



## **“Consiglio regionale della Campania”**

**Servizio di supporto al CO.RE.COM. e agli organismi**

### **Determina di Impegno N. 75 del 16/01/2026**

**Oggetto: Impegno di spesa per il rimborso-spese anno 2026 al Difensore Civico regionale, nonché Garante per il diritto alla salute, Prof. Avv. Bruno De Maria – L. R. n.23/78 e ss.mm.ii.**

#### ***Elenco firmatari***

*Maurizio Celentano - Servizio di supporto al CO.RE.COM. e agli organismi*

*Vincenza Vassallo - Servizio di supporto al CO.RE.COM. e agli organismi*



## Consiglio regionale della Campania

### Servizio di supporto al CO.RE.COM. e agli organismi

**OGGETTO:** Impegno di spesa per il rimborso-spese anno 2026 al Difensore Civico regionale, nonché Garante per il diritto alla salute, Prof. Avv. Bruno De Maria – L. R. n.23/78 e ss.mm.ii.

### La Dirigente

#### **PREMESSO che**

- la legge regionale dell'11.08.1978, n.23 e ss.mm.ii. ha istituito il Difensore Civico presso la Regione Campania;
- l'art.9, co.1, della legge istitutiva recita testualmente *“Al Difensore Civico spetta un rimborso spese pari al 60 per cento della misura prevista dall'art.7, comma 1, della legge regionale 5 giugno 1996, n.13 (“Nuove disposizioni in materia di trattamento indennitario agli eletti alla carica di consigliere regionale della Campania”)”*;
- la legge regionale dell'11.04.2018, n.16 ha attribuito all'ufficio del Difensore civico anche la funzione di Garante per il diritto alla salute;
- nella seduta del 26.10.2023 il Consiglio Regionale ha eletto il Prof. Avv. Bruno De Maria Difensore Civico della Regione Campania;
- il suddetto, nominato con D.P.C.R. n.123 del 30.10.2023 (*pubblicato nel Bollettino ufficiale della Regione Campania n.77 del 30.10.2023*) si è insediato in data 07.11.2023;

#### **PRESO ATTO che**

- l'impegno costituisce la prima fase del procedimento di spesa con il quale viene registrata, nelle scritture contabili, la spesa conseguente ad una obbligazione giuridicamente perfezionata avendo già determinato la somma da pagare ed il soggetto creditore, nonché indicato la ragione del debito e costituito il vincolo sulle previsioni di bilancio;
- con la legge regionale dell'8 agosto 2012, n. 27, art. 3, comma 1, sono state recepite le disposizioni di cui al Titolo I del D.Lgs. n. 118/2011 in materia di armonizzazione dei sistemi contabili e degli schemi di bilancio delle Regioni e degli Enti Locali;
- con L.R. n.26 del 30.12.2024 il Consiglio Regionale ha approvato il “Bilancio di previsione finanziario per il triennio 2025-2027 della Regione Campania”
- in data 20.01.2025 l'Ufficio di Presidenza, con delibera n.264, ha approvato il “Documento tecnico di accompagnamento e bilancio finanziario gestionale del Consiglio regionale per il triennio 2025-2027” e il dettaglio degli stanziamenti di entrata e di spesa per l'esercizio finanziario 2025;
- la Sentenza n.1315 del 07 febbraio 2022 con cui il Tribunale di Napoli ha statuito, tra l'altro, il pagamento in favore del Difensore Civico regionale della somma di €2.640/00 (€duemilaseicentoquaranta/00) lordi mensili;



## Consiglio regionale della Campania

- sul cap. **6081** del bilancio gestionale 2025/2027, Esercizio Finanziario **2026** “Difensore Civico regionale – Rimborso spese L.R. n.23/1978 e ss.mm.ii., è stata stanziata la somma di €32.000,00 (€trentaduemila/00) quale indennità di funzione da corrispondere al Difensore Civico regionale, nonché Garante per il diritto alla salute – anno 2026;

