



## **“Consiglio regionale della Campania”**

**SCHEDA DI SINTESI**  
**(Provvedimenti in materia di contratti pubblici di lavori, servizi e forniture)**  
**Art. 37 del D. Lgs. 33/2013**

Struttura Dirigenziale Proponente **UD Gestione degli Uffici di diretta collaborazione e supporto, ed assistenza ai Gruppi consiliari e Status dei Consiglieri**

Estremi del provvedimento amministrativo **Determina di Liquidazione N. 752 del 20/07/2022**

Oggetto **Trattamento indennitario Consiglieri regionali mese di LUGLIO 2022**

Scheda di sintesi per la pubblicazione ai sensi del comma 2, art. 23 del D.Lgs 33/2013

Struttura proponente:	<b>UNITA' DIRIGENZIALE GESTIONE DEGLI UFFICI DI DIRETTA COLLABORAZIONE E SUPPORTO ED ASSISTENZA AI GRUPPI CONSILIARI E STATUS DEI CONSIGLIERI</b>
Oggetto	Trattamento indennitario e rimborso spese esercizio del mandato Consiglieri regionali mese di luglio 2022
Atto amministrativo	Determina n. del 2022
tipologia	Liquidazione
Aggiudicatario	Consiglieri regionali
importo:	€ 645.120,00
Disposizione	<b>Trattamento indennitario e rimborso spese esercizio del mandato Consiglieri regionali mese di luglio 2022</b>

VISTO  
regolarità pubblicazione  
dott.ssa Filomena Marotta

autorizzazione pubblicazione nella Sezione Amministrazione trasparente  
per Il Dirigente ad interim  
**Dott. Enrico Gallipoli**