



## *Giunta Regionale della Campania*

### DECRETO DIRIGENZIALE

DIRETTORE GENERALE/  
DIRIGENTE UFFICIO/STRUTTURA

**Dott.ssa Farina Raffaella**

DIRIGENTE UNITA' OPERATIVA DIR. / DIRIGENTE  
STAFF

DECRETO N°	DEL	DIREZ. GENERALE / UFFICIO / STRUTT.	UOD / STAFF
<b>855</b>	<b>29/11/2024</b>	<b>2</b>	<b>0</b>

Oggetto:

***PR CAMPANIA FESR 2021-2027. PRIORITA' 2 ENERGIA, AMBIENTE E  
SOSTENIBILITA'. D.G.R. N. 451 E N. 664/2022. AVVISO PUBBLICO PER IL SOSTEGNO  
ALLE IMPRESE CAMPANE NELLA PROMOZIONE DI EFFICIENTAMENTO E  
RISPARMIO ENERGETICO. Liquidazione I SAL in favore di IPIEM ME S.P.A.***

	Data registrazione	
	Data comunicazione al Presidente o Assessore al ramo	
	Data dell'invio al B.U.R.C.	
	Data invio alla Dir. Generale per le Risorse Finanziarie (Entrate e Bilancio)	
	Data invio alla Dir. Generale per le Risorse Strumentali (Sist. Informativi)	

## IL DIRIGENTE

### **PREMESSO che**

- a. Con il Regolamento (UE) n. 1060 del 24 giugno 2021 il Parlamento europeo ed il Consiglio dell'Unione Europea hanno approvato le disposizioni comuni al Fondo europeo di sviluppo regionale, al Fondo sociale europeo Plus, al Fondo di coesione, al Fondo per una transizione giusta, al Fondo europeo per gli affari marittimi, la pesca e l'acquacoltura, nonché le regole finanziarie applicabili ai Fondi elencati ed al Fondo Asilo, migrazione e integrazione, al Fondo Sicurezza interna e allo Strumento di sostegno finanziario per la gestione delle frontiere e la politica dei visti;
- b. il Parlamento Europeo ed il Consiglio dell'Unione Europea hanno adottato il Regolamento (UE) 2021/1058 del 24 giugno 2021, relativo al Fondo europeo di sviluppo regionale e al Fondo di coesione;
- c. la Commissione europea, con Decisione n. C (2022) 7879 del 26 ottobre 2022, ha approvato il Programma Regionale Campania FESR 2021-2027 per il sostegno a titolo del Fondo europeo di sviluppo regionale nell'ambito dell'obiettivo "*Investimenti a favore dell'occupazione e della crescita*" per la Regione Campania in Italia per il periodo compreso tra il 1° gennaio 2021 e il 31 dicembre 2027;
- d. il PR Campania FESR 2021-2027 è articolato in Priorità, fra le quali la Priorità 2 – “Energia, Ambiente e Sostenibilità”, e in Azioni, tra le quali, in particolare, l’Azione 2.1.1 – “*Riqualficazione ecologica dei processi di produzione e miglioramento della sostenibilità energetica di imprese*”;
- e. con Delibera n. 374 del 29/06/2023 la Giunta Regionale ha approvato il Documento “Sistema di Gestione e Controllo del PR FESR 21/27” redatto in conformità con le disposizioni di cui agli articoli da 72 – 75, 81 - 82 del Reg. (UE) n. 1060/2021 e demandato a successivi atti monocratici dell’AdG l’approvazione degli strumenti per l’attuazione ed il controllo del PR FESR 21/27;
- f. con Decreto Dirigenziale n. 179 del 3/7/2023 della Direzione Generale Autorità di Gestione FESR sono stati emanati i Manuali per l’attuazione e per le procedure di Controllo Primo Livello;
- g. con Delibera n. 451 del 1° settembre 2022, la Giunta Regionale della Campania ha programmato azioni atte a favorire la diminuzione dei costi legati alla domanda energetica, il miglioramento della competitività e la riduzione delle emissioni di gas ad effetto serra, per un importo complessivo pari ad euro 50.000.000,00 di cui:
  - euro 5.000.000,00 a valere sui rientri della programmazione del POR FESR 2007-2013 destinati, con priorità, alle Grandi imprese (GI) e, in subordine, alle Piccole e Medie Imprese (PMI);
  - euro 45.000.000,00 a valere sul Programma Regionale Campania FESR 2021-2027, Azione 2.1.1 – “*Riqualficazione ecologica dei processi di produzione e miglioramento della sostenibilità energetica di imprese*”, destinati esclusivamente alle Piccole e Medie Imprese (PMI);
- h. con Delibera n. 664 del 07 dicembre 2022, recante “*Programmazione interventi per azioni atte a favorire la diminuzione dei costi legati alla domanda energetica, il miglioramento della competitività e la riduzione delle emissioni di gas ad effetto serra. Ulteriori determinazioni*”, la Giunta Regionale della Campania ha approvato modifiche e integrazioni alla Delibera n. 451 del 1° settembre 2022;
- i. con Decreto Dirigenziale n. 54 del 27 gennaio 2023 della Direzione Generale per lo Sviluppo Economico e le Attività Produttive, pubblicato sul Bollettino Ufficiale della Regione Campania n. 8 del 30 gennaio 2023, in attuazione delle Delibere di Giunta Regionale n. 451 e n. 664/2022 è stato approvato l’Avviso pubblico per il sostegno alle imprese campane nella promozione di efficientamento e risparmio energetico;

