



*Giunta Regionale della Campania*

**DECRETO DIRIGENZIALE**

DIRETTORE GENERALE/  
DIRIGENTE UFFICIO/STRUTTURA  
DIRIGENTE UNITA' OPERATIVA DIR. /  
DIRIGENTE STAFF

**GIOVANNI SILENZIO**

DECRETO N°	DEL	DIREZ. GENERALE / UFFICIO / STRUTT.	UOD / STAFF
<b>260</b>	<b>13/08/2025</b>	<b>5007</b>	<b>24</b>

Oggetto:

*Affidamento servizio per la promozione delle attività del CRII all'Associazione TUTTI IN CAMPANIA. Assunzione impegno su cap. U03229 e.f. 2025*

## IL DIRIGENTE

PREMESSO che:

- l'art 62 della Legge Regionale n. 42/1982 prevede che le funzioni e le attività del Centro Regionale di Incremento Ippico di Santa Maria Capua Vetere (CE) sono svolte nell'ambito di programmi annuali approvati dalla Giunta Regionale;
- la Giunta Regionale, con deliberazione n. 8094 del 18 novembre 1996, disponeva che le attività ed i compiti istituzionali del *Centro Regionale di Incremento Ippico* di Santa Maria Capua Vetere (CE) fossero incardinate - ai sensi del previgente Ordinamento Amministrativo (ex legge regionale n. 11/1991) - nel Settore Tecnico Amministrativo Provinciale Agricoltura e Centro Provinciale di Informazione e Consulenza in Agricoltura (Settore TAPA-CePICA) di Caserta, quale struttura regionale territoriale dell'Area Generale di Coordinamento *Sviluppo Attività Settore Primario*;
- la Deliberazione di Giunta regionale n. 600 del 22.12.2020 avente ad oggetto "Variazioni ordinamentali - determinazioni" con la quale è stato ridefinito l'assetto organizzativo della Direzione Generale per le Politiche Agricole, Alimentari e Forestali mediante soppressione di Unità Operative Dirigenziali e costituzione di uno Staff nonché di nuove Unità Operative Dirigenziali affidando le attività ed i compiti istituzionali del *Centro Regionale di Incremento Ippico* di Santa Maria Capua Vetere (CE) alla UOD 500724 Zootecnia e Benessere Animale;
- con il DRD 5 del 21/01/2025 è stato approvato Progetto di riqualificazione e programma delle attività del Centro Regionale di Incremento Ippico di Santa Maria Capua Vetere (CE).

CONSIDERATO che:

- la U.O.D. 24 deve affidare il servizio promozionale delle attività del Centro Regionale di Incremento Ippico regionale attraverso la realizzazione di una serie web ai sensi del DlG 36/2023 art. 50 comma 1 lett. b);
- l'Associazione TUTTI IN CAMPANIA ha offerto il predetto servizio ad un costo di €2.800,00 oltre IVA al 22% pari a €616,00 attraverso trattativa diretta piattaforma Acquisti in rete PA n. 5552343;
- il RUP è Agnese Rinaldi Responsabile del Centro Regionale di Incremento Ippico giusto incarico prot. PG/2024/0031204 del 18/01/2024.

VERIFICATO che il rappresentante legale dell'associazione TUTTI IN CAMPANIA ha reso le dichiarazioni ai sensi e per gli effetti degli artt. 46 e 47 del D.P.R. 445/2020 relative al possesso dei requisiti artt. 94, 95 e 98 del D.lgs. 36/2023.

VISTI:

- a. il D. lgs. 36 del 31/03/2023 "Codice dei Contratti Pubblici"
- b. il D.Lgs. 23 giugno 2011 n. 118 e s.m.i. recante "Disposizioni in materia di armonizzazione dei sistemi contabili";
- c. la Deliberazione di Giunta regionale n. 306 del 31/05/2017 ad oggetto: "adeguamento della titolarità gestionale dei capitoli di entrata e di spesa alle nuove strutture ordinamentali e modifica denominazione capitoli in esecuzione di quanto disposto con la DGRC n. 230/2017";
- d. la Legge Regionale 05 dicembre 2017 n. 37 recante "Principi e strumenti della programmazione ai fini dell'ordinamento contabile della Regione Campania che abroga la L.R. 30 aprile 2002 n. 7 recante "Ordinamento contabile della Regione Campania";
- e. la deliberazione di Giunta regionale n. 342 del 5 giugno 2018 ad oggetto: "Regolamento di contabilità regionale in attuazione dell'articolo 10 della legge regionale 5 dicembre 2017, n. 37;
- f. il regolamento regionale n 5 del 7 giugno 2018 ad oggetto: "Regolamento di contabilità regionale in attuazione dell'articolo 10 della legge regionale 5 dicembre 2017, n. 37;
- g. la Deliberazione di Giunta regionale n. 600 del 22.12.2020 avente ad oggetto "Variazioni ordinamentali - determinazioni" con la quale è stato ridefinito l'assetto organizzativo della Direzione Generale per le Politiche Agricole, Alimentari e Forestali mediante soppressione di Unità Operative Dirigenziali e costituzione di uno Staff nonché di nuove Unità Operative Dirigenziali;

