



*Consiglio Regionale della Campania*

Napoli, 27/05/2026

**Al Presidente della Giunta Regionale  
on. Roberto Fico**

e per conoscenza

**Al Presidente del Consiglio Regionale  
on. Massimiliano Manfredi**

**Interrogazione a risposta scritta**

**Oggetto: Assistenza sanitaria ai diabetici in Regione Campania**

I Consiglieri Regionali di Fratelli d'Italia

**PREMESSO**

- la Regione Campania ha l'obbligo di erogare le prestazioni salvavita in favore dei pazienti diabetici, peraltro previste dalla legge regionale n.9 del 2009 che norma l'assistenza diabetologica in regione Campania e più volte ribadita dalla recente normativa nazionale;
- nella maggior parte degli ambiti regionali, il tetto di spesa previsto per la diabetologia dalle recenti delibere regionali 215/2022 e 800/2023 3 DGRC 757/2024 rappresenta solo l'1,8%, ovvero € 11.000.000 (per 39 centri antidiabete accreditati), a fronte di € 597.000.000 previsti per l'intera macro-area di specialistica ambulatoriale.
- la normativa regionale senza alcun motivo, esclude per la branca di Diabetologia la possibilità una ulteriore copertura economica (parliamo per il 2025 di circa di circa 580.000 euro di risparmi non impiegati dai centri antidiabete di Caserta e Napoli 2 Nord) non consentendo di equilibrare eventuali sottoutilizzi ed extra-tetto delle strutture private accreditate all'interno sia della stessa ASL che dell'intera Regione come avviene per la dialisi e la radioterapia;
- ad esempio, se per un paziente diabetico di Torre Annunziata, l'ASL Napoli 3 Sud non ha fondi per curarlo, non può utilizzare risparmi della branca di diabetologia provenienti dalla Asl di Caserta o di Napoli 2 Nord (ove i budget riconosciuti da stime storiche sono capienti);

- la Regione Campania nonostante avesse preso atto di questa effettiva e concreta esigenza ha totalmente disatteso quanto promesso adottando il D.D. 83 del 26/11/25 che conferma la esclusione della compensazione per la branca Diabetologia dove, comunque vengono erogate prestazioni salva-vita;
- è comunque indispensabile adeguare le risorse previste per la diabetologia (1,8%) al tasso di incidenza della patologia diabetica in Campania, con una percentuale diagnosticata sulla popolazione del 7% considerando che almeno l'80% dei diabetici della Campania sono in carico ai centri privati accreditati;
- i pazienti diabetici nella provincia di Napoli sono oltre 200.000 e nella provincia di Salerno circa 80.000;
- il budget, in particolare su Asl Napoli 1 Centro, Napoli 3 Sud e Salerno, si esaurisce sempre di più in maniera precoce nei primi giorni del mese, costringendo pazienti cronici affetti da diabete di tipo 2, appartenenti a categorie a basso reddito che non possono pagare, a corrispondere il pagamento delle prestazioni, oltre ad esporli al rischio di non poter ricevere il rinnovo dei piani terapeutici, rimanendo quindi sprovvisti di insulina, farmaci e presidi di autocontrollo;
- la mancata previsione da parte della regione Campania di risorse aggiuntive per l'assistenza diabetica, anche da adeguare alle nuove tariffe e prestazioni previste dalla recente dgrc 660/2024, espone i pazienti a rischi di complicanze che, se non ridotte, rendono superflue attività delle strutture preposte, con evidente aggravio di spesa per il servizio sanitario regionale;
- la Regione Campania ad oggi sostiene annualmente costi paria circa € 280.000.000, derivanti da ricoveri ed ospedalizzazione per complicanze dovute al diabete, che potrebbero essere evitati investendo pochissime risorse in più nella fase preventiva;
- la Regione Campania con la dgrc 642/09 (cfr. all.3) e poi con il dca 84/2013 aveva determinato una spesa media annua pro-capite per paziente di € 240,00, mentre ad oggi disattendendo quanto stabilito e non fornendo copertura finanziaria, in quasi tutti gli ambiti regionali vengono riconosciuti circa € 100,00 per paziente annui con la conseguenza che i malati di diabete (la maggioranza dei 450.000 pazienti) più poveri non possono ricevere tutte le prestazioni necessarie;

### **INTERROGANO**

l'on. Presidente della Giunta Regionale, anche per la sua delega ad interim in materia di Sanità, per conoscere:

1. se è volontà della Giunta regionale della Campania mettere subito in campo, a favore dei pazienti diabetici, un primo intervento immediato che non necessita di incrementi al budget

di branca (quindi senza alcun aggravio per la spesa regionale) attraverso la semplice modifica del sistema di compensazione regionale tra sottoutilizzi ed extra-tetto all'interno della stessa branca di diabetologia, al pari di quanto già avviene per altre prestazioni salvavita;

2. quali ulteriori azioni la Giunta regionale intende porre in essere a sostegno della categoria dei diabetici affinché vengano garantite ai pazienti tutte le prestazioni previste dalla normativa vigente, sia in termini di prestazioni salva-vita sia in termini di miglioramento della loro qualità della vita.

In attesa di riscontro, si porgono distinti saluti.

**I Consiglieri Regionali della Campania di Fratelli d'Italia**

**Gennaro Sangiuliano**  
(Capogruppo e Capo dell'Opposizione)

**Giuseppe Fabbricatore**

**Palmira Fele**

**Raffaele Maria Pisacane**

**Leonilde Romano**

**Vincenzo Santangelo**

**Ettore Zecchino**

SEBASTIANO DI CARA

FRANCESCO IOVINO

A collection of handwritten signatures in black ink, corresponding to the names listed on the left. The signatures are written in a cursive, somewhat stylized script. Some are more legible than others, but they generally correspond to the names: Gennaro Sangiuliano, Giuseppe Fabbricatore, Palmira Fele, Raffaele Maria Pisacane, Leonilde Romano, Vincenzo Santangelo, Ettore Zecchino, Sebastiano Di Cara, and Francesco Iovino.

