



## “Consiglio regionale della Campania”

**SCHEDA DI SINTESI**  
**(Provvedimenti in materia di contratti pubblici di lavori, servizi e forniture)**  
**Art. 37 del D. Lgs. 33/2013**

Struttura Dirigenziale Proponente	<b>UD Gestione degli Uffici di diretta collaborazione e supporto, ed assistenza ai Gruppi consiliari e Status dei Consiglieri</b>
Estremi del provvedimento amministrativo	<b>Determina di Liquidazione N. 212 del 24/02/2022</b>
Oggetto	<b>COMUNE DI SALERNO-Rimborso emolumenti fissi, accessori e relativi contributi previdenziali anticipati al personale in posizione di comando presso il Consiglio Regionale della Campania</b>

Scheda di sintesi per la pubblicazione ai sensi del comma 2, art. 23 del D.Lgs 33/2013

Struttura proponente:	<b>UNITA' DIRIGENZIALE GESTIONE DEGLI UFFICI DI DIRETTA COLLABORAZIONE E SUPPORTO ED ASSISTENZA AI GRUPPI CONSILIARI E STATUS DEI CONSIGLIERI</b>
Oggetto	"Rimborso emolumenti fissi, accessori e relativi contributi previdenziali pagati al personale in posizione di comando presso il Consiglio Regionale della Campania- a favore del Comune di Salerno"
Atto amministrativo	Determina n. del 2022
tipologia	Liquidazione
Aggiudicatario	COMUNE DI SALERNO
importo:	€ 59.670,58
Disposizione	<b>liquidare</b> per "Rimborso emolumenti fissi, accessori e relativi contributi previdenziali pagati al personale in posizione di comando presso il Consiglio Regionale della Campania- a favore del Comune di Salerno per i dip.ti Genovese Elena e De Nicola Vincenzo periodo 01/01/2021-31/12/2021

VISTO  
regolarità pubblicazione  
dott.ssa Filomena Marotta

autorizzazione pubblicazione nella Sezione Amministrazione trasparente  
Il Dirigente ad interim  
**Dott.Enrico Gallipoli**