



CONSIGLIO REGIONALE DELLA CAMPANIA
Gruppo consiliare "Fratelli d'Italia"

Prot. n. 219 del 22/09/2025

Al Presidente della Giunta Regionale
della Campania

Interrogazione a risposta scritta

Oggetto: Interventi regionali per la presa in carico delle persone affette da demenza e malattia di Alzheimer

Il sottoscritto consigliere regionale, Raffaele Maria Pisacane, ai sensi dell'articolo 124 del Regolamento Interno del Consiglio regionale, rivolge formale interrogazione per la quale richiede risposta scritta sulla materia in oggetto:

Premesso che:

- a) la malattia di Alzheimer rappresenta la più comune forma di demenza neurodegenerativa, colpendo progressivamente le cellule nervose responsabili di memoria, linguaggio e apprendimento, con conseguente perdita graduale delle funzioni cognitive e motorie fino alla completa perdita di autonomia;
- b) secondo l'Organizzazione mondiale della sanità, oltre 55 milioni di persone nel mondo sono affette da demenza e la sola malattia di Alzheimer rappresenta circa il 50-60% dei casi, con un'incidenza in costante crescita a causa dell'invecchiamento della popolazione;
- c) in Italia si stimano circa 1,2 milioni di persone affette da demenza, di cui circa 600 mila malati di Alzheimer. L'impatto della patologia non è soltanto sanitario ma anche sociale, economico e familiare, determinando costi rilevanti e un forte carico assistenziale per le famiglie e i caregiver;

Considerato che:

- a) con il Piano nazionale demenze, approvato in Conferenza Stato-Regioni nel 2014, e con l'istituzione del Fondo per l'Alzheimer e le demenze (legge n. 178/2020, rifinanziato dalla legge n. 213/2023), si è inteso migliorare la qualità e l'appropriatezza degli interventi, favorire la diagnosi precoce, potenziare l'assistenza domiciliare, sostenere la formazione degli operatori e garantire un adeguato supporto ai caregiver;
- b) la ricerca scientifica ha recentemente aperto nuove prospettive terapeutiche, introducendo farmaci che mirano a rallentare la progressione della malattia nelle fasi iniziali;
- c) è, pertanto, essenziale che il Servizio sanitario regionale si attivi con tempestività per aggiornare i percorsi assistenziali, includendo tali trattamenti nelle strategie regionali e assicurandone la sostenibilità;



CONSIGLIO REGIONALE DELLA CAMPANIA
Gruppo consiliare "Fratelli d'Italia"

Considerato, altresì, che:

- a) con DGR n. 468/2022 la Regione Campania ha recepito l'Accordo Stato-Regioni relativo alle Linee di indirizzo nazionali sui Percorsi Diagnostico Terapeutici Assistenziali per le demenze e alle Linee di indirizzo nazionali sull'uso dei Sistemi informativi per caratterizzare il fenomeno delle demenze, approvando contestualmente il Piano di attività per l'utilizzo del Fondo Alzheimer e demenze 2021-2023;
- b) in data 18 settembre 2025 la Giunta regionale ha approvato il nuovo Piano di attività per l'utilizzo del Fondo Alzheimer e demenze 2024-2026, validato dal Ministero della Salute, con una dotazione di risorse pari a 2,3 milioni di euro a valere sul bilancio regionale;

Tutto ciò premesso, interroga la Giunta regionale al fine di sapere:

1. quali sono gli interventi previsti dal nuovo Piano di attività 2024-2026;
2. in quale modo sono stati allocati i contributi provenienti dal Fondo Alzheimer e Demenze e quale è lo stato di avanzamento dei progetti finanziati;
3. se, nell'ambito del Piano, sono state previste campagne di sensibilizzazione e informazione rivolte alla popolazione, con particolare attenzione alla diagnosi precoce, nonché iniziative di sostegno psicologico e formativo per i caregiver familiari;
4. alla luce delle nuove prospettive terapeutiche, quali azioni la Regione intende intraprendere per assicurare un accesso equo e omogeneo alle cure su tutto il territorio regionale.

F.to Il consigliere

Pisacane