERAZIONE n°	70	del	06/03/2026	SPL 305	SSL 00	STL 00
------------------	----	-----	------------	------------	-----------	-----------

OGGETTO:

Approvazione del conto giudiziale delle azioni e delle quote di partecipazione societaria - anno 2025 dal 06.08 al 08.12

QUADRO A	CODICE	NOME E COGNOME	FIRMA
PRESIDENTE / ASSESSORE		<i>Presidente Roberto FICO</i>	<i>05/03/2026</i>
DIREZIONE GENERALE	<i>305.00.00</i>	<i>Liberato RUSSO</i>	<i>05/03/2026</i>
SETTORE / UOS PARTICOLARE			

DATA ADOZIONE	06/03/2026	VISTO SEGRETERIA DI GIUNTA	
COGNOME <i>FERRARA</i>	NOME <i>Mauro</i>	INVIATO PER L'ESECUZIONE IN DATA	06/03/2026

AI SEGUENTI UFFICI:

1010000 UFFICIO DI GABINETTO
2020000 DIREZIONE GENERALE RISORSE FINANZIARIE
3050000 UFFICIO CONTROLLI

Dichiarazione di conformità della copia cartacea:

Il presente documento, ai sensi del T.U. dpr 445/2000 e successive modificazioni è copia conforme cartacea dei dati custoditi in banca dati della Regione Campania.

Firma

SPL = Direzione Generale

SSL = Settore

STL = UOS