



Consiglio Regionale della Campania

Approvato all'unanimità nella seduta di
Consiglio regionale del 26 marzo 2026



ORDINE DEL GIORNO

Concernente la tutela dei lavoratori Burger King della Stazione Centrale di Napoli

Il Consiglio regionale

Premesso che:

- a) dal 12 ottobre 2025 i 30 lavoratori del punto vendita Burger King presso la Stazione Centrale di Napoli sono in stato di protesta a seguito della decisione di chiusura dell'attività;
- b) l'attività di ristorazione è stata svolta per circa 28 anni in regime di franchising, con il marchio Burger King, all'interno di locali di proprietà di Grandi Stazioni Retail;
- c) la chiusura del punto vendita deriverebbe dalla decisione di Grandi Stazioni Retail di non rinnovare la concessione dei locali, nell'ambito di un progetto di riqualificazione e diversa destinazione commerciale degli spazi;
- d) il contratto di locazione risulterebbe comunque in scadenza nel 2028;

Considerato che:

- a) la cessazione dell'attività comporterebbe la perdita del posto di lavoro per 30 lavoratori, con rilevanti conseguenze sociali ed economiche per le famiglie coinvolte;
- b) le organizzazioni sindacali hanno già avviato, nei mesi scorsi, iniziative di sensibilizzazione nei confronti dell'azienda e delle istituzioni, al fine di scongiurare la chiusura e individuare soluzioni alternative ai licenziamenti;
- c) ad oggi la protesta dei lavoratori prosegue in assenza di riscontri concreti che possano riaprire un tavolo di confronto e garantire la salvaguardia dei livelli occupazionali;
- d) risulta prioritario attivare ogni possibile strumento istituzionale per favorire il dialogo tra le parti e individuare soluzioni che tutelino i lavoratori coinvolti;

Impegna la Giunta regionale:

1. a promuovere un'efficace interlocuzione a tutti i livelli istituzionali, sia territoriali che nazionali, coinvolgendo Grandi Stazioni Retail, il soggetto gestore dell'attività e le organizzazioni sindacali, al fine di individuare ogni soluzione utile alla salvaguardia dei posti di lavoro;
2. a favorire l'apertura di un tavolo di confronto finalizzato anche alla verifica della disponibilità di eventuali soggetti imprenditoriali interessati a rilevare l'attività o a subentrare nella gestione;
3. ad attivare tutti gli strumenti disponibili per il sostegno al reddito dei lavoratori coinvolti, attraverso l'utilizzo degli ammortizzatori sociali previsti dalla normativa vigente;



Consiglio Regionale della Campania

4. a promuovere e sostenere percorsi di politiche attive del lavoro, inclusi programmi di formazione, riqualificazione professionale e misure di ricollocazione, al fine di favorire il reinserimento occupazionale dei lavoratori interessati.

La Consigliera Francesca Amirante

[Handwritten signatures and names in blue ink:]
Francesca Amirante (Pro. Presidente)
Giuseppe Costantino
Giovanni Scullo
Antonio Bellentani
Rosario Cappi
Giovanni Scullo
Antonio Bellentani
Vincenzo Scavo
Antonio Bellentani