### **PREMESSO altresì che**

- a. con Decreto Dirigenziale n. 286 del 17.04.2023, pubblicato sul Bollettino Ufficiale della Regione Campania n. 28 del 17.04.2023, si è preso atto dell’elenco delle domande di partecipazione pervenute nei termini e secondo le modalità previste dall’Avviso, e ne è stata disposta la pubblicazione ai sensi dell’articolo 11, comma 1;
- b. con Decreto Dirigenziale n. 576 del 10.07.2023, pubblicato sul Bollettino Ufficiale della Regione Campania n. 53 del 12.07.2023, si è provveduto a prendere atto, ai sensi dell’articolo 12, comma 1 dell’Avviso, degli esiti della fase di istruttoria e di valutazione delle domande di partecipazione, ed è stato pubblicato il primo elenco delle domande ammissibili a finanziamento;
- c. con Decreto Dirigenziale n. 853 del 25.09.2023, pubblicato sul Bollettino Ufficiale della Regione Campania n. 68 del 25.09.2023, si è preso atto, ai sensi dell’articolo 12, comma 1 dell’Avviso, degli esiti dell’ulteriore fase di istruttoria e di valutazione delle domande di partecipazione proposte dalle PMI, ed è stato pubblicato l’elenco delle domande ammissibili a finanziamento;

### **CONSIDERATO che**

- a. con Decreto Dirigenziale n. 712 del 03.08.2023 si è provveduto all’ammissione a finanziamento ed alla concessione del contributo in relazione all’istanza proposta da IPIEMME S.P.A., per un importo complessivo di euro 428.036,14;

- b. con nota prot. n. PG/2023/0395960 del 07.08.2023 si è provveduto a trasmettere all'impresa beneficiaria il provvedimento di concessione, unitamente allo schema di convenzione, al quadro economico e al modello per l'autovalutazione del principio DNSH;
- c. risulta firmata la convenzione da parte dell'impresa beneficiaria del summenzionato decreto, come da tabella seguente:

Codice istanza	Denominazione	P. IVA	COR	CAR-RNA	SURF	CUP
RCM-04-00856533	IPIEMME S.P.A.	01539990612	15923053	25619	23016BP000000031	B98B23001050007

#### **ATTESO che**

- a. in data 25.10.2024 la IPIEMME S.P.A. ha trasmesso, ai sensi dell'art. 15, comma 7 dell'Avviso e dell'art. 6, comma 7 della convenzione, la richiesta di erogazione del contributo a titolo di I SAL, per un importo di euro 319.648,00, pari al 74% dell'ammontare complessivo del contributo concesso, corredata dai relativi allegati;
- b. l'impresa beneficiaria ha altresì provveduto al caricamento sul sistema S.U.R.F. della documentazione contabile giustificativa;