### CONSIDERATO che

- con legge regionale 16 ottobre 2025, n. 23 è stato autorizzato l'esercizio provvisorio del bilancio della Regione Campana sulla base degli stanziamenti di spesa previsti per l'esercizio 2026 nel bilancio di previsione 2025-2027, come modificato dai provvedimenti di variazione adottati nel corso dell'anno 2025;
- in deroga al limite dei dodicesimi in quanto trattasi di spesa obbligatoria prevista per legge, è possibile procedere prescindendo dal limite dei dodicesimi, come indicato negli indirizzi operativi contenuti nella circolare Prot. 0021508/i del 09 dicembre 2025 a firma del Dirigente del Servizio Bilancio, ragioneria e contabilità analitica;

### VERIFICATO che

- il Prof. Bruno De Maria ha sottoscritto la “Dichiarazione sostitutiva annuale di certificazione” sull’insussistenza delle cause di inconferibilità ed incompatibilità di cui all’art. 20, comma 2 del D.Lgs. 08.04.2013, n.392”, acquisita al protocollo con n. 0000388/i del 10.01.2026;

### RITENUTO di dover

- a) provvedere all’impegno, in favore del Prof. Avv. Bruno De Maria, dell’importo complessivo di €31.680,00 (€trentunomilaseicentottanta/00), al lordo di IVA, oneri fiscali e previdenziali, quale rimborso spese per l’anno 2026 (nella misura mensile di €2.640,00 - importo stabilito e confermato anche dalla sopra citata sentenza) per lo svolgimento del proprio incarico istituzionale di Difensore Civico della Regione Campania, nonché Garante per il diritto alla salute;
- b) imputare la spesa sul capitolo 6081 - Missione 1 - Programma 3 - Titolo 1 - Macroaggregato 103 - Piano dei Conti 1.03.02.01.008 del Bilancio di Previsione del Consiglio regionale - anno 2025;

### VISTI

- la L.R. n.23/1978 e ss.mm.ii.;
- il D.P.C.R. n.123 del 30.10.2023;
- l’art.3, comma 1 della L.R. n.27/2012;
- la L.R. n. 26/2024;
- la Delibera dell’Ufficio di Presidenza del 20.01.2025, n.264;
- la Sentenza n.1315 del 07 febbraio 2022 del Tribunale di Napoli;
- la nota prot. 0000399/i del 10 gennaio 2026 di nomina del RUP;

## D E T E R M I N A

per i motivi espressi in narrativa che qui si intendono integralmente riportati

**di impegnare** la cifra complessiva di **€31.680,00 (€trentunomilaseicentottanta/00)**, al lordo di IVA, oneri fiscali e previdenziali quale rimborso spese relativo all’anno 2026 in favore del Prof. Avv. Bruno De Maria per lo svolgimento del proprio incarico istituzionale di Difensore Civico della Regione Campania, nonché Garante per il diritto alla salute, imputando la spesa sul Cap.**6081** “*Difensore Civico regionale - rimborso spese l.r. 23/1978*” – Missione 1 – Programma 1- Titolo 1 – Macroaggregato 103 – Piano dei conti finanziario 1.03.02.01.000 Esercizio Finanziario anno 2026 del Bilancio del Consiglio regionale;;



### **Consiglio regionale della Campania**

- **di stabilire** che alla liquidazione delle indennità mensili quali rimborso spese spettanti al Prof. Avv. Bruno De Maria si provvederà in modalità stipendiale (cedolini paga) da parte della U.D. Ragioneria e Bilancio e contabilità analitica, previa verifica della dovuta documentazione;
- **di trasmettere** copia del presente atto al Servizio Bilancio, Ragioneria e Contabilità analitica ed al Referente della pubblicazione per il seguito di competenza.

Il Funzionario  
*Maurizio Celentano*

La Dirigente *ad interim*  
*Vincenza Vassallo*