



## “Consiglio regionale della Campania”

**SCHEDA DI SINTESI**  
**(Provvedimenti in materia di contratti pubblici di lavori, servizi e forniture)**  
**Art. 37 del D. Lgs. 33/2013**

Struttura Dirigenziale Proponente **UD Amministrazione e Datore di Lavoro**

Estremi del provvedimento amministrativo **Determina di Liquidazione N. 236 del 08/03/2022**

Oggetto **Impegno e liquidazione della spesa a favore del Comune di Napoli per il pagamento del saldo della TARI (tassa rifiuti) anno 2021 delle sedi del Consiglio Regionale della Campania ubicate al Centro Direzionale di Napoli.**



CONSIGLIO REGIONALE DELLA CAMPANIA

DIREZIONE GENERALE RISORSE UMANE FINANZIARIE E STRUMENTALI  
U.D. AMMINISTRAZIONE E DATORE DI LAVORO

**SCHEDA DI SINTESI**  
**(Trasparenza sull'utilizzo delle risorse pubbliche)**  
**Art. 4 bis del D.Lgs 33/2013**

Struttura dirigenziale	U.D. AMMINISTRAZIONE E DATORE DI LAVORO
Capitolo di Bilancio e codice piano dei conti finanziari	cap. 3083 piano dei conti finanziario 1.02.01.06.000
Sintetico motivo provvedimento	Impegno e liquidazione della spesa a favore del Comune di Napoli per il pagamento del saldo della TARI (tassa rifiuti) anno 2021 delle sedi del Consiglio Regionale della Campania ubicate al Centro Direzionale di Napoli.
Importo	€ 102,00
Soggetto beneficiario	Comune di Napoli

Il Responsabile del Procedimento	Autorizzazione pubblicazione nella Sezione Amministrativa trasparente Il Dirigente U.D. Amministrazione e Datore di Lavoro <i>Dott.ssa Maria Salerno</i>
----------------------------------	--