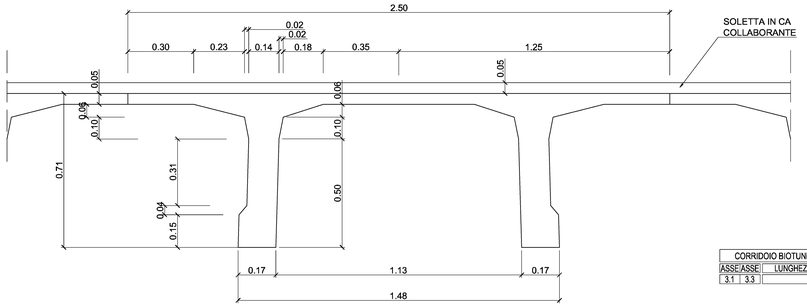
TEGOLO IN CAP A DOPPIA "T" H=71 - CARPENTERIA

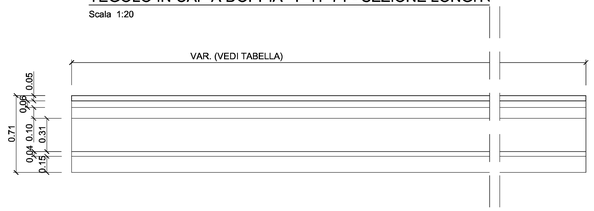
Scala 1:10



CORRIDOIO BIOTUNNEL		
ASSE	ASSE	LUNGHEZZA (m)
3.1	3.3	15.85

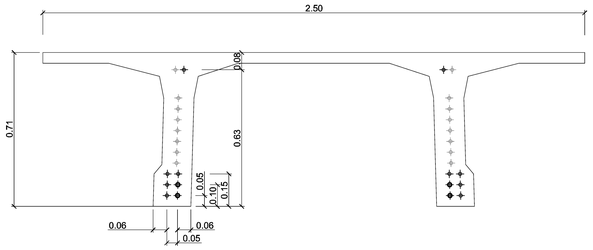
TEGOLO IN CAP A DOPPIA "T" H=71 - SEZIONE LONGITU