h. la Deliberazione di Giunta regionale n.530 del 30.11.2021 ad oggetto: “Modifica titolarità gestionale del capitolo di Spesa U05385 e dei capitoli di Entrata e di Spesa della Direzione Generale per le Politiche Agricole, Alimentari e Forestali in esecuzione della DGRC n. 600 del 22 dicembre 2020.

i. la L.R. n. 25 del 30 dicembre 2024 “Disposizioni per la formazione del bilancio di previsione finanziario per il triennio 2025- 2027 della Regione Campania - Legge di stabilità regionale 2025”;

j. la L.R. n. 26 del 30 dicembre 2024, di approvazione del Bilancio di previsione finanziario per il triennio 2025-2027 della Regione Campania;

k. la Deliberazione di Giunta Regionale del 27 dicembre 2024 n. 773 ad oggetto: “Approvazione Documento tecnico di Accompagnamento al Bilancio di previsione finanziario per il triennio 2025-2027 della Regione Campania;

l. la Deliberazione di Giunta Regionale del 7 gennaio 2025 n. 1 ad oggetto: “Approvazione Bilancio gestionale 2025 – 2027 della Regione Campania – determinazioni”;

m. la Delibera di Giunta Regionale n.776 del 30/12/2024 con la quale sono state assegnate temporaneamente le funzioni dirigenziali della U.O.D. Zootecnia e Benessere Animale al dott. Giovanni Silenzio.

#### RITENUTO:

- di affidare il servizio promozionale delle attività del Centro Regionale di Incremento Ippico regionale attraverso la realizzazione di una serie web ai sensi del Dlg 36/2023 art. 50 comma 1 lett. b) all’Associazione TUTTI IN CAMPANIA ad un costo di €2.800,00 oltre IVA al 22% pari a €616,00;
- di impegnare, la somma complessiva di € 3.416,00 facendola gravare su CAP U03229 esercizio finanziario 2025 a favore dell’Associazione TUTTI IN CAMPANIA così come identificato in “ALLEGATO BENEFICIARI” e “ALLEGATO DATI CONTABILI”, parti integranti e sostanziali del presente provvedimento.

#### DECRETA

per le motivazioni espresse in narrativa che si intendono di seguito integralmente riportate:

1. di affidare il servizio promozionale delle attività del Centro Regionale di Incremento Ippico regionale attraverso la realizzazione di una serie web ai sensi del Dlg 36/2023 art. 50 comma 1 lett. b) all’Associazione TUTTI IN CAMPANIA ad un costo di €2.800,00 oltre IVA al 22% pari a €616,00;
2. di impegnare la somma complessiva di € 3.416,00 facendola gravare su CAP U03229 esercizio finanziario 2025 a favore dell’Associazione TUTTI IN CAMPANIA così come identificato in “ALLEGATO BENEFICIARI” e “ALLEGATO DATI CONTABILI”, parti integranti e sostanziali del presente provvedimento;
3. di dare atto che il presente decreto rientra tra le ipotesi soggette agli obblighi di pubblicità di cui all’art. 37 del D. lgs n. 33/2013;
4. di stabilire che l’impegno, di cui al presente provvedimento, presenta la seguente competenza economica 01/01/2025 – 31/12/2025.
5. di adempiere alla pubblicazione, mediante il sistema E – Grammata – DDD, ai fini di “Amministrazione Trasparente” di cui all’art. 5 della L.R. n. 23 del 2017 “Regione Campania Casa di Vetro – Legge annuale di semplificazione 2017”.

Il presente provvedimento è inviato per quanto di competenza:

- allo STAFF Funzioni di Supporto Tecnico – Operativo. Gestione e Coordinamento dei Procedimenti di Spesa e del Riconoscimento dei Debiti Fuori Bilancio 50.13.93;
- allo STAFF - Funzioni di supporto tecnico-amministrativo - Audit interno 50.07.92.

DOTT. GIOVANNI SILENZIO