



Giunta Regionale della Campania

DECRETO DIRIGENZIALE

DIRETTORE GENERALE/
DIRIGENTE UFFICIO/STRUTTURA
DIRIGENTE SETTORE
DIRIGENTE UOS

GIOVANNI DIODATO
PASQUALE CHIODI
ENZO PIZZI

DECRETO N°	DEL	DIREZ. GENERALE / UFFICIO / STRUTT.	SETTORE	UOS
15	07/10/2025	302	00	00

Oggetto:

Proc. n. 4071/AP/2025 -Procedura di gara aperta telematica di rilevanza comunitaria relativa all'affidamento del servizio di tesoreria della Giunta regionale della Campania. Decreto nomina commissione giudicatrice.

IL DIRIGENTE

Premesso che:

- a) con Decreto Dirigenziale n. 432 del 30/12/2024, la UOD 50.13.13 della Direzione Generale per le Risorse Finanziarie ha:
1. incaricato l'Ufficio Speciale Grandi Opere - Staff 60.06.92 "Centrale Acquisti e Ufficio Gare - Procedure di Appalto PNRR" di avviare una procedura di gara aperta telematica di rilevanza comunitaria, ai sensi degli artt. 14, 25 e 71 del D.lgs. 36/2023, finalizzata all'**affidamento del servizio di tesoreria della Giunta regionale della Campania per un triennio a far data dalla stipula**;
 2. stabilito, in considerazione degli indirizzi formulati dalla Giunta Regionale della Campania con DGR 742/2022 nonché della natura dei servizi oggetto dell'affidamento, di procedere all'aggiudicazione secondo il criterio **dell'offerta economicamente più vantaggiosa**;
 3. stabilito che l'importo triennale a base di gara è pari ad euro **4.500.000,00** (oltre IVA);
 4. approvato la seguente documentazione, quale l'Allegato A - Capitolato speciale d'appalto, l'Allegato B - Schema di Convenzione, l'Allegato B1 - Accordo con il Tesoriere per il trattamento dei dati personali Art. 28 REG. UE 679/2016, l'Allegato C - Quadro economico gara, l'Allegato D1 - criteri di valutazione dell'offerta economica, l'Allegato D2 - criteri di valutazione dell'offerta tecnica, l'Allegato D3 - criteri di selezione operatori economici, l'Allegato D4 DM RCAM_Analisi Tecnica - XML Tesoreria;
 5. dato atto che l'importo complessivo stimato dell'appalto è pari ad euro 7.500.000,00 (IVA esclusa), comprensivo di proroga biennale;
 6. dato atto che si sarebbe proceduto con separato atto alla prenotazione di impegno pluriennale dell'importo definito nel quadro economico, approvato con il suindicato decreto, a valere sul capitolo di spesa U00139;
- b) con Decreto Dirigenziale n. 196 del 12.03.2025, l'Ufficio Speciale Grandi Opere ha indetto la procedura di gara n. 4071/AP/2025 , **finalizzata all'affidamento del servizio di tesoreria della Giunta regionale della Campania per un triennio a far data dalla stipula**;
- c) entro il termine per la presentazione delle offerte telematiche (27.06.2025 ore 13.00), è pervenuta la seguente offerta:
- **RTI INTESA SANPAOLO SPA - BANCA NAZIONALE DEL LAVORO S.P.A.,C.F. 00799960158- P.IVA IT11991500015;**
- d) in data 04/07/2025, il Seggio di gara, riunitosi in seduta pubblica, ha proceduto all'apertura della "busta amministrativa" del concorrente, al termine della verifica in questione, il Seggio dà atto che la documentazione prodotta dall'operatore economico partecipante, risultava carente ed era pertanto necessario attivare il procedimento di soccorso istruttorio, ai sensi dell'art. 101 comma 1 del D.lgs. 36/2023;
- e) in data 17/07/2025 alle ore 11.30, in seduta pubblica, il seggio ha esaminato il riscontro pervenuto dal concorrente **RTI INTESA SANPAOLO SPA - BANCA NAZIONALE DEL LAVORO S.P.A.**, e, al termine della verifica in questione, il Seggio ha dato atto che la documentazione prodotta è esaustiva e conforme rispetto alle previsioni del disciplinare di gara, ammettendo l'operatore economico partecipante alla fase successiva della gara, ovvero all'apertura dell'offerta tecnica ed economica da sottoporsi a valutazione di apposita Commissione giudicatrice;

