



Consiglio Regionale della Campania

Al Presidente
della I Commissione Consiliare Permanente

Al Presidente della Giunta regionale della
Campania

Al Dirigente U.D.
Affari Legali, Assistenza Ufficio di
Presidenza e Relazioni Esterne

CONSIGLIO REGIONALE DELLA CAMPANIA I COMMISSIONE PERMANENTE
12 NOV. 2015
PROT. 354

e.p.c.

LORO SEDI

Reg.Gen. n.17 /III

Oggetto: Delibera di Giunta Regionale n.531 del 6 novembre 2015.
Nomina Commissario Straordinario presso l'Azienda Sanitaria
Locale Napoli 2 Nord.

Si assegna il provvedimento in oggetto a:

I Commissione consiliare permanente ai fini del gradimento .

La stessa esprimerà il proprio gradimento, ai sensi dell'articolo 48 dello Statuto, con le modalità ed i tempi previsti dall'articolo 76, comma 4 e dall'articolo 24 del Regolamento Interno del Consiglio regionale.

Il Dirigente dell'UD Assemblea
-Avv. Giuseppe Storti-

Giuseppe Storti

Direttore Generale Attività Legislativa
- Avv. Magda Fabbrocini-

Magda Fabbrocini

Il Presidente
- Rosa D'Amelio -

Rosa D'Amelio



Giunta Regionale della Campania

Delibera di Giunta

ATTIVITÀ AMM.VA

REG. GEN. N. 17...../II

Dipartimento:

Dipartimento della Salute e delle Risorse Naturali

N°	Del	Dipart.	Direzione G.	Unità O.D.
531	06/11/2015	52	4	1

Oggetto:

Nomina Commissario Straordinario presso l'Azienda Sanitaria Locale Napoli 2 Nord.

Dichiarazione di conformità della copia cartacea:

Il presente documento, ai sensi del T.U. dpr 445/2000 e successive modificazioni è copia conforme cartacea del provvedimento originale in formato elettronico, firmato elettronicamente, conservato in banca dati della Regione Campania.

Estremi elettronici del documento:

Documento Primario : 25B9861684122665FF91E9DDC2958D88C607E379

Frontespizio Allegato : 8A45E25590193C47C9989EA23A28E5F3C0BF9921



Consiglio Regionale della Campania

Prot. Gen. 2015.0015220/A

Del 11/11/2015 09 21 24
Da CR A SERASS

Data, 10/11/2015 - 10:05

Pagina 1 di 1



Deliberazione N. 531

Assessore

Presidente Vincenzo De Luca



Dipartim. Direzione G.

52

4

Regione Campania

GIUNTA REGIONALE

SEDUTA DEL 06/11/2015

PROCESSO VERBALE

Oggetto :

Nomina Commissario Straordinario presso l'Azienda Sanitaria Locale Napoli 2 Nord.

1)	Presidente	Vincenzo	DE LUCA	PRESIDENTE
2)	Vice Presidente	Fulvio	BONAVITACOLA	
3)	Assessore	Serena	ANGIOLI	
4)	"	Lidia	D'ALESSIO	
5)	"	Valeria	FASCIONE	
6)	"	Lucia	FORTINI	
7)	"	Amedeo	LEPORE	ASSENTE
8)	"	Chiara	MARCIANI	
9)	"	Sonia	PALMERI	
	Segretario	Mauro	FERRARA	

Consiglio Regionale della Campania

Prot. Gen. 2015.0015220/A

Del 11/11/2015 09 21 24

Da CR A SERASS

Alla stregua dell'istruttoria compiuta dalla Direzione Generale e delle risultanze e degli atti tutti richiamati nelle premesse che seguono, costituenti istruttoria a tutti gli effetti di legge, nonché dell'espressa dichiarazione di regolarità della stessa resa dal Direttore a mezzo di sottoscrizione della presente

