



Consiglio Regionale della Campania

Al Presidente  
della I Commissione Consiliare Permanente

Al Presidente della Giunta regionale della  
Campania

e.p.c. Al Dirigente U.D.  
Affari Legali, Assistenza Ufficio di  
Presidenza e Relazioni Esterne

LORO SEDI

**Reg.Gen. n.319/III**

Oggetto: Delibera di Giunta regionale n.393 del 6 agosto 2019.  
Nomina Commissario Straordinario e Sub Commissari dell'A.O.R.N.  
Sant'Anna e San Sebastiano di Caserta.

Si assegna il provvedimento in oggetto a:

I Commissione consiliare permanente ai fini del gradimento.

La stessa esprimerà il proprio gradimento, ai sensi dell'articolo 48 dello Statuto regionale vigente, con le modalità ed i tempi previsti dall'articolo 76, comma 4 e dall'articolo 24 del Regolamento Interno del Consiglio regionale.

**Il Dirigente dell'UD Assemblea**  
- Dott.ssa Vincenza Vassallo-

**Direttore Generale Attività Legislativa**  
- Avv. Magda Fabbrocini-

**Il Presidente**  
- Rosa D'Amelio -

Deliberazione N.

**393****Assessore****Presidente Vincenzo De Luca**

DIR.GEN./ DIR. STAFF (*)		U.O.D. / Staff
DG	04	00

# Regione Campania

GIUNTA REGIONALE

SEDUTA DEL

**06/08/2019**

## PROCESSO VERBALE

Oggetto :

**Nomina Commissario Straordinario e Sub Commissari dell'A.O.R.N. Sant'Anna e San Sebastiano di Caserta.**

1)	Presidente	Vincenzo	DE LUCA	<b>PRESIDENTE</b>
2)	Vice Presidente	Fulvio	BONAVITACOLA	
3)	Assessore	Ettore	CINQUE	
4)	”	Bruno	DISCEPOLO	
5)	”	Valeria	FASCIONE	
6)	”	Lucia	FORTINI	
7)	”	Antonio	MARCHIELLO	
8)	”	Chiara	MARCIANI	
9)	”	Corrado	MATERA	<b>ASSENTE</b>
10)	”	Sonia	PALMERI	<b>ASSENTE</b>
	Segretario	Valeria	ESPOSITO	

**Alla stregua dell'istruttoria compiuta dalla Direzione Generale e delle risultanze e degli atti tutti richiamati nelle premesse che seguono, costituenti istruttoria a tutti gli effetti di legge, nonché dell'espressa dichiarazione di regolarità della stessa resa dal Direttore a mezzo di sottoscrizione della presente**

**PREMESSO** che

- a) con Delibera di Giunta Regionale 297 del 23.05.2017 è stato nominato il Direttore Generale della Azienda Ospedaliera di Rilievo Nazionale Sant'Anna e San Sebastiano di Caserta, nella persona del Dott. Mario Nicola Vittorio Ferrante;
- b) con Delibera di Giunta Regionale n. 367 approvata in data odierna, il Dott. Mario Nicola Vittorio Ferrante, all'esito del procedimento con avviso pubblico di selezione approvato con DGRC n. 76 del 26 febbraio 2019, è stato nominato Direttore Generale della Azienda Ospedaliera San Pio di Benevento;
- c) per l'effetto, è cessato contestualmente l'incarico conferito con DGRC 297 del 23.05.2017;

**RILEVATA** la necessità di

- a) assicurare la continuità dell'azione amministrativa in essere presso l'Azienda Ospedaliera di rilievo Nazionale Sant'Anna e San Sebastiano di Caserta al fine di scongiurare interruzioni nell'erogazione delle prestazioni sanitarie e dei Livelli Essenziali di Assistenza;
- b) garantire la piena attuazione delle azioni previste dal Piano di Sviluppo e Riqualficazione del Servizio Sanitario Campano 2019-2021 e degli specifici punti di intervento stabiliti dal Governo;

