



## **“Consiglio regionale della Campania”**

**SCHEDA DI SINTESI**  
**(Provvedimenti in materia di contratti pubblici di lavori, servizi e forniture)**  
**Art. 37 del D. Lgs. 33/2013**

Struttura Dirigenziale Proponente	<b>UD Gestione degli Uffici di diretta collaborazione e supporto, ed assistenza ai Gruppi consiliari e Status dei Consiglieri</b>
Estremi del provvedimento amministrativo	<b>Determina di Liquidazione N. 1095 del 17/10/2023</b>
Oggetto	<b>ASL SALERNO - Rimborso emolumenti fissi, accessori e relativi contributi previdenziali anticipati al personale in posizione di comando presso il Consiglio Regionale della Campania</b>

CONSIGLIO REGIONALE DELLA CAMPANIA  
U.D. Gestione degli Uffici di diretta collaborazione, supporto  
ed assistenza ai Gruppi consiliari e Status dei Consiglieri

Scheda di sintesi per la pubblicazione ai sensi del comma 2, art. 23 del D.Lgs 33/2013

Struttura proponente:	<b>UNITA' DIRIGENZIALE GESTIONE DEGLI UFFICI DI DIRETTA COLLABORAZIONE E SUPPORTO ED ASSISTENZA AI GRUPPI CONSILIARI E STATUS DEI CONSIGLIERI</b>
Oggetto	"Rimborso emolumenti fissi e relativi contributi previdenziali pagati al personale in posizione di comando presso il Consiglio Regionale della Campania a favore dell'ASL SALERNO"
Atto amministrativo	Determina n. del 2023
tipologia	Liquidazione
Aggiudicatario	ASL SALERNO
importo:	€ 114.729,97 (centoquattordicimilasettecentoventinove/97)
Disposizione	liquidare per "Rimborso emolumenti fissi e relativi contributi previdenziali pagati al personale in posizione di comando presso il Consiglio Regionale della Campania a favore dell'ASL Salerno per il dipendente Bottone Antonio per il periodo 01/07/2021 - 31/08/2023 "

VISTO  
regolarità pubblicazione  
dott.ssa Filomena Marotta

autorizzazione pubblicazione nella Sezione Amministrazione trasparente  
Il Dirigente ad Interim  
***Dott.ssa Lucia Sorrentino***