



*Giunta Regionale della Campania*

**DECRETO DIRIGENZIALE**

DIRETTORE GENERALE/  
DIRIGENTE UFFICIO/STRUTTURA  
DIRIGENTE UNITA' OPERATIVA DIR. /  
DIRIGENTE STAFF

**MARIA SOMMA**

**ROBERTA CAVALLI**

DECRETO N°	DEL	DIREZ. GENERALE / UFFICIO / STRUTT.	UOD / STAFF
<b>266</b>	<b>10/09/2025</b>	<b>5001</b>	<b>00</b>

Oggetto:

***PR Campania FSE+ 2021/2027: Avviso pubblico per la realizzazione di progetti volti a favorire la prevenzione della salute attraverso lo sport, la riqualificazione e il miglioramento infrastrutturale e tecnologico delle strutture sportive. Impegno 2027 Imprese sociali***

## IL DIRIGENTE

### **PREMESSO che:**

- a. il Regolamento (UE) 2021/1060 del 24 giugno 2021 detta disposizioni comuni applicabili al Fondo europeo di sviluppo regionale, al Fondo sociale europeo Plus, al Fondo di coesione, al Fondo per una transizione giusta, al Fondo europeo per gli affari marittimi, la pesca e l'acquacoltura, e le regole finanziarie applicabili a tali fondi e al Fondo Asilo, migrazione e integrazione, al Fondo Sicurezza interna e allo Strumento di sostegno finanziario per la gestione delle frontiere e la politica dei visti;
- b. il Regolamento (UE) 2021/1057 del 24 giugno 2021 ha istituito il Fondo sociale europeo Plus (FSE+) e abrogato il regolamento (UE) n. 1296/2013;
- c. il Regolamento delegato (UE) n. 240/2014 della Commissione, del 7 gennaio 2014, reca un codice europeo di condotta sul partenariato nell'ambito dei fondi strutturali e d'investimento europei;
- d. con Decisione n.C (2022) 6831 del 20 settembre 2022 è stato approvato il Programma "PR Campania FSE+ 2021-2027" per il sostegno del Fondo sociale europeo nell'ambito dell'obiettivo "Investimenti a favore della crescita e dell'occupazione" per la Regione Campania in Italia;
- e. con Deliberazione n. 494 del 27 settembre 2022, la Giunta Regionale ha preso atto della succitata Decisione;
- f. con Deliberazione della Giunta Regionale n. 629 del 29/11/2022 è stato istituito il Comitato di Sorveglianza del PR FSE+ Campania 2021/27;
- g. con Decreto Dirigenziale n.15 del 13/02/2023, l'Autorità di Gestione ha preso atto della "Metodologia e criteri di selezione delle operazioni" del PR Campania FSE+ 2021/2027 approvati nella seduta del Comitato di Sorveglianza del 24/01/2023;
- h. con Deliberazione della Giunta regionale n. 374 del 29/06/2023 è stato approvato il Sistema di Gestione e Controllo del PR Campania FSE+ 2021/2027;
- i. con Decreto Dirigenziale n. 229 – DG 1 del 27/07/2023 sono stati approvati il Manuale delle procedure di gestione del PR Campania FSE+ 2021-2027, le Linee guida per i beneficiari, il [Manuale dei controlli di primo livello](#);
- j. con il Decreto Dirigenziale n. 102 del 06/05/2024 è stato approvato l'aggiornamento del Manuale delle procedure di gestione, delle Linee guida per i beneficiari, dei relativi allegati e del documento di valutazione dei rischi ex ante per le verifiche di gestione;

### **PREMESSO altresì che**

- a. con Decreto Dirigenziale n. 255 del 18/09/2023 è stato approvato l'Avviso pubblico per la realizzazione di progetti volti a favorire la prevenzione della salute attraverso lo sport, la riqualificazione e il miglioramento infrastrutturale e tecnologico delle strutture sportive, articolato nelle seguenti due linee di intervento:
  - Linea A - Servizi per anziani, per € 7.000.000,00 a valere sulle risorse del PR CAMPANIA FSE+ 2021/2027, priorità 3 Inclusione Sociale Ob. Specifico ESO 4.11, Azione 3.k.9;
  - Linea B - infrastrutture per anziani e persone con disabilità, per € 20.000.000,00 a valere sulle risorse del PR CAMPANIA FESR 2021/2027, Priorità 4 Sviluppo, Inclusione e Formazione - RSO 4.3 – Azione 4.3.1;
- b. con la stessa DGR 207/2023 veniva dato mandato alla Direzione Generale - Autorità di Gestione FSE e FSC, previa intesa con la Direzione Generale Politiche Sociali e socio-sanitarie, di assumere gli atti consequenziali;
- c. con Decreto Dirigenziale n. 255 del 18/09/2023 è stato approvato l'“Avviso pubblico per realizzazione di progetti volti a favorire l'autonomia personale, la socializzazione, le abilità sociali, il mantenimento del livello culturale, nonché a promuoverne l'inclusione sociale e la prevenzione della salute attraverso lo sport, la riqualificazione e il miglioramento infrastrutturale e tecnologico delle strutture sportive”, articolato nelle seguenti due linee di intervento:

