



## **“Consiglio regionale della Campania”**

**Servizio Gestione degli uffici di diretta collaborazione, Assistenza ai Gruppi consiliari, Status dei**

### **Determina di Impegno N. 613 del 12/06/2026**

Le firme, in formato digitale, sono state apposte sull'originale del presente atto ai sensi dell'art. 24 del D.Lgs. 7/3/2005, n.82 e s.m.i. (CAD).

La presente disposizione è conservata in originale negli archivi informatici del Consiglio regionale della Campania, ai sensi dell'art.22 del D.Lgs. 82/2005



## Consiglio regionale della Campania

### **Servizio Gestione degli uffici di diretta collaborazione, Assistenza ai Gruppi consiliari, Status dei Consiglieri**

**OGGETTO:** Presa d'atto ed impegno di spesa per il comando part-time al 40% del sig. \*\*\*\*\*  
\*\*\*\*\*, dipendente della Giunta Regionale della Campania, quale componente presso la segreteria del Presidente della Prima Commissione Permanente del Consiglio regionale della Campania, per il periodo dal 15 giugno al 31 dicembre 2026.

### **Il Dirigente ad interim Servizio Status**

#### **Premesso che**

- a. nella seduta del 30 luglio 2025 il Consiglio regionale della Campania ha approvato il Regolamento regionale "Organizzazione degli uffici di diretta collaborazione a supporto degli organi politici del Consiglio regionale della Campania" pubblicato sul BURC n. 56 dell'11 agosto 2025;
- b. con la Delibera dell'UdP n. 10 del 7 aprile 2026, è stato approvato il documento tecnico di accompagnamento e bilancio finanziario gestionale del Consiglio Regionale per il triennio 2026 – 2028.
- c. il Presidente della Prima Commissione Permanente con nota n. 11235/ì del 3 giugno 2026, ha chiesto il comando part-time al 40% (nei giorni lunedì e mercoledì) quale componente di segreteria il sig. \*\*\*\*\* \*\*\*\*\* (cat. D) dipendente della Giunta Regionale della Campania;
- d. il Direttore Generale della Giunta Regionale della Campania con nota n. 031560 del 12 giugno 2026, acquisita in pari data al protocollo n. 12155/e, ha comunicato la concessione del nulla osta al comando part-time al 40% (nei giorni lunedì e mercoledì) del dipendente \*\*\*\*\* \*\*\*\*\*;

#### **Verificato che dall' istruttoria agli atti risulta:**

- a. l'autodichiarazione di assenza di incompatibilità del sig. Palmieri Roberto di non avere alcun rapporto di parentela o affinità di cui agli artt. 74-78 del Codice Civile entro e compreso il terzo grado con Consiglieri regionali della Campania in carica in ossequio a quanto previsto dalla vigente normativa e dalla conseguente disciplina;
- b. l'unità di personale richiesta rientra nei limiti della dotazione dell'ufficio di diretta collaborazione e supporto del Presidente della Prima Commissione Permanente del Consiglio regionale della Campania;



## Consiglio regionale della Campania

- c. la stima del salario accessorio e dei relativi oneri previdenziali per l'assegnazione del sig. \*\*\*\*\* \*\*\*\*\* per il periodo dal 15 giugno al 31 dicembre 2026, è stata quantificata in misura pari ad € **5.382,90**;

**Ritenuto** opportuno impegnare il salario accessorio comprensivo di oneri riflessi, per l'assegnazione del sig. \*\*\*\*\* \*\*\*\*\* dipendente della Giunta Regionale della Campania, quale componente part-time al 40% (nei giorni lunedì e mercoledì) presso la segreteria del Presidente della Prima Commissione Permanente, per il periodo dal 15 giugno al 31 dicembre 2026;

### Visti:

- ✓ Art. 70 D.Lgs. n165/2001 e ss.mm.ii.;
- ✓ Art.46 L.R. 15/2002;
- ✓ Art. 26 dello Statuto della Regione Campania;
- ✓ D.L. 174 del 2012 convertito dalla legge 213/2012;
- ✓ il Regolamento regionale "Organizzazione degli uffici di diretta collaborazione a supporto degli organi politici del Consiglio regionale della Campania" pubblicato sul BURC n. 56 dell'11 agosto 2025;
- ✓ La Delibera UDP n. 10 del 7 aprile 2026;

### Determina

per i motivi espressi in premessa e che qui s'intendono integralmente riportati:

1. di prendere atto della richiesta quale componente part-time al 40% (nei giorni lunedì e mercoledì) del sig. \*\*\*\*\* \*\*\*\*\* dipendente della Giunta Regionale della Campania, presso la segreteria del Presidente della Prima Commissione Permanente, per il periodo dal 15 giugno al 31 dicembre 2026;
2. di impegnare, per far fronte al rimborso alla Giunta Regionale della Campania, del salario accessorio e dei relativi oneri previdenziali del sig. \*\*\*\*\* \*\*\*\*\* , quale componente part-time al 40% (nei giorni lunedì e mercoledì) presso la segreteria del Presidente della Prima Commissione Permanente, per il periodo dal 15 giugno al 31 dicembre 2026, l'importo complessivo pari ad euro **5.382,90**, (**cinquemilatrecentottantadue/90**) sui capitoli di spesa del bilancio 2026, così suddivisi:

**Cap. 4206 € 5.032,86 (acc.+on.rifl.)**

**Cap. 4214 € 350,04 ( irap su acc.);**



### **Consiglio regionale della Campania**

3. di disporre la trasmissione del presente atto al Servizio Bilancio, ragioneria e contabilità analitica, per l'acquisizione del visto di regolarità contabile e copertura finanziaria;
4. di dare comunicazione del presente atto alla Giunta Regionale della Campania, al Presidente della Prima Commissione Permanente del Consiglio regionale della Campania, al sig. \*\*\*\*\* \*\*\*\*\* ed al Responsabile della Trasparenza.

Il Dirigente ad Interim Servizio Status

dr.ssa Lucia Sorrentino