



## *Giunta Regionale della Campania*

### DECRETO DIRIGENZIALE

DIRETTORE GENERALE/  
DIRIGENTE UFFICIO/STRUTTURA  
DIRIGENTE UNITA' OPERATIVA DIR. /  
DIRIGENTE STAFF

**MARIA SOMMA**

**ROBERTA CAVALLI**

DECRETO N°	DEL	DIREZ. GENERALE / UFFICIO / STRUTT.	UOD / STAFF
<b>256</b>	<b>09/09/2025</b>	<b>5001</b>	<b>00</b>

Oggetto:

***PR Campania FSE+ 2021/2027: Avviso pubblico per la realizzazione di progetti volti a favorire la prevenzione della salute attraverso lo sport, la riqualificazione e il miglioramento infrastrutturale e tecnologico delle strutture sportive. "ACTIVE SPACE: ANZIANI IN MOVIMENTO" di LA GIRELLA Cooperativa Sociale CUP B81J24000660007 - SURF23078AP000000008. IMPEGNO.***

## IL DIRIGENTE

### PREMESSO che:

- a. il Regolamento (UE) 2021/1060 del 24 giugno 2021 detta disposizioni comuni applicabili al Fondo europeo di sviluppo regionale, al Fondo sociale europeo Plus, al Fondo di coesione, al Fondo per una transizione giusta, al Fondo europeo per gli affari marittimi, la pesca e l'acquacoltura, e le regole finanziarie applicabili a tali fondi e al Fondo Asilo, migrazione e integrazione, al Fondo Sicurezza interna e allo Strumento di sostegno finanziario per la gestione delle frontiere e la politica dei visti;
- b. il Regolamento (UE) 2021/1057 del 24 giugno 2021 ha istituito il Fondo sociale europeo Plus (FSE+) e abrogato il regolamento (UE) n. 1296/2013;
- c. il Regolamento delegato (UE) n. 240/2014 della Commissione, del 7 gennaio 2014, reca un codice europeo di condotta sul partenariato nell'ambito dei fondi strutturali e d'investimento europei;
- d. con Decisione n.C (2022) 6831 del 20 settembre 2022 è stato approvato il Programma "PR Campania FSE+ 2021-2027" per il sostegno del Fondo sociale europeo nell'ambito dell'obiettivo "Investimenti a favore della crescita e dell'occupazione" per la Regione Campania in Italia;
- e. con Deliberazione n. 494 del 27 settembre 2022, la Giunta Regionale ha preso atto della succitata Decisione;
- f. con Deliberazione della Giunta Regionale n. 629 del 29/11/2022 è stato istituito il Comitato di Sorveglianza del PR FSE+ Campania 2021/27;
- g. con Decreto Dirigenziale n.15 del 13/02/2023, l'Autorità di Gestione ha preso atto della "Metodologia e criteri di selezione delle operazioni" del PR Campania FSE+ 2021/2027 approvati nella seduta del Comitato di Sorveglianza del 24/01/2023;
- h. con Deliberazione della Giunta regionale n. 374 del 29/06/2023 è stato approvato il Sistema di Gestione e Controllo del PR Campania FSE+ 2021/2027;
- i. con Decreto Dirigenziale n. 229 – DG 1 del 27/07/2023 sono stati approvati il Manuale delle procedure di gestione del PR Campania FSE+ 2021-2027, le Linee guida per i beneficiari, il Manuale dei controlli di primo livello;
- j. con il Decreto Dirigenziale n. 102 del 06/05/2024 è stato approvato l'aggiornamento del Manuale delle procedure di gestione, delle Linee guida per i beneficiari, dei relativi allegati e del documento di valutazione dei rischi ex ante per le verifiche di gestione;
- k. con Decreto Dirigenziale n. 255 del 18/09/2023 è stato approvato l'Avviso pubblico per la realizzazione di progetti volti a favorire la prevenzione della salute attraverso lo sport, la riqualificazione e il miglioramento infrastrutturale e tecnologico delle strutture sportive, articolato nelle seguenti due linee di intervento:
  - Linea A - Servizi per anziani, per € 7.000.000,00 a valere sulle risorse del PR CAMPANIA FSE+ 2021/2027, priorità 3 Inclusione Sociale Ob. Specifico ESO 4.11, Azione 3.k.9;
  - Linea B - infrastrutture per anziani e persone con disabilità, per € 20.000.000,00 a valere sulle risorse del PR CAMPANIA FESR 2021/2027, Priorità 4 Sviluppo, Inclusione e Formazione - RSO 4.3 – Azione 4.3.1;
- l. all'esito della procedura selettiva, con Decreto Dirigenziale n. 46 del 11/03/2024, come rettificato con D.D. n.50 del 14/03/2024, nel prendere atto delle risultanze dei lavori della Commissione all'uopo nominata, l'intervento denominato "ACTIVE SPACE: ANZIANI IN MOVIMENTO" di complessivi € 300.000,00, presentato da "LA GIRELLA Cooperativa Sociale", in qualità di Centro Sociale Polifunzionale "Mercogliano", è risultato utilmente collocato nella graduatoria finale della Linea A;

### RILEVATO che:

- a. con D.D. n 376 del 19/11/2024 l'intervento "ACTIVE SPACE: ANZIANI IN MOVIMENTO" è stato ammesso a finanziamento del PR CAMPANIA FSE+ 2021/2027, Obiettivo Specifico k ESO

