

Giunta Regionale della Campania
UFFICIO SPECIALE GRANDI OPERE
STAFF 60 06 92

Centrale Acquisti e Ufficio Gare - Procedure di Appalto PNRR

Procedura di gara 3564/AP/2022

PR CAMPANIA FESR 2021/2027

PROGRAMMA DI

“RIQUALIFICAZIONE E MESSA IN SICUREZZA DI AREE VERDI, AREE NATURALI, GIARDINI STORICI E FORESTE DI PROPRIETA' REGIONALE”

CUP: B71G22000230006

COMMISSIONE DI GARA

Verbale n. 6 del 02/10/2023

Verifica sulla congruità e l'affidabilità complessiva delle offerte ai sensi dell'art. 97 del d.lgs 50/2016 e ss.mm.ii. e PROPOSTA DI AGGIUDICAZIONE

La Commissione di Valutazione per la procedura di gara in oggetto, con Verbale n. 4 del 04/08/2023, ha portato all'attenzione del Responsabile del Procedimento il fatto che dall'esame delle offerte tecniche, in particolare per il sub criterio 5.2, si sono riscontrati valori che appaiono, in base ad elementi specifici, anormalmente bassi in quanto, **riducendo significativamente l'utile dell'operatore**, determinano di fatto criticità sulla congruità e l'affidabilità complessiva dell'offerta.

Con verbale n. 5 del 12/9/2023 l'ufficio del RUP, con il supporto della Commissione di valutazione tecnica, nella seduta del 12/09/2023 ha analizzato la documentazione pervenuta.

Nella stessa giornata la Commissione appurava che anche per l'operatore economico Soc. Coop. Agr. A.T.S. Monte Maggiore – lotto 3 - sussistevano criticità per le medesime considerazioni esposte e invitava il RUP a chiedere analoghi chiarimenti.

Con nota PI0071656-23 del 14/09/2023 – registro sistema Portale Gare - si invitata l'operatore economico Soc. Coop. Agr. A.T.S. Monte Maggiore – lotto 3 a produrre relazione sulla sostenibilità economica dell'offerta, ai sensi dell'art. 97 del d.lgs 50/2016 e ss.mm.ii.;

Con nota PEC del 27/09/2023 l'operatore ha trasmesso i chiarimenti richiesti.

Per tutto quanto sopra esposto e richiamate le premesse di cui al Verbale n. 5 del 12/09/2023, l'Ufficio del RUP con il supporto della Commissione di valutazione tecnica, procede alla comparazione dell'incidenza

economica di quanto offerto con la reale possibilità di utile e delle ipotesi di economie e, presa in esame la documentazione trasmessa per il lotto 3, produce la seguente analisi:

Lotto	3
Operatore	SOC. COOP. AGR. A.T.S. MONTE MAGGIORE
OFFERTA UNITA' AGGIUNTIVE	11
COSTO AGGIUNTIVO DICHIARATO	€ 261.442,72
COSTO AGGIUNTIVO STIMATO DALLA SA	€ 261.442,72
DIFFERENZA	€ 0,00
IPOTESI DI RECUPERO ECONOMIE	€
Nota: Economie non recuperabili sulla Voce A1.1	-
Riscontro: l'operatore economico ha correttamente calcolato il costo della Manodopera aggiuntiva offerta e ha giustificato il relativo valore dimostrando in modo concreto con analisi prezzo e allegando tutti i giustificativi relativi ai preventivi di spesa. L'operatore calcola correttamente anche il valore delle spese generali e dell'Utile di impresa Si esprime un giudizio favorevole, ritenendo congrua, seria, sostenibile e realizzabile l'offerta presentata dall'operatore SOC. COOP. AGR. A.T.S. MONTE MAGGIORE.	

La Commissione, terminata l'analisi sulla congruità e l'affidabilità complessiva delle offerte, richiamati i verbali precedenti con i punteggi attribuiti, propone la seguente graduatoria finale recante gli aggiudicatari di ciascun LOTTO:

LOTTO	AGGIUDICATARIO	TOTALE OFFERTA TECNICA	PUNTEGGIO OFFERTA ECONOMICA	PUNTEGGIO FINALE
1	ISAM SRL	48,183	9,04	57,225
2	RTI VIVAI BARRETTA SRL/RE.AM. SRL	57,667	2,47	60,140
3	A.T.S. MONTE MAGGIORE	61,769	14,99	76,759

