



“Consiglio regionale della Campania”

SCHEDA DI SINTESI
(Provvedimenti in materia di contratti pubblici di lavori, servizi e forniture)
Art. 37 del D. Lgs. 33/2013

Struttura Dirigenziale Proponente **UD STAFF Pianificazione, qualita', controllo interno e assistenza agli organismi di controllo**

Estremi del provvedimento amministrativo **Determina di Liquidazione N. 249 del 08/03/2022**

Oggetto **Rimborso spese Presidente Collegio Revisori dei Conti - Dott.ssa Leone Michelina - Fattura n. 8 del 06/02/2022-Liquidazione - CIG-C-1213**

Scheda di sintesi per la pubblicazione ai sensi del comma 2, art. 23 del D.Lgs 33/2013

Struttura proponente:	UNITA' DIRIGENZIALE STAFF PIANIFICAZIONE, QUALITÀ, CONTROLLO INTERNO E ASSISTENZA AD ORGANISMI DI CONTROLLO.
Oggetto	Presidente Collegio dei Revisori dei Conti XI Legislatura. Rimborso spese -LIQUIDAZIONE FATTURA N.8/2022
Atto amministrativo	Determina n. del 2022
tipologia	liquidazione
Aggiudicatario	Presidente Collegio dei Revisori D.P.C.R.N.42 del 20.12.2021-LEONE MICHELINA
importo:	964,31 (novecentosessantaquattro/31)
Disposizione	liquidare la somma complessiva di € 964,31 (novecentosessantaquattro/31) in favore del Presidente Collegio dei Revisori D.P.C.R.N.42 del 20.12.2021 -Leone Michelina- imputare l'onere della spesa sul Cap. 6037 - Missione I Programma 3 Titolo I Macroaggregato 1.03.1.0103- Piano dei conti finanziario 1.03.02.01.002 - Collegio dei Revisori - Rimborso spese - E.F. 2022

VISTO
regolarità pubblicazione
dott.ssa Filomena Marotta

autorizzazione pubblicazione nella Sezione Amministrazione trasparente
Il Dirigente di STAFF
Dott. Settimio Vinti