

CONSIGLIO REGIONALE DELLA CAMPANIA I COMMISSIONE PERMANENTE
08 APR. 2014
PROT. ....156.....



Consiglio Regionale della Campania  
Settore Segreteria Generale  
Servizio Decisioni amministrative consiliari

Al Presidente  
della I Commissione Consiliare Permanente

e.p.c. Al Presidente della Giunta regionale della  
Campania

Al Dirigente U.D.  
Affari Legali, Ufficio di Presidenza e Sroi

LORO SEDI

**Reg.Gen. n.211/II-**

Oggetto: Delibera di Giunta n.56 del 28/02/2014  
Rinnovo della gestione Commissariale del Consorzio ASI Napoli fino al  
31/07/2014

Si assegna il provvedimento in oggetto a:

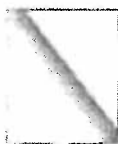
I Commissione consiliare permanente ai fini del gradimento .

La stessa esprimerà il proprio gradimento ai sensi dell'articolo 48 dello Statuto  
con le modalità ed i tempi previsti dagli art. 76 comma 4 e 24 del Regolamento Interno del  
Consiglio regionale.

**Il Dirigente dell'Unità Dirigenziale**  
Assemblea Ufficio del Regolamento  
Decisioni amministrative  
-Avv. Magda Fabbrocini-

**Capo Dipartimento Segreteria legislativa**  
- Dott. Carlo D'Orta-

**Il Presidente**  
- Paolo Romano-



**Giunta Regionale della Campania**

**Delibera di Giunta**

ATTIVITÀ AMM.VA  
REG. GEN. N. 211/II

**Dipartimento:**

**Dipartimento della Programmazione e dello Sviluppo Economico**

<b>N°</b>	<b>Del</b>	<b>Dipart.</b>	<b>Direzione G.</b>	<b>Unità O.D.</b>
56	28/02/2014	51	2	0

**Oggetto:**

Rinnovo della gestione Commissariale del Consorzio ASI Napoli fino al 31/07/2014.

**Dichiarazione di conformità della copia cartacea:**

Il presente documento, ai sensi del T.U. dpr 445/2000 e successive modificazioni è copia conforme cartacea del provvedimento originale in formato elettronico, firmato elettronicamente, conservato in banca dati della Regione Campania.

*Estremi elettronici del documento:*

Documento Primario : 1F1AE3DD1F98F114B9F61F9AFDD90064C2D41265

Frontespizio Allegato : A70D391B6A1E53231B735A6E02C7A6146BD6EC1F

Consiglio Regionale della Campania

**Prot. Gen. 2014.0007218/A**

Del 03/04/2014 09 36 01  
Da CR A SERDA

Data, 01/04/2014 - 11:45

Pagina 1 di 1

Deliberazione N. 56

Assessore

Assessore Martusciello Fulvio



Dipartim. Direzione G.

51

2

# Regione Campania

GIUNTA REGIONALE

SEDUTA DEL 28/02/2014

ATTIVITÀ AMM.VA

REG. GEN. N. ....//II

PROCESSO VERBALE

Oggetto :

*Rinnovo della gestione Commissariale del Consorzio ASI Napoli fino al 31/07/2014.*

1)	Presidente	Stefano	CALDORO	<b>PRESIDENTE</b>
2)	Vice Presidente	Guido	TROMBETTI	<b>ASSENTE</b>
3)	Assessore	Edoardo	COSENZA	
4)	"	Gaetano	GIANCANE	
5)	"	Fulvio	MARTUSCIELLO	
6)	"	Anna Caterina	MIRAGLIA	
7)	"	Severino	NAPPI	
8)	"	Daniela	NUGNES	
9)	"	Giovanni	ROMANO	
10)	"	Ermanno	RUSSO	
11)	"	Pasquale	SOMMESE	<b>ASSENTE</b>
12)	"	Sergio	VETRELLA	
	Segretario	Maria	CANCELLIERI	

Consiglio Regionale della Campania

Prot. Gen. 2014.0007218/A

Del 03/04/2014 09:36:01

Da: CR A: SERDA

Alla stregua dell'istruttoria compiuta dal Settore e delle risultanze e degli atti tutti richiamati nelle premesse che seguono, costituenti istruttoria a tutti gli effetti di legge, nonché dell'espressa dichiarazione di regolarità della stessa resa dal Direttore a mezzo di sottoscrizione della presente