Scala 1:20



TEGOLO IN CAP A DOPPIA "T" H=71 - MASCHERA TREFOLI

Scala 1:10



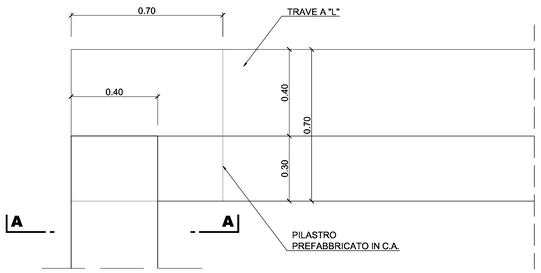
Tiro iniziale =1260MPa

H. trefoli da intradosso	N° trefoli	n° guaine	L guaine
63	2	-	-
15	4	-	-
10	4	2	2.50
5	4	2	2.50
TOT.	*14*	*4*	*10.00*

- TREFOLI 0.6" SENZA GUAINA
- TREFOLI 0.6" CON GUAINA
- POSIZIONE PER TREFOLI 0.6" NON UTILIZZATA

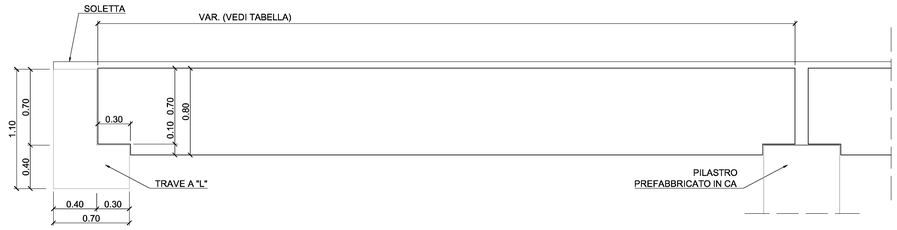
TRAVE DI BORDO - PIANTA

Scala 1:10



TRAVE DI BORDO - PROSPETTO

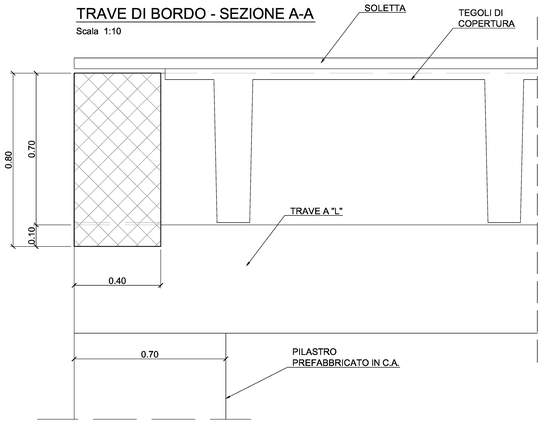
Scala 1:20



CORRIDOIO BIOTUNNEL		
ASSE	ASSE	LUNGHEZZA (m)
3.1	3.2	7.68
3.2	3.3	7.88

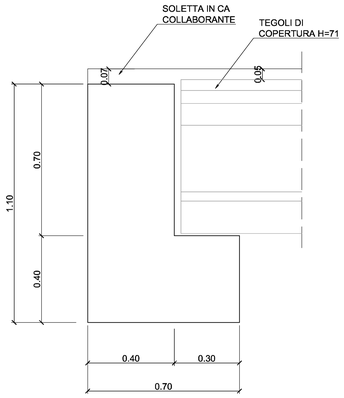
TRAVE DI BORDO - SEZIONE A-A

Scala 1:10



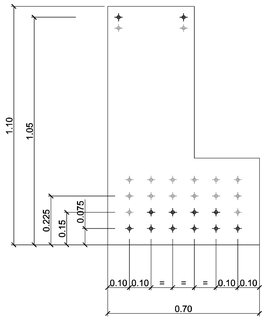
TRAVE IN CAP A "L" H=110 - CARPENTERIA

Scala 1:10



TRAVE IN CAP A "L" H=110 - MASCHERA TREFOLI

Scala 1:10



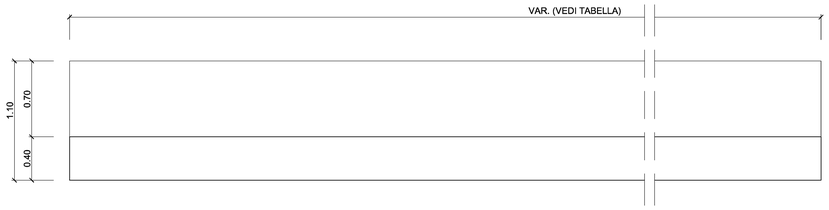
Tiro iniziale =1255MPa

H. trefoli da intradosso	N° trefoli	n° guaine	L guaine
105	2	-	-
15	4	-	-
7.5	6	-	-
TOT.	*12*	-	-

- TREFOLI 0.6" SENZA GUAINA
- POSIZIONE PER TREFOLI 0.6" NON UTILIZZATA

TRAVE IN CAP A "L" H110 - SEZIONE LONGITUDINALE

Scala 1:20



CONFERIMENTO		
ASSE	ASSE	LUNGHEZZA (m)
1.1	1.2	7.74
1.2	1.3	7.74

TABELLA MATERIALI

MAGRONE DI PULIZIA E LIVELLAMENTO
(lo spessore indicato negli elaborati è da intendersi medio)
- Classe di resistenza: C12/15
- Contenuto minimo di cemento: 150 Kg/mc

IMPIANTO DI LAVORAZIONE - FONDAZIONI
- Classe di resistenza: C32/40
- Classe di esposizione: XC2/XA2
- Rapporto A/C: 0.50
- Contenuto di cemento: 340 Kg/mc
- Copriferro: c=40 mm
- Massima dimensione dell'aggregato: 32 mm
- Classe di consistenza SLUMP: S4

IMPIANTO DI LAVORAZIONE- PILASTRI PREFABBRICATI
- Classe di resistenza: C60/75
- Classe di esposizione: XC1/XC3/XA2
- Rapporto A/C: 0.50
- Contenuto minimo di cemento: 340 Kg/mc
- Copriferro: c=40 mm
- Massima dimensione dell'aggregato: 20 mm
- Classe di consistenza SLUMP: S4