PREMESSO che

- a) con Delibera di Giunta Regionale n. 468 del 26.9.2011, successivo decreto presidenziale n. 199 del 29.09.2011 di immissione nelle funzioni, veniva nominato, con incarico di durata triennale, il Direttore Generale della Azienda Sanitaria Locale Napoli 2 Nord;
- b) con Legge Regionale n. 5 del 6 maggio 2013, in ottemperanza alle disposizioni introdotte dal decreto legge 13 settembre 2012 n. 158, convertito con modificazioni dalla legge 8 novembre 2012 n. 189 recante "disposizioni urgenti per promuovere lo sviluppo del Paese mediante un più alto livello di tutela della Salute", è stato disciplinato il procedimento per la nomina dei Direttori Generali delle Aziende e degli Enti del Servizio Sanitario Regionale, mediante selezione, da parte di una Commissione appositamente costituita, di una rosa di cinque candidati che hanno ottenuto il miglior punteggio a seguito di partecipazione ad avviso pubblico;
- c) con successiva Legge Regionale 7 Agosto 2014, n. 16, sono state modificate le procedure di selezione e nomina dei Direttori Generali di Aziende Sanitarie, in attuazione del decreto-legge 13 settembre 2001 n. 158 convertito dalla legge 8 novembre 2012 n. 189, recante "Disposizioni urgenti per promuovere lo sviluppo del Paese mediante un più alto livello di tutela della Salute";
- d) con Delibera di Giunta n. 317 del 8.8.2014 è stato approvato il nuovo elenco degli idonei all'incarico di Direttore Generale di Aziende Sanitarie, alla stregua dei nuovi requisiti introdotti dalle recenti riforme legislative intervenute in materia;
- e) in ottemperanza alle disposizioni di cui alla L.R. n. 16/2014 è stata avviata, tra le altre, la procedura di selezione degli aspiranti all'incarico di Direttore Generale della Azienda Sanitaria Locale Napoli 2 Nord;
- f) con Delibera di Giunta Regionale n. 472 del 15.10.2014, ai sensi di quanto stabilito dal Legislatore Regionale è stato modificato il Disciplinare per la formazione dell'elenco regionale degli idonei alla nomina e per il conferimento dell'incarico di Direttore Generale delle Aziende e degli Enti del SSR approvato con DGRC n. 141 del 27 maggio 2013;
- g) con Decreto Presidenziale n. 249 del 21.11.2014 e s.m.i., in attuazione dei predetti provvedimenti e delle disposizioni di cui al novellato testo legislativo dell'art. 18 bis della L.R. n. 32/1994, sono state costituite, per ciascuna Azienda, le Commissioni per la valutazione degli aspiranti all'incarico di Direttore Generale;
- h) nelle more della nomina del nuovo Organo di Vertice è stata disposta con Delibera di Giunta Regionale n. 12 del 16.1.2015 la Gestione Commissariale Straordinaria dell'Azienda *per trenta giorni, e comunque sino alla nomina del Direttore Generale*, allo scopo di assicurare la continuità dell'azione amministrativa e di scongiurare interruzioni nell'erogazione delle prestazioni sanitarie e dei Livelli Essenziali di Assistenza, con nomina della dott.ssa Agnese Iovino quale Commissario Straordinario dell'ASL NAPOLI 2 Nord;

RILEVATO che

- a) con Legge 23 dicembre 2014, n. 190 recante "Disposizioni per la formazione del bilancio annuale e pluriennale dello Stato (legge di stabilità 2015)" sono state introdotte novità in materia sanitaria, da applicarsi alle Regioni sottoposte ai Piani di Rientro e già commissariate con particolare riferimento al nuovo assetto della gestione commissariale per la prosecuzione del Piano di Rientro, con la previsione di ulteriori azioni di supporto contabile e gestionale;
- b) con Decreto Legge 19 Giugno 2015, n. 78 (convertito L. 6 agosto 2015, n. 125), recante "Disposizioni urgenti in materia di Enti Territoriali", sono state stabilite misure di contingentamento della spesa sanitaria e di riduzione del finanziamento ordinario dello Stato che impongono alle Aziende del SSR il conseguimento di nuovi, ulteriori e più stringenti obiettivi di finanza programmata ;
- c) con l'art. 11 della legge 7 agosto 2015, n. 124 pubblicata sulla G.U. n. 187 del 13 Agosto 2015, recante "Deleghe al Governo in materia di riorganizzazione delle Amministrazioni Pubbliche" sono state introdotte

substanziabili modifiche sulla trasparenza dei procedimenti, sulla valutazione dei risultati di gestione dei Direttori Generali di aziende Sanitarie, nonché sulle procedure di nomina e di selezione degli stessi;

