



“Consiglio regionale della Campania”

SCHEDA DI SINTESI
(Provvedimenti in materia di contratti pubblici di lavori, servizi e forniture)
Art. 37 del D. Lgs. 33/2013

Struttura Dirigenziale Proponente **UD Amministrazione e Datore di Lavoro**

Estremi del provvedimento amministrativo **Determina di Liquidazione N. 204 del 21/02/2023**

Oggetto **Liquidazione della spesa a favore del Comune di Napoli per il pagamento del saldo della TARI (tassa rifiuti) anno 2022 delle sedi del Consiglio Regionale della Campania ubicate al Centro Direzionale di Napoli.**



CONSIGLIO REGIONALE DELLA CAMPANIA

DIREZIONE GENERALE RISORSE UMANE FINANZIARIE E STRUMENTALI
U.D. AMMINISTRAZIONE E DATORE DI LAVORO

SCHEDA DI SINTESI
(Trasparenza sull'utilizzo delle risorse pubbliche)
Art. 4 bis del D.Lgs 33/2013

Struttura dirigenziale	U.D. AMMINISTRAZIONE E DATORE DI LAVORO
Capitolo di Bilancio e codice piano dei conti finanziari	cap. 3083 piano dei conti finanziario 1.02.01.06.000
Sintetico motivo provvedimento	Liquidazione della spesa a favore del Comune di Napoli per il pagamento del saldo della TARI (tassa rifiuti) anno 2022 delle sedi del Consiglio Regionale della Campania ubicate al Centro Direzionale di Napoli.
Importo	€ 61.724,00
Soggetto beneficiario	Comune di Napoli

Il Responsabile del Procedimento	Autorizzazione pubblicazione nella Sezione Amministrativa trasparente Il Dirigente U.D. Amministrazione e Datore di Lavoro <i>Dott. Domenico Barra</i>
----------------------------------	--