IMPIANTO DI LAVORAZIONE - TRAVI PREFABBRICATE IN C.A.P.
- Classe di resistenza: C60/75
- Classe di esposizione: XC1/XC3
- Rapporto A/C: 0.50
- Contenuto minimo di cemento: 340 Kg/mc
- Copriferro: c=30 mm
- Massima dimensione dell'aggregato: 20 mm
- Classe di consistenza SLUMP: S4

IMPIANTO DI LAVORAZIONE - TEGOLI PREFABBRICATI IN C.A.P.
- Classe di resistenza: C60/75
- Classe di esposizione: XC1/XC3
- Rapporto A/C: 0.50
- Contenuto minimo di cemento: 340 Kg/mc
- Copriferro: c=30 mm
- Massima dimensione dell'aggregato: 20 mm
- Classe di consistenza SLUMP: S4

IMPIANTO DI LAVORAZIONE - PANNELLI PREFABBRICATI
- Classe di resistenza: C32/40
- Classe di esposizione: XC4/XA2
- Rapporto A/C: 0.50
- Contenuto minimo di cemento: 340Kg/mc
- Copriferro: c=30mm
- Massima dimensione dell'aggregato: 20 mm
- Classe di consistenza SLUMP: S4

PALAZZINA UFFICI - FONDAZIONI
- Classe di resistenza: C25/30
- Classe di esposizione: XC2
- Rapporto A/C: 0.60
- Contenuto minimo di cemento: 300 Kg/mc
- Copriferro: c=40 mm
- Massima dimensione dell'aggregato: 32 mm
- Classe di consistenza SLUMP: S4

PALAZZINA UFFICI - PILASTRI, TRAVI, CORDOLI, GETTI IN OPERA
- Classe di resistenza: C30/37
- Classe di esposizione: XC1/XC3
- Rapporto A/C: 0.55
- Contenuto minimo di cemento: 320 Kg/mc
- Copriferro: c=40 mm
- Massima dimensione dell'aggregato: 32 mm
- Classe di consistenza SLUMP: S4

PALAZZINA UFFICI - LASTRE PIENALLES E COPPELLE PREFABBRICATE
- Classe di resistenza: C32/40
- Classe di esposizione: XC1/XC3
- Rapporto A/C: 0.55
- Contenuto minimo di cemento: 320 Kg/mc
- Copriferro: c=30 mm
- Massima dimensione dell'aggregato: 20 mm
- Classe di consistenza SLUMP: S4

ACCIAIO ARMONICO PER TREFOLI
- Armatura di classe 2: trefoli stabilizzati a basso rilassamento
- Tensione caratteristica di rottura f_{ptk} = 1860 N/mmq
- Tensione carat. all'1% di deformazione totale $f_{p(1)k}$ = 1670 N/mmq
- Allungamento sotto carico massimo A_{gt} > 3.5 %

ACCIAIO PER C.A. IN BARRE O ROTOLI
- Acciaio per calcestruzzo armato: TIPO B450C
- Limite di snervamento: fy=450 N/mmq
- Limite di rottura: ft=540 N/mmq

ACCIAIO PER C.A. RETI ELETTROSALDATE
- Acciaio per calcestruzzo armato: TIPO B450A
- Limite di snervamento: fy=450 N/mmq
- Limite di rottura: ft=540 N/mmq

ACCIAIO PER CARPENTERIE METALLICHE E TIRAFONDI
- Acciaio TIPO S355J0
- Limite di snervamento: fy=355 N/mmq
- Limite di rottura: ft=510 N/mmq
- Modulo elastico: E=210000 N/mmq
- Classe di esecuzione EN 1090-2: EXC2

BULLONI
- Viti: Classe 8.8
- Dadi: Classe 8.8
- Rosette: Acciaio C50

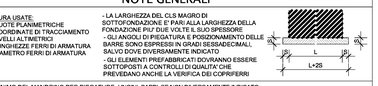
SALDATURE
- Procedimenti omologati e qualificati secondo D.M. 17/01/2018