con Delibera n. 463 del 7.10.2015 la Giunta Regionale della Campania ha disposto la sospensione dell'incarico conferito con la citata DGRC n. 12 del 16.1.2015 nominando, per l'effetto, ed in via temporanea, quale Commissario Straordinario dell'Azienda Sanitaria Locale Napoli 2 Nord l'Avv. Massimo Lacatena, Dirigente di ruolo dell'Avvocatura Regionale, con il supporto della dott.ssa Antonietta Mastrocola della Direzione Generale per le Risorse Finanziarie e del dott. Aurelio Bouchè della Direzione Generale per la Tutela della Salute e il Coordinamento del Sistema Sanitario Regionale, per la verifica di criticità riscontrate nella gestione dell'Azienda, nell'erogazione delle prestazioni sanitarie e dei LEA, nonché nell'osservanza delle disposizioni contenute nei decreti del Commissario ad Acta e nelle specifiche direttive emanate per la realizzazione delle misure di razionalizzazione previste dal Piano di rientro;

- e) nelle more dell'espletamento di dette attività, il Commissario nominato con DGRC n. 12 del 16.1.2015 rassegnava le dimissioni dall'incarico;
- f) con nota 44188 del 28.10.2015 il Commissario Straordinario, avv. Massimo Lacatena, trasmetteva la relazione di competenza, segnalando criticità ed irregolarità emerse ed individuando, tra l'altro, le più urgenti soluzioni gestionali da avviare;

RITENUTO

- a) che, nelle more della nomina del nuovo Direttore Generale, è necessario rinnovare la gestione commissariale dell'Ente;
- b) di dover, all'uopo, istituire una Gestione Commissariale con nomina di un nuovo Organo di Vertice coadiuvato da due Sub Commissari, l'uno con funzioni amministrative e l'altro con funzioni sanitarie, che dovrà assicurare la gestione dell'Ente, il superamento delle criticità e delle irregolarità emerse e l'accertamento di eventuali responsabilità, nonché il conseguimento di nuovi obiettivi di finanza programmata, le ulteriori azioni di supporto contabile e gestionale, l'attuazione delle azioni previste dal Governo per il rientro dal disavanzo della spesa sanitaria e le funzioni di raccordo con il nuovo assetto della gestione commissariale previsto per le Regioni in disavanzo;
- c) di stabilire che, per il tempo occorrente all'avvio delle prime soluzioni operative, la Gestione Commissariale possa avvalersi del supporto tecnico giuridico dell'avv. Massimo Lacatena dell'Avvocatura Regionale;

VISTO

il *curriculum* professionale del dott. Antonio D'Amore, nato ad Aversa (CE) il 16.3.1962, dal quale risulta il possesso di elevati requisiti professionali e di capacità organizzative specifiche;

VISTI

i *curricula* dei Dottori Alberto Pironti nato a Napoli il 19.9.1947, e Luigi De Paola nato a Teggiano (SA) il 1.1.1951, da cui si evince il possesso di elevata professionalità e comprovata esperienza maturata in campo amministrativo e sanitario;

RITENUTO di poter individuare

il Dott. Antonio D'Amore, nato ad Aversa (CE) il 16.3.1962, quale di Organo di Vertice con funzioni commissariali della ASL Napoli 2 Nord, per sessanta giorni e, comunque, fino alla nomina del Direttore Generale

il Dott. Alberto Pironti, nato a Napoli il 19.9.1947, quale Sub Commissario con funzioni amministrative della Azienda Sanitaria Locale Napoli 2 Nord;

il Dott. Luigi De Paola, nato a Teggiano (SA) il 1.1.1951, quale Sub Commissario con funzioni sanitarie della Azienda Sanitaria Locale Napoli 2 Nord;

ACQUISITE

le dichiarazioni di insussistenza di cause di incompatibilità e/o inconferibilità all'assunzione degli incarichi;

PROPONE

e la Giunta in conformità a voti unanimi

DELIBERA

Per i motivi di cui alle premesse che qui si intendono integralmente riportati:

di **NOMINARE** il Dott. Antonio D'Amore, nato ad Aversa (CE) il 16.3.1962, quale Commissario Straordinario della ASL Napoli 2 Nord per sessanta giorni con decorrenza dalla data di notifica del presente provvedimento e, comunque, sino alla nomina del Direttore Generale

di **NOMINARE** il Dott. Alberto Pironti, nato a Napoli il 19.9.1947, quale Sub Commissario con funzioni Amministrative della ASL Napoli 2 Nord, con decorrenza dalla data di notifica del presente provvedimento e sino alla scadenza dell'incarico conferito al Commissario Straordinario;

