



## **“Consiglio regionale della Campania”**

**UD Amministrazione e Datore di Lavoro**

### **Determina di Impegno - Disimpegno N. 512 del 12/05/2022**

**Oggetto: Impegno della spesa per gli oneri condominiali a favore del Consorzio GE.SE.CE.DI. per l'anno 2022 del fabbricato F13.**

***Elenco firmatari***

*Giuseppe Rosato - UD Amministrazione e Datore di Lavoro*

*Maria Salerno - UD Amministrazione e Datore di Lavoro*



## Consiglio regionale della Campania

### UD Amministrazione e Datore di Lavoro

**OGGETTO:** Impegno della spesa per gli oneri condominiali a favore del Consorzio GE.SE.CE.DI. per l'anno 2022 del fabbricato F13.

## Il Dirigente U.D. Amministrazione e Datore di Lavoro

### Premesso

- **che** per il fabbricato F13, situato al Centro Direzionale di Napoli, il Consiglio Regionale della Campania aderisce alle spese di gestione del Consorzio **GE.SE.CE.DI.** (sentenza Cassazione Civile n. 14440 del 27/05/2019), che provvede alla manutenzione, pulizia e vigilanza delle aree esterne dei fabbricati che formano il predetto Centro Direzionale;
- **che** il Consorzio **GE.SE.CE.DI.**, con mail del 14 aprile 2022, ha quantificato, in base all'ultimo preventivo approvato e cioè quello relativo all'anno 2021, l'onere consortile a carico del fabbricato F13 pari ad € 48.392,34 comprensivo di IVA al 22%.

### Considerato

- **che** occorre provvedere all'impegno di spesa per far fronte alla liquidazione degli oneri consortili, da versare in tre rate al Consorzio **GE.SE.CE.DI.**.

### Ritenuto

- **di dover** impegnare, ai sensi dell'art. 56 del D. Lgs. 118/2011 come modificato dal D. Lgs. 126/2014 ed in conformità a quanto disposto dal punto 5 del principio contabile applicato concernente la contabilità finanziaria di cui all'all.4/2 del citato D. Lgs. 118/2011, della somma complessiva di € 48.392,34 IVA inclusa a valere sul cap. 3080 Missione 1, Programma 3, Titolo1, Macroaggregato 103 del Piano dei conti finanziario uscite 1.03.02.07.001 dell'esercizio finanziario 2022 del Consiglio Regionale della Campania a favore del Consorzio **GE.SE.CE.DI.**.

### Visto

- L'art. 26 dello statuto;
- La L.R. 24/05;
- La L.R. n. 12/06;
- Il D. Lgs. 118/2011.

## Determina

per i motivi esposti in narrativa che qui si intendono integralmente riportati:

- **di impegnare**, ai sensi dell'art. 56 del D. Lgs. 118/2011 come modificato dal D. Lgs. 126/2014 ed in conformità a quanto disposto dal punto 5 del principio contabile applicato concernente la contabilità finanziaria di cui all'all.4/2 del citato D. Lgs.



## Consiglio regionale della Campania

118/2011, della somma complessiva di € 48.392,34 IVA inclusa a valere sul cap. 3080 Missione 1, Programma 3, Titolo1, Macroaggregato 103 del Piano dei conti finanziario uscite 1.03.02.07.001 dell'esercizio finanziario 2022 del Consiglio Regionale della Campania a favore del Consorzio **GE.SE.CE.DI.**;

- **di** trasmettere copia del presente provvedimento alla U.D. Bilancio, Ragioneria e Contabilità Analitica per il seguito di competenza;
- **di** trasmettere la relativa scheda di sintesi al Responsabile della trasparenza.

Il Responsabile del Procedimento

Geom. Giuseppe Rosato

**Il Direttore Generale  
n.q. di Dirigente U.D.  
Dott.<sup>ssa</sup> Maria Salerno**