NOTE GENERALI

UNITA' DI MISURA USATE:

m	QUOTE PLANIMETRICHE
m	COORDINATE DI TRACCIAMENTO
m s.l.m.	LIVELLI ALTIMETRICI
cm	LUNGHEZZE FERRI DI ARMATURA
mm	DIAMETRO FERRI DI ARMATURA

- LA LARGHEZZA DEL CLS MAGRO DI SOTTOFONDAZIONE E' PARI ALLA LARGHEZZA DELLA FONDAZIONE PIU' DUE VOLTE IL SUO SPESSORE
- GLI ANGOLI DI PIEGATURA E POSIZIONAMENTO DELLE BARRE SONO ESPRESSI IN GRADI SESSADECIMALI SALVO DOVE DIVERSAMENTE INDICATO
- GLI ELEMENTI PREFABBRICATI DOVRANNO ESSERE SOTTOPOSTI A CONTROLLI DI QUALITA' CHE PREVEDANO ANCHE LA VERIFICA DEI COPRIFERRI



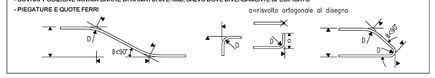
- DIAMETRO MINIMO DEL MANDRINO PER PIEGATURE, UNCINI, CAPPI, SE NON DIVERSAMENTE INDICATO:

D = 4Ø; PER Ø < 20

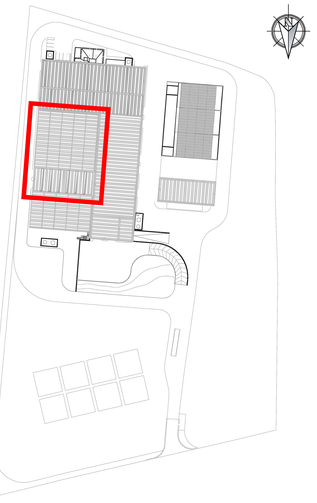
D = 7Ø; PER Ø > 20

- SOVRAPPOSIZIONE MINIMA BARRE DI ARMATURA L=40Ø, SALVO DOVE DIVERSAMENTE SPECIFICATO
- PIEGATURE E QUOTE FERRI

α=ravvolto ortogonale al disegno



KEY-MAP



REGIONE CAMPANIA

REGIONE CAMPANIA

Struttura di Missione Ecoballe UOD 01

Accordo Quadro triennale per l'affidamento di servizi di ingegneria e architettura - Lotto 2: Prov. (CE)

CIG: 73541547DC CUP: B93G17007480006

RAGGRUPPAMENTO TEMPORANEO DI PROGETTISTI:

Capogruppo Mandataria — Mandante — Mandante

Progettazione definitiva per la realizzazione dell'impianto per il trattamento della frazione organica in Casal di Principe (CE)

CAPO PROGETTO:
Dott. Ing. Rocco Martello

RESPONSABILE DELL' INTEGRAZIONE DELLE PRESTAZIONI SPECIALISTICHE:
Dott. Ing. Simone Venturini

RESPONSABILE UNICO DEL PROCEDIMENTO:
Ing. Liliana Monaco

TITOLO ELABORATO:
EDIFICI
MATURAZIONE PRIMARIA E CORRIDOIO BIOTUNNEL
DETTAGLI E PARTICOLARI COSTRUTTIVI CORRIDOIO BIOTUNNEL TAV. 1/2

ELABORATO N° :
ED-D305

SCALA :
1:20/1:10

NOME FILE :
II091P-CP-PD-ED-D-305-01.dwg

REVISIONE N.	DATA	DESCRIZIONE	REDATTO	CONTROLLATO	APPROVATO
0	Maggio 2019	EMISSIONE	F. MAZAHERI	R. MARTELLO	S. VENTURINI
1	Dicembre 2019	SECONDA EMISSIONE	F. MAZAHERI	R. MARTELLO	S. VENTURINI
2					
3					
4					

A TERMINE DI LEGGE CI RISERVIAMO LA PROPRIETA' DI QUESTO ELABORATO CON DIVIETO DI RIPRODURLO RENDENDOLO NOTO A TERZI ANCHE PARZIALMENTE SENZA NOSTRA AUTORIZZAZIONE.