**RITENUTO**, pertanto,

- a) di dover procedere, nelle more della nomina del nuovo Direttore Generale della dell'Azienda Ospedaliera di Rilievo Nazionale Sant'Anna e San Sebastiano di Caserta secondo le procedure previste dalla normativa vigente in materia, alla individuazione di un Commissario Straordinario;
- b) di dover dare atto che la nomina dell'Organo di Vertice con funzioni Commissariali determina la cessazione della gestione ordinaria e, quindi, anche degli incarichi di Direttore Amministrativo e Sanitario;
- c) di dover provvedere, altresì, attesa la particolare natura e la complessità gestionale dell' Azienda Ospedaliero di Rilievo Nazionale Sant'Anna e San Sebastiano di Caserta, alla nomina di due Sub Commissari, uno con funzioni amministrative e l'altro con funzioni sanitarie;

**VISTO** il curriculum professionale del dott. Carmine Mariano, nato Mercato San Severino (SA) il 01.11.1956, dal quale risulta il possesso di elevati requisiti professionali e di capacità organizzative specifiche;

**VISTI**

il curriculum del dott. Gaetano Gubitosa, nato a Benevento il 15.11.1970, da cui si evince il possesso di elevata professionalità e comprovata esperienza maturata in campo amministrativo;

il curriculum della dott.ssa Antonietta Siciliano, nata a Napoli il 17.06.1963, da cui si evince il possesso di elevata professionalità e comprovata esperienza maturata in campo sanitario;

**RITENUTO** di poter individuare, nelle more dell'espletamento del procedimento di selezione per la nomina del Direttore Generale,

il dott. Carmine Mariano, nato a Mercato San Severino (SA) il 01.11.1956, il cui nominativo risulta inserito nell'elenco nazionale degli idonei all'incarico di Direttore Generale di Aziende ed Enti del SSR, quale Organo di Vertice con funzioni commissariali dell'Azienda Ospedaliera di Rilievo Nazionale

Sant'Anna e San Sebastiano di Caserta per sessanta giorni e, comunque, fino alla nomina del Direttore Generale;

il dott. Gaetano Gubitosa, nato a Benevento il 15.11.1970, quale Sub Commissario con funzioni amministrative della Azienda Ospedaliera di Rilievo Nazionale Sant'Anna e San Sebastiano di Caserta ;

la dott.ssa Antonietta Siciliano, nata a Napoli il 17.06.1963, quale Sub Commissario con funzioni sanitarie della Azienda Ospedaliera di Rilievo Nazionale Sant'Anna e San Sebastiano di Caserta;

**ACQUISITE** le dichiarazioni di insussistenza di cause di incompatibilità e/o inconfiribilità all'assunzione degli incarichi;

