



Attività ispettiva Reg. Gen. n.18/1/  
XII Legislatura

*Consiglio regionale della Campania*

Al Presidente della Giunta Regionale della Campania

On.le Roberto **FICO**

### **INTERROGAZIONE A RISPOSTA SCRITTA**

**(Ai sensi dell'articolo 124 del regolamento interno del Consiglio regionale)**

**Oggetto:** Stabilizzazioni del personale del Servizio sanitario regionale ai sensi dell'art. 1, comma 268, lett. b) e c) della legge n. 234/2021, come modificata dalla Legge di Bilancio 2026 (L. n. 199/2025) – richiesta ricognizione straordinaria.

#### **Premesso che**

- con nota della Direzione Generale per la Tutela della Salute e il Coordinamento del Sistema Sanitario Regionale della Regione Campania sono state comunicate alle Aziende sanitarie regionali le modifiche introdotte dalla Legge di Bilancio 2026 (L. n. 199 del 30 dicembre 2025) in materia di stabilizzazione del personale;
- la suddetta normativa modifica l'art. 1, comma 268, lettere b) e c) della legge 30 dicembre 2021, n. 234, prorogando i termini e ridefinendo i requisiti per l'accesso ai percorsi di stabilizzazione del personale del Servizio sanitario;
- la modifica normativa estende il periodo utile per la maturazione dei requisiti fino al **31 dicembre 2026**;

- la nuova formulazione amplia la platea dei lavoratori interessati, includendo il personale impiegato in mansioni **sanitarie, socio-sanitarie, tecniche e amministrative** nell'ambito dei servizi esternalizzati che abbiano garantito la funzionalità dei servizi;
- in particolare, la normativa prevede che possano accedere alle procedure di stabilizzazione coloro che abbiano prestato servizio **per almeno sei mesi nel periodo compreso tra il 31 gennaio 2020 e il 31 dicembre 2025** e che abbiano maturato **almeno diciotto mesi di servizio**;
- risultano pervenute segnalazioni secondo cui **alcune strutture sanitarie del Servizio sanitario regionale non avrebbero proceduto al rinnovo dei contratti di lavoro di personale in possesso dei requisiti o prossimo alla maturazione degli stessi**, determinando di fatto l'estromissione di tali lavoratori dalla possibilità di partecipare ai percorsi di stabilizzazione previsti dalla normativa vigente;

#### **Rilevato che**

- nel sistema sanitario regionale della Campania persiste un significativo ricorso a forme di lavoro flessibile e precario;
- la stabilizzazione del personale rappresenta uno strumento essenziale per garantire continuità assistenziale, rafforzamento degli organici e valorizzazione delle professionalità che hanno contribuito al funzionamento del sistema sanitario regionale, in particolare nel periodo dell'emergenza pandemica;
- allo stato non risulta disponibile un quadro aggiornato e complessivo del numero di lavoratori che, nelle diverse Aziende sanitarie della Campania, risultano in possesso dei requisiti previsti dalla normativa vigente per accedere ai percorsi di stabilizzazione;

#### **Tutto ciò premesso**

**Si interroga il Presidente della Giunta regionale per sapere:**

1. se la Regione Campania intenda disporre **una ricognizione straordinaria e aggiornata** presso tutte le Aziende del Servizio sanitario regionale, finalizzata a rilevare **il numero dei lavoratori in possesso dei requisiti previsti dall'art. 1, comma 268, lett. b) e c) della legge n. 234/2021, come modificata dalla Legge di Bilancio 2026;**
2. se tale ricognizione possa essere effettuata **distintamente per ciascuna Azienda sanitaria locale, Azienda ospedaliera, Azienda ospedaliero-universitaria e IRCCS presenti sul territorio regionale**, indicando il numero delle unità di personale potenzialmente interessate;
3. se la Giunta regionale intenda verificare **eventuali situazioni nelle quali il mancato rinnovo dei contratti abbia determinato l'esclusione di personale dalla possibilità di partecipare ai percorsi di stabilizzazione**, nonché adottare eventuali misure correttive o indirizzi uniformi per le Aziende sanitarie;
4. quali iniziative la Giunta regionale intenda adottare per garantire **uniformità applicativa delle procedure di stabilizzazione** da parte delle Aziende del Servizio sanitario regionale;
5. quali siano i **tempi previsti** per l'avvio e la conclusione delle procedure di stabilizzazione alla luce delle modifiche normative introdotte dalla Legge di Bilancio 2026.

Il Consigliere regionale