Si sottolinea che a seguito delle esclusioni determinate dalla Verifica sulla congruità e l'affidabilità complessiva delle offerte ai sensi dell'art. 97 del d.lgs. 50/2016 e ss.mm.ii, giusto verbale n.5 del 12/09/2023, ed in accordo a quanto riportato a pag. 7 del Disciplinare di gara "Il concorrente risultato primo nelle graduatorie di più lotti sarà dichiarato aggiudicatario del lotto di importo maggiore", risulta:

- Per il LOTTO 1 aggiudicatario l'Operatore ISAM srl, con punteggio totale complessivo di 57,225, avendo escluso dal lotto in questione gli Operatori DR MULTISERVICE SRL, FLORA NAPOLI SRL, SICILVILLE SRL, RTI SOC.COOP. AGR. DELTA AMBIENTE /SOC.COOP.AGR. TECNO FOREST, ed avendo aggiudicato il LOTTO 2 in favore di RTI VIVAI BARRETTA SRL/RE.AM. SRL;
- Per il LOTTO 2 aggiudicatario l'Operatore RTI VIVAI BARRETTA SRL/RE.AM. SRL, con punteggio totale complessivo 60,140, avendo escluso dal lotto in questione gli Operatori VI.MA.RA., FLORA NAPOLI SRL, SICILVILLE SRL, SOC. COOP. AGRICOLA JOLE, ed avendo aggiudicato il LOTTO 3 in favore di SOC. COOP. AGR. A.T.S. MONTE MAGGIORE;

- Per il LOTTO 3 risulta aggiudicatario l'Operatore SOC. COOP. AGR. A.T.S. MONTE MAGGIORE avendo escluso dal lotto in questione l'Operatore DR MULTISERVICE SRL;

La Commissione, terminati i lavori, propone la graduatoria finale riportata nella tabella seguente:

ID	OPERATORI LOTTO 1	Punteggio Totale	ID	OPERATORI LOTTO 2	Punteggio Totale	ID	OPERATORI LOTTO 3	Punteggio Totale
1	DR MULTISERVICE SRL	76,638	1	VI.MA-RA	75,870	1	DR MULTISERVICE	78,910
2	ATS MONTE MAGGIORE	72,224	2	ATS MONTE MAGGIORE	71,382	2	ATS MONTE MAGGIORE	76,759
3	FLORA-NAPOLI SRL	69,679	3	FLORA-NAPOLI SRL	69,534	3	SICILVILLE SRL	69,683
4	SICILVILLE SRL	66,353	4	SICILVILLE SRL	66,348	4	RTI VIVAI BARRETTA SRL/RE.AM. SRL	61,123
5	RTI SOC.COOP. AGR. DELTA AMBIENTE /SOC.COOP.AGR. TECNO FOREST	64,497	5	RTI VIVAI BARRETTA SRL/RE.AM. SRL	60,140	5	EUROGIARDINAGGIO SRL/PIANETA VERDE SRL	53,823
6	RTI VIVAI BARRETTA SRL/RE.AM. SRL	59,930	6	AGRIAMBIENTE	53,621	6	R.T.I. VERDE GOLFO/ANIMA AMBIENTE	53,667
7	ISAM	57,225	7	R.T.I. VERDE GOLFO/ANIMA AMBIENTE	53,469	7	GREEN'S di RICCIO	22,656
8	EUROGIARDINAGGIO SRL/PIANETA VERDE SRL	53,673	8	EUROGIARDINAGGIO SRL/PIANETA VERDE SRL	53,260			
9	R.T.I. VERDE GOLFO/ANIMA AMBIENTE	53,269	9	SOC. AGRICOLA JOLE	47,696			
10	RTI BONIFICO GROUP SRL/IPOMAGI SRL	25,657	10	RTI BONIFICO GROUP SRL/IPOMAGI SRL	26,287			

Napoli, 02/10/2023

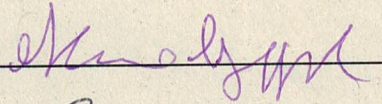
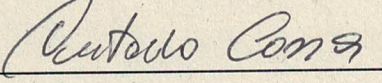
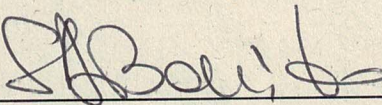
Letto, confermato, sottoscritto.

La Commissione:

Dott. Geol. Giuseppe D'Errico

Dott. Agr. Antonio Cossa

Ing. Salvatore Di Bonito

Il RUP
Arch. Luciano Marini

Il Supporto al RUP
Dott. Salvatore Aversano