Rilevato che:

- a) è necessario, ai sensi dell'art. 93 del D.lgs. 36/2023, procedere alla nomina della Commissione giudicatrice delle offerte tecniche ed economiche pervenute;
- b) con nota prot. n. PG/2025/0353251 del 15/07/2025 lo Staff 60.06.92 chiedeva alla Direzione Generale per le Risorse Finanziarie (50.13.00), ed al Rup Dott.ssa Patrizia Nigro di comunicare i nominativi dei funzionari e/o dirigenti esperti nel settore oggetto di gara, che potessero comporre la Commissione giudicatrice;

c) con nota prot. N.0487387/2025 del 30/09/2025 la Direzione Generale Risorse Finanziarie (202.00.00) ha comunicato i nominativi di seguito riportati:

- Avv. Massimo Consoli, Dirigente del Settore 309.02.00 dell'Ufficio Speciale Avvocatura Regionale;
- Dott.ssa Maria Caristo, Dirigente di Settore 202.05.00;
- Dott.ssa Silvana Grasso, Dirigente di Settore 202.01.00;

Ritenuto di dover:

- a. costituire la Commissione giudicatrice della procedura di gara n. 4071/AP/2025, finalizzata all'affidamento del servizio di tesoreria della Giunta regionale della Campania per un triennio a far data dalla stipula, da aggiudicarsi in base al criterio dell'offerta economicamente più vantaggiosa individuata sulla base del miglior rapporto qualità/prezzo;
- b. nominare la Commissione giudicatrice così composta:

Nominativo	Ruolo	Qualifica - struttura
Avv. Massimo Consoli	Presidente	Dirigente di Settore 309.02.00
Dott.ssa Maria Caristo	Componente	Dirigente di Settore 202.05.00
Dott.ssa Silvana Grasso	Componente	Dirigente di Settore 202.01.00

- c. subordinare l'efficacia del presente provvedimento all'acquisizione delle dichiarazioni di assenza di conflitti di interesse da parte dei componenti della Commissione giudicatrice;
- d. pubblicare il presente decreto, unitamente ai *curricula* ed alle dichiarazioni di assenza conflitti d'interesse dei componenti della Commissione, sul Portale Gare della Regione Campania (<https://gare.regione.campania.it/portale>) in ottemperanza al disposto dell'art. 20 del Codice dei Contratti pubblici;

Considerato che:

- a. con Legge Regionale 15/05/2024, n. 6, recante Ordinamento e organizzazione degli uffici della Giunta regionale si e' provveduto alla nuova articolazione degli uffici regionali;
- b. con deliberazione n. 408 del 31/07/2024, Attuazione L.R. n. 6/2024 - Ordinamento Regionale, si e' provveduto alla organizzazione delle strutture amministrative della Giunta regionale, prevedendo la costituzione dell'Ufficio Speciale Ufficio Appalti – Centrale di Committenza Regionale, del Settore Centrale Acquisti e Ufficio Gare;
- c. con deliberazione n. 316 del 4/06/2025 la Giunta ha individuato quale Direttore dell'Ufficio Appalti - Centrale di Committenza Regionale, codice 302.00.00, il dott. Giovanni Diodato;
- d. con decreto n. 76 del 27/06/2025 il Presidente della Giunta regionale ha conferito al dott. Giovanni Diodato l'incarico di Direttore dell'Ufficio Appalti – Centrale di Committenza Regionale, codice 302.00.00;
- e. con deliberazione n. 347 del 10/06/2025 la Giunta ha individuato quale Dirigente del Settore Centrale acquisti e ufficio gare dell'Ufficio Appalti - Centrale di Committenza regionale, codice 302.01.00, l'avv. Pasquale Chiodi;
- f. con decreto n. 146 del 04/09/2025 il Presidente della Giunta regionale ha conferito all'avv. Pasquale Chiodi l'incarico di Dirigente del Settore Centrale acquisti e ufficio gare dell'Ufficio Appalti - Centrale di Committenza regionale, codice 302.01.00;
- g. con deliberazione n. 590 del 6/08/2025, la Giunta ha disposto il conferimento degli incarichi dirigenziali relativi alle Unità Operative Semplici individuando, tra gli altri, ai sensi dell'art. 19, co. 5 bis del D. Lgs. n. 165/2001 e ss.mm.ii, nell'ambito della Direzione Ufficio Appalti – Centrale di Committenza Regionale, individuando l'avv. Enzo Pizzi quale Dirigente della UOS Centrale Acquisti e Ufficio Gare – Servizi, beni e forniture, codice 302.01.02;