4.11, Azione 3.k.9, priorità 3 Inclusione Sociale, per l'importo di € 295.000,00 in favore del beneficiario LA GIRELLA Cooperativa Sociale, CUP B81J24000660007 – SURF 23078AP000000008;

- b. con D.D. n 559 del 20/11/2024, è stato disposto l'impegno contabile dell'importo complessivo pari a € 118.000,00 per l'esercizio 2024, a favore de LA GIRELLA Cooperativa Sociale, codice fiscale 02566110645, per la realizzazione del progetto sopra citato;
- c. con lo stesso decreto di cui al punto precedente è stato disposto il rinvio a successivo provvedimento della proposta d'impegno per l'importo ulteriore di € 177.000,00;
- d. in data 09/05/2025 è stata sottoscritta la convenzione che regola i rapporti tra la Regione Campania e LA GIRELLA Cooperativa Sociale, CUP B81J24000660007 – SURF 23078AP000000008;
- e. con D.D. 237 del 10/06/2025 la UOD "Gestione Finanziaria del PO FSE Campania" ha disposto la liquidazione dell'importo complessivo di € 118.000,00 a favore di LA GIRELLA - SOCIETA' COOPERATIVA SOCIALE, C.F: 02566110645, a titolo di prima anticipazione del finanziamento a valere sulle risorse del PR Campania FSE + 2021-2027, sull'impegno n. 3249009946 esercizio finanziario 2024 capitolo U06872;
- f. con pec del 9/4/2025, registrata al protocollo regionale n. 182839 del 9/4/2025, il Beneficiario ha trasmesso il cronoprogramma dell'intervento aggiornato;

## **RITENUTO NECESSARIO**

- a. proporre alla UOD 50.01.01 "Gestione Finanziaria del PO FSE Campania" l'adozione dell'impegno a favore della "Cooperativa Sociale LA GIRELLA", per l'importo complessivo di 177.000,00 da ripartire, in coerenza con il cronoprogramma delle attività, come segue:
  - € 59.000,00 sul capitolo U06872 EF 2026 competenza economica 2026;
  - € 59.000,00 sul capitolo U06872 EF 2027 competenza economica 2027;
- b. rinviare a successivo provvedimento la proposta d'impegno di ulteriori € 59.000,00 sul competente capitolo, ad intervenuta approvazione del Bilancio gestionale 2026-2028;
- c. dare atto che la fattispecie in questione non è tra quelle soggette alla pubblicazione ai sensi degli art. 26 e 27 del D. Lgs. 33/2013;
- d. pubblicare il presente atto, ai sensi della L.R. n. 23 del 28/07/2017, nella sezione "Regione Casa di Vetro" del Portale Regionale;

## **VISTI**

- a. tutti gli atti richiamati in premessa;
- b. il D.lgs. n. 118 del 23 giugno 2011;
- c. il D.lgs. n. 126 del 10 agosto 2014;
- d. la L.R. n. 37 del 5 dicembre 2017 – Principi e strumenti della programmazione ai fini dell'ordinamento contabile regionale;
- e. il Regolamento Regionale n. 5 del 7 giugno 2018 – Regolamento di contabilità regionale in attuazione dell'articolo 10 della L.R. n. 37 del 5 dicembre 2017;
- f. la L.R. n. 25 del 30 dicembre 2024 ha approvato le "Disposizioni per la formazione del bilancio di previsione finanziario per il triennio 2025-2027 della Regione Campania – Legge di stabilità regionale per il 2025";
- g. la L.R. n. 26 del 30 dicembre 2024 ha approvato il "Bilancio di previsione finanziario per il triennio 2025-2027 della Regione Campania";
- h. la D.G.R. n. 773 del 27 dicembre 2024 "Approvazione Documento Tecnico di Accompagnamento al Bilancio di Previsione per il triennio 2025/2027";

- i. la D.G.R. n. 1 del 07 gennaio 2025 “Approvazione Bilancio gestionale 2025-2027–Determinazioni”;

*alla stregua dell'istruttoria compiuta dal RUP nonché dell'espressa dichiarazione di regolarità resa dal Dirigente di riferimento*

### **DECRETA**

per le motivazioni ed i riferimenti espressi in narrativa, che qui si intendono integralmente riportati:

1. di proporre alla UOD 50.01.01 “Gestione Finanziaria del PO FSE Campania” l’adozione dell’impegno a favore della “Cooperativa Sociale LA GIRELLA”, per l’importo complessivo di 177.000,00 da ripartire, in coerenza con il cronoprogramma delle attività, come segue:
  - € 59.000,00 sul capitolo U06872 EF 2026 competenza economica 2026;
  - € 59.000,00 sul capitolo U06872 EF 2027 competenza economica 2027;
2. di rinviare a successivo provvedimento, la proposta d’impegno di ulteriori € 59.000,00 sul competente capitolo, ad intervenuta approvazione del Bilancio gestionale 2026-2028;
3. di dare atto che la fattispecie in questione non è tra quelle soggette alla pubblicazione in attuazione del disposto degli art. 26 e 27 del D. Lgs. 33/2013;
4. di pubblicare il presente atto, ai sensi della L.R. n. 23 del 28/07/2017, nella sezione “Regione Casa di Vetro” del Portale Regionale;
5. di trasmettere il presente atto, per quanto di rispettiva competenza: alla UOD “Gestione Finanziaria del PO FSE Campania, alla Segreteria di Giunta per la registrazione, ai competenti uffici per la pubblicazione sul sito FSE+, all’Autorità di Audit, all’Autorità con Funzione Contabile e al Beneficiario.

DOTT.SSA MARIA SOMMA