- Linea A - Servizi per anziani, per € 7.000.000,00 a valere sulle risorse del PR CAMPANIA FSE+ 2021/2027, priorità 3 Inclusione Sociale Ob. Specifico ESO 4.11, Azione 3.k.9;
  - Linea B - infrastrutture per anziani e persone con disabilità, per € 20.000.000,00 a valere sulle risorse del PR CAMPANIA FESR 2021/2027, Priorità 4 Sviluppo, Inclusione e Formazione - RSO 4.3 – Azione 4.3.1;
- d. con Decreto Dirigenziale n. 338 del 30/11/2023 è stata nominata la commissione di valutazione, ai fini della preliminare verifica del rispetto dei requisiti di ricevibilità delle domande, nonché ai fini della successiva valutazione di merito delle proposte ammissibili e della formulazione delle graduatorie finali;
- e. con Decreto Dirigenziale n. 46 del 11/03/2024, come rettificato con D.D. n. 50 del 14/03/2024, nel prendere atto delle risultanze dei lavori della Commissione, sono state approvate le graduatorie dei progetti dedicati alla Linea A a valere sul PR CAMPANIA FSE+ 2021/2027, Obiettivo Specifico k ESO 4.8, Azione 3.k.9, priorità 3;

**DATO ATTO che**, alla luce dell'avanzamento delle progettualità finanziate con le risorse di cui in premessa, si rende necessario procedere alla proposta d'impegno pari ad euro 230.475,60 sull'esercizio finanziario **2027**, al fine di assicurare la necessaria disponibilità delle risorse in relazione all'effettivo fabbisogno di cassa dei soggetti attuatori, conformemente ai cronoprogrammi degli interventi dai medesimi soggetti attuatori presentati;

#### RITENUTO NECESSARIO

- a. proporre al Dirigente della UOD "Gestione Finanziaria del PO FSE Campania" l'adozione dell'impegno complessivo pari ad euro 230.475,60 sul capitolo di spesa U06872 EF 2027 competenza economica 2027, da ripartire in favore dei Beneficiari come segue:

Soggetto attuatore	Da impegnare
<b>AIMA</b> - CF: 94200670639 PIVA: 5331931211	50.841,2 €
<b>Ethan</b> società cooperativa sociale ONLUS PIVA 03408980617	59.634,4 €
<b>Città Irene</b> ONLUS PIVA 3009970611	60.000,00 €
<b>Il Sentiero</b> Società Cooperativa sociale PIVA 05541220652	60.000,00 €

- b. dare atto che la spesa sarà esigibile nel corso dell'esercizio finanziario 2026;
- c. pubblicare il presente atto, ai sensi della L.R. n. 23 del 28/07/2017, nella sezione "Regione Casa di Vetro" del Portale istituzionale Regionale;

#### VISTI

- a. tutti gli atti richiamati in premessa;
- b. il D.lgs. n. 118 del 23 giugno 2011;

- c. il D.lgs. n. 126 del 10 agosto 2014;
- d. la L.R. n. 37 del 5 dicembre 2017 – Principi e strumenti della programmazione ai fini dell'ordinamento contabile regionale;
- e. il Regolamento Regionale n. 5 del 7 giugno 2018 – Regolamento di contabilità regionale in attuazione dell'articolo 10 della L.R. n. 37 del 5 dicembre 2017;
- f. la L.R. n. 25 del 30 dicembre 2024 ha approvato le “Disposizioni per la formazione del bilancio di previsione finanziario per il triennio 2025-2027 della Regione Campania – Legge di stabilità regionale per il 2025”;
- g. la L.R. n. 26 del 30 dicembre 2024 ha approvato il “Bilancio di previsione finanziario per il triennio 2025-2027 della Regione Campania”;
- h. la D.G.R. n. 773 del 27 dicembre 2024 “Approvazione Documento Tecnico di Accompagnamento al Bilancio di Previsione per il triennio 2025/2027”;
- i. la D.G.R. n. 1 del 07 gennaio 2025 “Approvazione Bilancio gestionale 2025-2027– Determinazioni”;

*alla stregua dell'istruttoria compiuta dal RUP nonché dell'espressa dichiarazione di regolarità resa dal Dirigente di riferimento*

### DECRETA

per le motivazioni ed i riferimenti espressi in narrativa, che qui si intendono integralmente riportati, di:

1. proporre al Dirigente della UOD “Gestione Finanziaria del PO FSE Campania” l'adozione dell'impegno complessivo pari ad euro 230.475,60 sul capitolo di spesa U06872 EF 2027 competenza economica 2027, da ripartire in favore dei Beneficiari come segue:

Soggetto attuatore	Da impegnare
<b>AIMA</b> - CF: 94200670639 PIVA: 5331931211	50.841,2 €
<b>Ethan</b> società cooperativa sociale ONLUS PIVA 03408980617	59.634,4 €
<b>Città Irene</b> ONLUS PIVA 3009970611	60.000,00 €
<b>Il Sentiero</b> Società Cooperativa sociale PIVA 05541220652	60.000,00 €

2. dare atto che la spesa sarà esigibile nel corso dell'esercizio finanziario 2027;
3. pubblicare il presente atto, ai sensi della L.R. n. 23 del 28/07/2017, nella sezione “Regione Casa di Vetro” del Portale istituzionale Regionale;
4. trasmettere il presente atto, per quanto di rispettiva competenza: alla UOD “Gestione Finanziaria del PO FSE Campania, alla Segreteria di Giunta per la registrazione, ai competenti uffici per la pubblicazione sul sito FSE+, all'Autorità di Audit, all'Autorità con Funzione Contabile e al Beneficiario.

DOTT.SSA MARIA SOMMA