#### PREMESSO che

- a. con D.G.R. n.5183 del 12.09.1995, a seguito di accertata inefficienza degli organi del Consorzio, veniva disposto lo scioglimento dell'Amministrazione del Consorzio ASI di Napoli e si delegava il Presidente della stessa Giunta a nominare il Commissario straordinario per la gestione provvisoria dell'Ente fino alla costituzione di nuovi organi;
- b. con successivi atti deliberativi la Regione Campania ha confermato il Commissariamento del Consorzio ASI di Napoli;
- c. con le Delibere di Giunta Regionale n. 525 del 28/09/2012 e n. 94 del 22/04/2013 la Giunta Regionale ha attribuito, l'incarico di Commissario Straordinario del Consorzio A.S.I. di Napoli al Dott. Antonio Marchiello, già Coordinatore dell'Area Generale di Coordinamento 07 "Affari Generali gestione del personale Organizzazione e metodo", ed attualmente Direttore Generale per la mobilità della Regione Campania, attesa l'idoneità del profilo professionale per l'espletamento di tale incarico ed in considerazione della necessità di garantire la continuità dell'azione amministrativa dell'ente;
- d. al predetto Commissario Straordinario del Consorzio A.S.I. di Napoli era stato affidato, tra l'altro, il mandato di procedere entro il termine 30/09/2013 all'elaborazione di un complessivo piano di risanamento economico-finanziario e di riorganizzazione delle attività, volto a reperire le entrate necessarie, nonché garantire, comunque, la regolare gestione del consorzio fino al raggiungimento delle condizioni per la definitiva ricostituzione degli organi istituzionali o la messa in liquidazione dell'Ente;
- e. con nota prot. 871 del 26/02/2014, acquisita al prot. con il n° 144245 del 28/02/2014, il Commissario straordinario del Consorzio ha già trasmesso un prospetto riepilogativo concernente i debiti dell'ente al 31/12/2012;

#### RILEVATO che

- a. il Consiglio Regionale della Campania in data 6 dicembre 2013 con la Legge Regionale n.19 "Assetto dei Consorzi per le Aree di Sviluppo Industriale (A.S.I.)" ha approvato il riordino delle attività e delle funzioni dei Consorzi A.S.I. della Campania;
- b. per l'effetto dell'approvazione della norma di cui sopra, è necessario nei termini fissati dalla norma, definire il nuovo assetto organizzativo dei Consorzi;
- c. la complessità e le criticità connesse al processo di adeguamento strutturale e organizzativo, nonché di prosecuzione del risanamento economico-finanziario dell'Ente, esigono la definizione di uno specifico percorso per farvi fronte;

#### RITENUTO

- a. di dover disporre, nell'ambito del processo di cui innanzi, anche a tutela del patrimonio del Consorzio, che il Commissario entro 30 giorni dall'esecutività del presente atto, effettui una ricognizione complessiva della consistenza dei debiti e dei crediti del Consorzio A.S.I. Napoli ed elabori il piano di rientro del disavanzo accertato, in uno con quello dei pagamenti, finalizzato al riequilibrio economico-finanziario;
- b. di dover prevedere che il piano sia articolato, tenendo conto oltre che delle entrate programmate connesse all'assegnazione dei terreni degli agglomerati industriali, delle eventuali risorse che saranno disponibili sul bilancio regionale;
- c. di dover disporre, altresì, che il piano di rientro, vistato dal Collegio dei Revisori dei Conti, venga approvato dalla Giunta, previa verifica di coerenza e fattibilità da parte di un Tavolo tecnico appositamente costituito presso la struttura amministrativa competente;
- d. di dover assicurare, conseguentemente, il raggiungimento delle condizioni per la definitiva ricostituzione degli organi istituzionali;

**CONSIDERATO** che tali adempimenti possono trovare congrui termini di realizzazione soltanto se posti in essere dal soggetto al quale è già stato affidato l'incarico di elaborare il piano di risanamento che è in grado di individuare, con maggior speditezza, le articolazioni del piano di rientro a seguito dell'accertamento del disavanzo accertato;

#### RITENUTO

- a. di dover disporre, per il tempo strettamente necessario, il rinnovo, senza soluzioni di continuità, della gestione commissariata del Consorzio A.S.I. di Napoli, di cui alle citate Delibere di Giunta Regionale n. 525 del 28/09/2012 e n. 94 del 22/04/2013, al fine di consentire l'urgente espletamento degli adempimenti organizzativi fino alla data di ricostituzione degli organi ordinari e comunque non oltre il 31/07/2014;

- b. di dover confermare nell'incarico per quanto sopra evidenziato, il Dott. Antonio Marchiello, Direttore Generale per la Mobilità della Regione Campania, in possesso del profilo professionale idoneo per l'espletamento di tale incarico;
- c. di dover prevedere, che il Commissario Straordinario, in caso di persistenza, alla data di scadenza del mandato, delle criticità economico gestionali che hanno dato luogo al commissariamento, provveda all'adozione dei provvedimenti a tutela dei creditori ed idonei ad evitare il protrarsi della situazione debitoria del Consorzio A.S.I. Napoli;
- d. di dover prevedere, inoltre, che il Commissario Straordinario continui la Due Diligence, ricostituisca gli organi consortili e tuteli il patrimonio del Consorzio A.S.I.;

Propone e la Giunta, in conformità, a voto unanime

### DELIBERA

Per le motivazioni e considerazioni svolte in premessa, che si intendono di seguito integralmente richiamate,