#### **ATTESO inoltre che**

- a. con Decreto Dirigenziale n. 822 del 21.11.2024 è stata impegnata la somma complessiva di euro 734.303,65 sul capitolo di spesa U10218, di cui euro 319.648,00 in favore di IPIEMME S.P.A.;
- b. in relazione al progetto *de quo* risultano acquisiti agli atti:
- Visura camerale;
  - DURC attestante la regolarità dei versamenti INAIL e INPS;
  - Visura Deggendorf;
  - Richiesta di informazione antimafia, ai sensi dell'art. 91 del D.Lgs. n. 159/2011 ss.mm.ii.;
- c. con nota prot. n. PG/2024/0567915 del 28.11.2024 è stato espresso il VISTO alla liquidazione, ai sensi del punto 1.2 della D.G.R. n. 174 del 10.04.2024;

#### **RITENUTO pertanto**

- a. di dover liquidare la somma di euro 319.648,00 in favore di IPIEMME S.P.A., avente sede legale in Alife (CE), via Scafa n. 18, CAP 81011, p. IVA 01539990612, a valere sull'impegno n. 3240010079, assunto sul capitolo di spesa U10218 con Decreto Dirigenziale n. 822 del 21.11.2024, come da allegato SAP che forma parte integrante e sostanziale del presente provvedimento;
- b. di dover precisare che la liquidazione di che trattasi è disposta a titolo di I SAL per l'importo di euro 319.648,00, pari al 74% del contributo concesso con Decreto Dirigenziale n. 712 del 03.08.2023 nell'ambito dell'Avviso pubblico per il sostegno alle imprese campane nella promozione di efficientamento e risparmio energetico, a valere sulle risorse del Programma Regionale Campania FESR 2021-2027, Azione 2.1.1 – “*Riqualificazione ecologica dei processi di produzione e miglioramento della sostenibilità energetica di imprese*”;
- c. di dover autorizzare lo STAFF U.O.D. 50.13.93 ad emettere il mandato di pagamento in favore di IPIEMME S.P.A., codice IBAN \*\*\*OMISSIS\*\*\* \*\*\*OMISSIS\*\*\*;
- d. di dover precisare che il capitolo di spesa U10218 è relativo a spesa vincolata, soggetta a rendicontazione, e che le entrate sui correlati capitoli di entrata E03500, E03502, E03504, relativi al PR FESR 2021/2027, sono state accertate con decreto della D.G. 50.03 n. 69/2023 e saranno rimosse entro i termini di chiusura del programma operativo;
- e. di dover dare atto che, ai fini dell'applicazione del principio di competenza economica, ai sensi delle circolari prot.n. 908447 del 30.12.2015 e n. 10701 del 12.02.2016, la liquidazione di cui al presente provvedimento è a valere su impegno che presenta la seguente competenza economica: 01.01.2024 – 31.12.2024;
- f. di dover specificare che non è dovuta la verifica ex art. 48-*bis* del D.P.R. n. 602 del 29.09.1973, trattandosi di pagamenti disposti per dare esecuzione a progetti cofinanziati dall'Unione Europea, come da circolare della D.G. per le Risorse Finanziarie prot. n. PG/2023/0465993 del 02.10.2023;
- g. di dover specificare che in fase di concessione sono stati assolti gli obblighi di pubblicazione ai sensi degli artt. 26 e 27 del D.Lgs. n. 33/2013;

## VISTI

- a. il Decreto Legislativo del 23 giugno 2011, n. 118;
- b. il Decreto Legislativo del 26 agosto 2014, n. 126;
- c. la Legge Regionale n. 24 del 28 dicembre 2023 – “Disposizioni per la formazione del Bilancio di Previsione Finanziario per il triennio 2024-2026 della Regione Campania – Legge di Stabilità regionale per il 2024”;
- d. la Legge Regionale n. 25 del 28 dicembre 2023 di approvazione del Bilancio di previsione finanziario per il triennio 2024-2026 della Regione Campania;
- e. la Delibera di Giunta Regionale n. 3 del 10 gennaio 2024 di approvazione del Bilancio gestionale 2024/2026 della Regione Campania - Formulazione Indirizzo;
- f. la nota prot. n. PG/2024/0567915 del 28.11.2024;
- g. gli atti e tutto quanto sopra richiamato;

