

5/8/2016
S. I. R. A. N. V. L. I. D.
S. S.



Al Presidente della Giunta Regionale della Campania
On. Vincenzo De Luca

SEDE

ATTIVITA' ISPETTIVA

Prot. n. 342/SP del 05/08/2016

REG. GEN. N. 363/1/X (FLRA)

Oggetto: interrogazione a risposta scritta ai sensi dell'articolo 124 del Regolamento Interno del Consiglio Regionale della Campania.

Il sottoscritto, Consigliere Regionale Armando Cesaro,

PREMESSO

che il Piano di stabilizzazione finanziaria della Regione Campania, approvato dal Ministero dell'Economia e delle Finanze con decreto del 20 marzo 2012, prevede l'aggregazione dei soggetti partecipati in poli e la realizzazione di una società per la gestione delle attività non strategiche con finalità di riduzione della numerosità delle società partecipate;

che con DGR n. 774/2014 e s.m.i. la Giunta Regionale ha fornito misure di attuazione del Piano di stabilizzazione finanziaria della Regione Campania e della LR n. 15/2013, indicando ulteriori società per la cui dismissione si prevede il trasferimento alla società veicolo, ove maggiormente efficace;

che, in particolare, l'articolo 1, comma 611, della legge 23 dicembre 2014, n. 190 concernente Disposizioni per la formazione del bilancio annuale e pluriennale dello Stato (legge di stabilità 2015) prevede che (fermo restando quanto previsto dall'articolo 3, commi da 27 a 29, della legge 24 dicembre 2007, n. 244 e s.m.i. e dall'articolo 1, comma 569, della legge 27 dicembre 2013, n. 147 e s.m.i.) al fine di assicurare il coordinamento della finanza pubblica, il contenimento della spesa, il buon andamento dell'azione amministrativa e la tutela della concorrenza e del mercato, le Regioni avviano un processo di razionalizzazione delle società e delle partecipazioni societarie direttamente o indirettamente possedute.

che l'articolo 1, comma 612, della medesima legge prevede altresì che i Presidenti delle Regioni in relazione ai rispettivi ambiti di competenza definiscono e approvano un piano operativo di razionalizzazione delle società e delle partecipazioni societarie direttamente o indirettamente possedute, le modalità e i tempi di attuazione, nonché l'esposizione in dettaglio dei risparmi da conseguire;

che tale piano, corredato di un'apposita relazione tecnica e cronoprogramma, è trasmesso alla competente sezione regionale di controllo della Corte dei Conti e pubblicato nel sito internet istituzionale dell'amministrazione interessata;

5/8/16
S. Anella

ATTESO

Che il succitato Piano operativo per la razionalizzazione delle società e delle partecipazioni societarie è stato approvato con DPG n. 221 del del 04/11/2015

CONSIDERATO

che in relazione alla società **Consorzio Aeroporto di Salerno-Pontecagnano srl** tale Piano stabiliva, in termini di cronoprogramma:

- approfondimento e mantenimento, entro Novembre 2015
- eventuale recesso, entro Dicembre 2015

TANTO PREMESSO,

interroga il Presidente della regione Campania, on. Vincenzo De Luca, per sapere:

- a) In relazione alla società **Consorzio Aeroporto di Salerno-Pontecagnano srl** qual è lo stato di attuazione rispetto a quanto previsto nel cronoprogramma ex Piano operativo per la razionalizzazione delle società e delle partecipazioni societarie di cui al DPG 221 del 04/11/2015;
- b) Quale è la quota effettivamente detenuta dalla Regione Campania, atteso che dal DPG 221/2014 risulta essere del 49,38%, mentre nella delibera di Giunta n. 326 del 28/06/2016 risulterebbe essere circa del 39%, mentre dal DEFR è pari al 33,06%, infine alla Camera di Commercio risulta essere del 37,61.

Il Consigliere