**PROPONE** e la Giunta, in conformità, a voti unanimi

## **D E L I B E R A**

per i motivi di cui alle premesse che qui si intendono integralmente riportati

1. di **NOMINARE** il dott. Carmine Mariano, nato a Mercato San Severino (SA) il 01.11.1956, quale Commissario Straordinario della Azienda Ospedaliera di Rilievo Nazionale Sant'Anna e San Sebastiano di Caserta per sessanta giorni con decorrenza dalla data di notifica del presente provvedimento e, comunque, sino alla nomina del Direttore Generale;
2. di **NOMINARE** il dott. il dott. Gaetano Gubitosa, nato a Benevento il 15.11.1970, quale Sub Commissario con funzioni amministrative della Azienda Ospedaliera di Rilievo Nazionale Sant'Anna e San Sebastiano di Caserta, con decorrenza dalla data di notifica del presente provvedimento e sino alla scadenza dell'incarico conferito al Commissario Straordinario;
3. di **NOMINARE**, la dott.ssa Antonietta Siciliano , nata a Napoli il 17.06.1963 quale Sub Commissario con funzioni sanitarie della Azienda Ospedaliera di Rilievo Nazionale Sant'Anna e San Sebastiano di Caserta, con decorrenza dalla data di notifica del presente provvedimento e sino alla scadenza dell'incarico conferito al Commissario Straordinario;
4. di **STABILIRE** che la struttura commissariale dovrà garantire, oltre alla gestione dell'Azienda, l'erogazione delle prestazioni sanitarie e dei Livelli Essenziali di assistenza, nonché il conseguimento degli obiettivi di finanza programmata, le ulteriori azioni di supporto contabile e gestionale, l'attuazione degli acta previsti dal Governo per il rientro dal disavanzo della spesa sanitaria, nonché l'osservanza delle disposizioni contenute nei decreti del Commissario ad Acta e nelle specifiche direttive emanate per la realizzazione delle misure di razionalizzazione della spesa;
5. di **ATTRIBUIRE** al Commissario Straordinario con decorrenza dalla data di insediamento nell'incarico, il compenso omnicomprensivo stabilito con Decreto Presidenziale n. 176 del 13.10.2010 con oneri a carico dell'Azienda, ed ai Sub Commissari con funzioni amministrative e sanitarie per analogia quello spettante al Direttore Amministrativo/Sanitario delle Aziende Sanitarie, ivi compresa, per tutti i nominati, l'applicazione dell'istituto dell'aspettativa senza assegni presso le amministrazioni di appartenenza;
6. di **INVIARE** il presente provvedimento al Consiglio Regionale ai sensi e per gli effetti di quanto disposto dall'art. 48 del vigente Statuto Regionale;
7. di **INVIARE** la presente delibera agli Uffici di Diretta Collaborazione del Presidente della Giunta Regionale della Campania, alla Direzione Generale per la Tutela della Salute, all'Azienda Ospedaliera di Rilievo Nazionale Sant'Anna e San Sebastiano di Caserta, alle amministrazioni di appartenenza dei nominati per gli adempimenti di competenza, al BURC per la pubblicazione e al Responsabile per la Trasparenza e l'Anticorruzione della Regione Campania anche per la pubblicazione nella sezione trasparenza del sito istituzionale della Regione Campania.



## GIUNTA REGIONALE DELLA CAMPANIA

DELIBERAZIONE n°	393	del	06/08/2019	DIR.GEN./DIR. STAFF (*)	UOD/STAFF DIR.GEN.
				DG 04	00

**OGGETTO :**

***Nomina Commissario Straordinario e Sub Commissari dell'A.O.R.N. Sant'Anna e San Sebastiano di Caserta.***

QUADRO A	CODICE	COGNOME	MATRICOLA	FIRMA
PRESIDENTE - <input type="checkbox"/> ASSESSORE - <input type="checkbox"/>		<i>Presidente Vincenzo De Luca</i>		<i>08/08/2019</i>
DIRETTORE GENERALE / DIRIGENTE STAFF		<i>dott. Postiglione Antonio</i>		<i>08/08/2019</i>

VISTO DIRETTORE GENERALE ATTIVITA' ASSISTENZA GIUNTA	COGNOME	FIRMA	
DATA ADOZIONE	<i>06/08/2019</i>	INVIATO PER L'ESECUZIONE IN DATA	<i>08/08/2019</i>

**AI SEGUENTI UFFICI:**

- 40.1 : Gabinetto del Presidente**
- 40.2 : Ufficio Legislativo**
- 50.4 : DG per la tutela della salute e il coordin. del sist. sanitario regionale**
- 94.1 : Prevenzione della corruzione e trasparenza della Giunta Regionale**

*Dichiarazione di conformità della copia cartacea:*

Il presente documento, ai sensi del T.U. dpr 445/2000 e successive modificazioni è copia conforme cartacea dei dati custoditi in banca dati della Regione Campania.

Firma

-----

(\*)

DG= Direzione Generale

US= Ufficio Speciale

SM= Struttura di Missione

UDCP= Uffici di Diretta Collaborazione con il Presidente