di **NOMINARE** il Dott. Luigi De Paola, nato a Teggiano (SA) il 1.1.1951, quale Sub Commissario con funzioni Sanitarie della ASL Napoli 2 Nord, con decorrenza dalla data di notifica del presente provvedimento e sino alla scadenza dell'incarico conferito al Commissario Straordinario;

di **STABILIRE** che il predetto Commissario dovrà garantire, oltre alla gestione dell'Azienda, il superamento delle criticità e delle irregolarità segnalate con la relazione indicata in premessa e l'accertamento di eventuali responsabilità, l'erogazione delle prestazioni sanitarie e dei Livelli Essenziali di assistenza, nonché il conseguimento dei nuovi obiettivi di finanza programmata, le ulteriori azioni di supporto contabile e gestionale, l'attuazione degli acta previsti dal Governo per il rientro dal disavanzo della spesa sanitaria e le funzioni di raccordo con il nuovo assetto della gestione commissariale previsto per le Regioni in disavanzo, l'osservanza delle disposizioni contenute nei decreti del Commissario ad Acta e nelle specifiche direttive emanate per la realizzazione delle misure di razionalizzazione della spesa;

di **STABILIRE**, attesa la rilevanza strategica delle attività e dei compiti assegnati, anche in considerazione delle gravi conseguenze previste dal vigente ordinamento giuridico a carico delle Regioni inadempienti, che nel caso in cui ne venga accertata la mancata o incompleta esecuzione la Giunta Regionale potrà disporre la revoca dell'incarico commissariale;

di **ATTRIBUIRE** al Commissario Straordinario con decorrenza dalla data di insediamento nell'incarico, il compenso omnicomprensivo stabilito con Decreto Presidenziale n. 176 del 13.10.2010 con oneri a carico dell'Azienda, ed ai Sub Commissari, per analogia, quello spettante ai Direttori Sanitari ed Amministrativi delle AA.SS.LL., fatta salva l'ipotesi in cui siano lavoratori collocati in quiescenza nel qual caso l'incarico si intenderà conferito a titolo gratuito, con il solo rimborso delle spese sostenute, e per un periodo non superiore ad un anno;

di **INVIARE** il presente provvedimento al Consiglio Regionale ai sensi e per gli effetti di quanto disposto dall'art. 48 del vigente Statuto Regionale;

di **INVIARE** la presente delibera al Dipartimento della Salute e delle Risorse Naturali, alla Direzione Generale per la Tutela della Salute ed il Coordinamento del Sistema Sanitario Regionale, agli Uffici di Diretta Collaborazione del Presidente della Giunta Regionale della Campania, alla ASL Napoli 2 Nord, al Responsabile per la Trasparenza e l'Anticorruzione della Regione Campania, ed al BURC per la pubblicazione.

GIUNTA REGIONALE DELLA CAMPANIA

DELIBERAZIONE n°	531	del	06/11/2015	DIPART.	52	DIR. GEN /DIR. STAFF DIP.	4	UOD/STAFF DIR. GEN.	1
------------------	-----	-----	------------	---------	----	---------------------------	---	------------------------	---

OGGETTO :
Nomina Commissario Straordinario presso l'Azienda Sanitaria Locale Napoli 2 Nord.

QUADRO A	CODICE	COGNOME	MATRICOLA	FIRMA
PRESIDENTE / ASSESSORE		<i>Presidente Vincenzo De Luca</i>	_____	_____
DIRETTORE GENERALE / DIRIGENTE STAFF DIPARTIMENTO		<i>Dr. Vasco Mario</i>	_____	_____
IL CAPO DIPARTIMENTO		<i>Dott. Vasco (Vicario)</i>	_____	_____

VISTO DIRETTORE GENERALE ATTIVITA' ASSISTENZA GIUNTA	COGNOME	FIRMA
DATA ADOZIONE	<i>06/11/2015</i>	INVIATO PER L'ESECUZIONE IN DATA
		<i>09/11/2015</i>

AI SEGUENTI DIPARTIMENTI E DIREZIONI GENERALI:

Dichiarazione di conformità della copia cartacea:

Il presente documento, ai sensi del T.U. dpr 445/2000 e successive modificazioni è copia conforme cartacea dei dati custoditi in banca dati della Regione Campania.

Firma
II DIRIGENTE
DOTTORESSA VALERIA ESPOSITO