h. con decreto n. 235 del 22/09/2025, il Presidente della Giunta regionale ha conferito, ai sensi dell'art. 19, co. 5 bis, del D.Lgs. 165/2001 e ss. mm. e ii, in attuazione della D.G.R. n. 590 del 6 agosto 2025, all'avv. Enzo Pizzi l'incarico di Dirigente della UOS Centrale Acquisti e Ufficio Gare – Servizi, beni e forniture, codice 302.01.02;

Visti

- a. lo Statuto regionale della Campania, in particolare gli articoli 64, comma 2, 66, comma 2, 67 comma 2;
- b. la D.G.R. n. 612 del 14 novembre 2024 di approvazione del Codice di Comportamento dei dipendenti della Giunta regionale della Campania aggiornato, pubblicata sul B.U.R.C. n. 83 del 02.12.2024;

Dato atto, ai sensi dell'art. 6bis della L 241/90, così come integrata con L. 190/2012, che in relazione al presente procedimento non sussistono situazioni di conflitto di interessi, in atto o potenziali, in capo a tutti i titolari degli uffici competenti ad adottare i pareri, le valutazioni tecniche, gli atti endoprocedimentali ed il provvedimento finale;

Alla stregua dell'istruttoria compiuta dai competenti uffici e delle risultanze degli atti richiamati nelle premesse costituenti istruttoria a tutti gli effetti di legge, nonché dell'espressa dichiarazione di regolarità della stessa resa dal Dirigente della UOS Centrale Acquisti e Ufficio Gare – Servizi, beni e forniture, codice 302.01.02, e dal Dirigente del Settore Centrale acquisti e ufficio gare dell' Ufficio Appalti - Centrale di Committenza regionale, codice 302.01.00, a mezzo sottoscrizione del presente atto

DECRETA

per le motivazioni ed i riferimenti espressi in narrativa, che qui si intendono integralmente riportati:

- a) **di costituire** la Commissione giudicatrice della procedura di gara n. 4071/AP/2025, finalizzata all'affidamento del servizio di tesoreria della Giunta regionale della Campania per un triennio a far data dalla stipula, da aggiudicarsi in base al criterio dell'offerta economicamente più vantaggiosa individuata sulla base del miglior rapporto qualità/prezzo;
- b) **di nominare** la Commissione giudicatrice così composta:

Nominativo	Ruolo	Qualifica - struttura
Avv. Massimo Consoli	Presidente	Dirigente di Settore 309.02.00
Dott.ssa Maria Caristo	Componente	Dirigente di Settore 202.05.00
Dott.ssa Silvana Grasso	Componente	Dirigente di Settore 202.01.00

- d) **di subordinare** l'efficacia del presente provvedimento all'acquisizione delle dichiarazioni di assenza di conflitti di interesse da parte dei componenti della Commissione giudicatrice;
- e) **di pubblicare** il presente decreto, unitamente ai *curricula* ed alle dichiarazioni di assenza conflitti d'interesse dei componenti della Commissione, sul Portale Gare della Regione Campania (<https://gare.regione.campania.it/portale>) in ottemperanza al disposto dell'art. 20 del Codice dei Contratti pubblici;
- f) **di inviare** il presente atto, ai sensi delle vigenti disposizioni amministrative:
 - All'UDCP Segreteria di Giunta per i successivi adempimenti;
 - Direzione Generale Risorse Finanziarie(202.00.00)
 - Ai componenti tutti della Commissione;
 - Al RUP Dott.ssa Patrizia Nigro

DOTT. GIOVANNI DIODATO