## RICHIAMATI

- a. il regolamento n. 12/2011 e ss.mm.ii. – “Ordinamento amministrativo della Giunta Regionale della Campania”, pubblicato sul BURC n. 77 del 16 dicembre 2011;
- b. la D.G.R. n. 556 del 30.11.2021 ed il successivo D.P.G.R. n. 162 del 21.12.2021, con i quali è stato conferito alla dott.ssa Raffaella Farina l'incarico di Direttore Generale della Direzione Generale 50.02.00 per lo Sviluppo economico e le Attività Produttive;

*Alla stregua dell'istruttoria compiuta dalla Direzione Generale per lo Sviluppo Economico e le Attività Produttive e delle risultanze e degli atti tutti richiamati nelle premesse, costituenti istruttoria a tutti gli effetti di legge, nonché dell'espressa dichiarazione di regolarità della stessa*

## DECRETA

*Per i motivi ed i riferimenti espressi in narrativa, che qui si intendono integralmente riportati:*

1. di **liquidare** la somma di euro 319.648,00 in favore di IPIEMME S.P.A., avente sede legale in Alife (CE), via Scafa n. 18, CAP 81011, p. IVA 01539990612, a valere sull'impegno n. 3240010079, assunto sul capitolo di spesa U10218 con Decreto Dirigenziale n. 822 del 21.11.2024, come da allegato SAP che forma parte integrante e sostanziale del presente provvedimento;
2. di **precisare** che la liquidazione di che trattasi è disposta a titolo di I SAL per l'importo di euro 319.648,00, pari al 74% del contributo concesso con Decreto Dirigenziale n. 712 del 03.08.2023 nell'ambito dell'Avviso pubblico per il sostegno alle imprese campane nella promozione di efficientamento e risparmio energetico, a valere sulle risorse del Programma Regionale Campania FESR 2021-2027, Azione 2.1.1 – “*Riqualificazione ecologica dei processi di produzione e miglioramento della sostenibilità energetica di imprese*”;
3. di **autorizzare** lo STAFF U.O.D. 50.13.93 ad emettere il mandato di pagamento in favore di IPIEMME S.P.A., codice IBAN \*\*\*OMISSIS\*\*\* \*\*\*OMISSIS\*\*\*;
4. di **precisare** che il capitolo di spesa U10218 è relativo a spesa vincolata, soggetta a rendicontazione, e che le entrate sui correlati capitoli di entrata E03500, E03502, E03504, relativi al PR FESR 2021/2027, sono state accertate con decreto della D.G. 50.03 n. 69/2023 e saranno rimosse entro i termini di chiusura del programma operativo;
5. di **dare atto** che, ai fini dell'applicazione del principio di competenza economica, ai sensi delle circolari prot.n. 908447 del 30.12.2015 e n. 10701 del 12.02.2016, la liquidazione di cui al presente provvedimento è a valere su impegno che presenta la seguente competenza economica: 01.01.2024 – 31.12.2024;
6. di **specificare** che non è dovuta la verifica ex art. 48-*bis* del D.P.R. n. 602 del 29.09.1973, trattandosi di pagamenti disposti per dare esecuzione a progetti cofinanziati dall'Unione Europea, come da circolare della D.G. per le Risorse Finanziarie prot. n. PG/2023/0465993 del 02.10.2023;
7. di **specificare** che in fase di concessione sono stati assolti gli obblighi di pubblicazione ai sensi degli artt. 26 e 27 del D.Lgs. n. 33/2013;
8. di **trasmettere** il presente atto, per gli adempimenti di competenza, alla Direzione Generale Risorse Finanziarie - Staff funzioni di supporto tecnico operativo 50.13.93, all'Autorità di Gestione del FESR 2021/2027, alla Segreteria di Giunta e al Sito istituzionale della Regione Campania per la pubblicazione nella sezione “Regione Campania Casa di Vetro”.

Raffaella Farina