1. **di rinnovare**, per il tempo strettamente necessario e senza soluzioni di continuità, la gestione Commissariale del Consorzio A.S.I. di Napoli, di cui alle citate Delibere di Giunta Regionale n. 525 del 28/09/2012 e n. 94 del 22/04/2013, al fine di consentire l'urgente espletamento degli adempimenti programmati, fino alla data di ricostituzione degli organi ordinari e comunque non oltre il 31/07/2014;
2. **di confermare** nell'incarico di Commissario Straordinario del Consorzio A.S.I. di Napoli il Dott. Antonio Marchiello, Direttore Generale per la Mobilità della Regione Campania, attesa l'idoneità professionale del medesimo per l'espletamento di tale incarico ed in considerazione della necessità di garantire, in tempi brevi gli adempimenti di seguito riportati:
  - 2.1 continuare la Due Diligence e ricostituire gli organi consortili;
  - 2.2 tutelare il patrimonio del Consorzio A.S.I.;
  - 2.3 effettuare, entro 30 giorni dall'esecutività del presente atto, anche a tutela del patrimonio del Consorzio, una ricognizione della consistenza dei debiti e dei crediti del Consorzio A.S.I. di Napoli ed elaborare il piano di rientro del disavanzo accertato, in uno con quello dei pagamenti, finalizzato al riequilibrio economico-finanziario;
  - 2.4 prevedere che il piano sia articolato, tenendo conto, oltre che delle entrate programmate connesse all'assegnazione dei terreni degli agglomerati industriali, delle eventuali risorse che saranno disponibili sul bilancio regionale;
  - 2.5 disporre, altresì, che il piano di rientro, vistato dal Collegio dei Revisori dei Conti, venga approvato dalla Giunta, previa verifica di coerenza e fattibilità da parte di un Tavolo tecnico appositamente costituito presso la struttura amministrativa competente;
  - 2.6 assicurare, conseguentemente, il raggiungimento delle condizioni per la definitiva ricostituzione degli organi istituzionali;
  - 2.7 prevedere, in caso di persistenza, alla data di scadenza del mandato, delle criticità economico gestionali che hanno dato luogo al commissariamento, l'adozione dei provvedimenti a tutela dei creditori ed idonei ad evitare il protrarsi della situazione debitoria del Consorzio ASI Napoli;
3. **di demandare** al Presidente della Giunta Regionale l'adozione del conseguente provvedimento di nomina del Commissario Straordinario del Consorzio A.S.I. di Napoli fino alla data di ricostituzione degli organi ordinari e comunque non oltre il 31/07/2014;
4. **di precisare** che l'onere finanziario relativo al compenso è interamente a carico del bilancio del Consorzio A.S.I. di Napoli;
5. **di attribuire** al Commissario Straordinario del Consorzio A.S.I. di Napoli le competenze economiche previste dalle leggi vigenti in materia;
6. **di dare** al presente provvedimento immediata esecutività;
7. **di trasmettere** il presente provvedimento:
  - 7.1 al Consiglio Regionale, per gli effetti di quanto disposto dall'art. 48 del vigente Statuto regionale;
  - 7.2 alla Direzione Generale per lo Sviluppo Economico e le Attività Produttive;
  - 7.3 agli Uffici di Diretta Collaborazione del Presidente (UDCP) Gabinetto del Presidente;
  - 7.4 al Consorzio A.S.I. di Napoli;
  - 7.5 alla Segreteria di Giunta per la pubblicazione sul B.U.R.C.

# GIUNTA REGIONALE DELLA CAMPANIA

DELIBERAZIONE n°	56	del	28/02/2014	DIPART	51	DIR GEN /DIR STAFF DIP	2	UOD/STAFF DIR GEN	0
------------------	----	-----	------------	--------	----	------------------------	---	----------------------	---

**OGGETTO :**  
*Rinnovo della gestione Commissariale del Consorzio ASI Napoli fino al 31/07/2014.*

QUADRO A	CODICE	COGNOME	MATICOLA	FIRMA
PRESIDENTE / ASSESSORE		<i>Assessore Martusciello Fulvio</i>		
DIRETTORE GENERALE / DIRIGENTE STAFF DIPARTIMENTO		<i>Dr. Polizio Fortunato (Vicario)</i>		
IL CAPO DIPARTIMENTO		<i>Dr. Ramazio</i>		

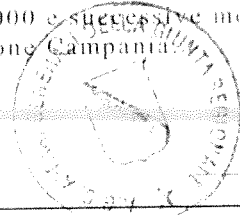
VISTO DIRETTORE GENERALE ATTIVITA' ASSISTENZA GIUNTA	COGNOME	FIRMA
DATA ADOZIONE	<i>28/02/2014</i>	INVIATO PER LA SEZIONE IN DATA
		<i>31/03/2014</i>

AI SEGUENTI DIPARTIMENTI E DIREZIONI GENERALI:

---

*Dichiarazione di conformità della copia cartacea*

Il presente documento, ai sensi del F.U. dpr 445/2000 e successive modificazioni e copia conforme cartacea dei dati custoditi in banca dati della Regione Campania.



*Il Dirigente*  
*Dr. Valerino Positano*