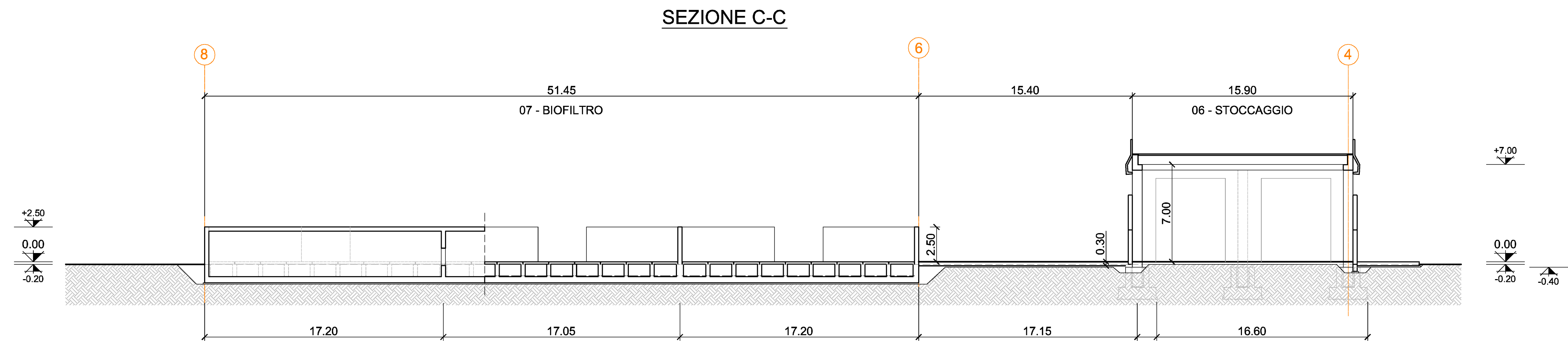
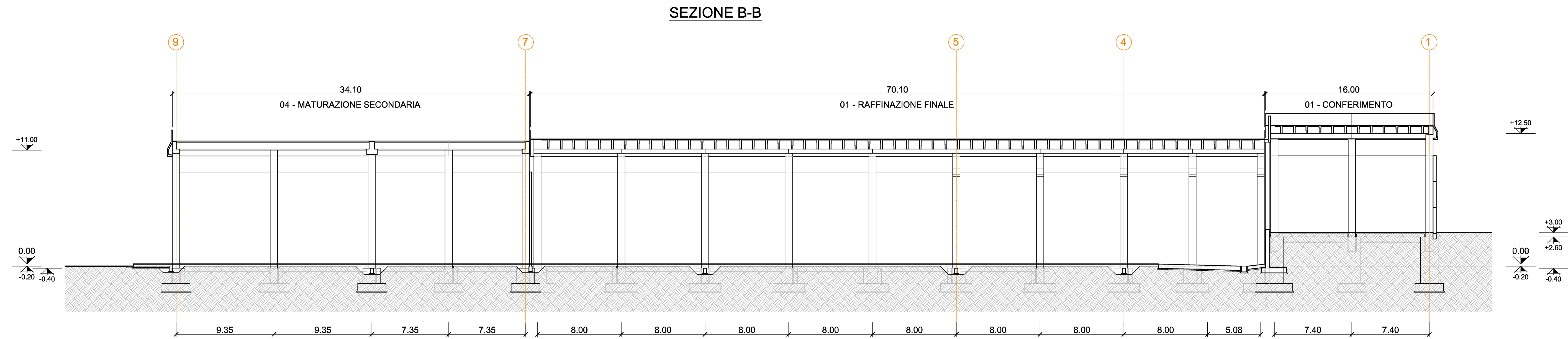
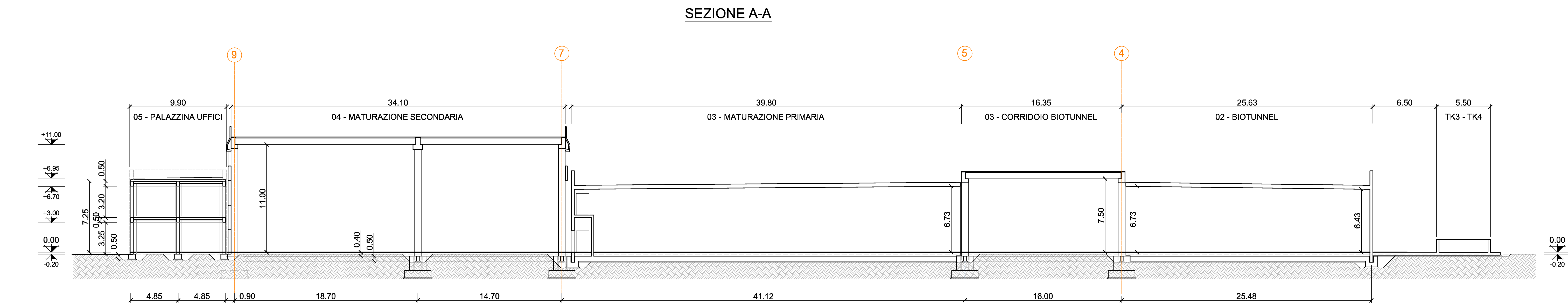


TABELLA MATERIALI	
MAGLIONE DI PULIZIA E LUBRIFICAZIONE (In gestione indicata negli allegati e da inserirsi in modo) - Contorno minimo di cemento: 180 Kg/m³ - Classe di resistenza: C25/30 - Classe di esposizione: XC2 - Rapporto A/C: 0.50 - Copriferimento: c=40 mm - Massima dimensione dell'aggregato: 32 mm - Classe di consistenza SLUMP: S4	PALAZZINA UFFICI - FONDAMENTI - Classe di resistenza: C25/30 - Classe di esposizione: XC2 - Rapporto A/C: 0.50 - Copriferimento: c=40 mm - Massima dimensione dell'aggregato: 32 mm - Classe di consistenza SLUMP: S4
IMPIANTO DI LAVORAZIONE - FONDAMENTI - Classe di resistenza: C25/30 - Classe di esposizione: XC2 - Rapporto A/C: 0.50 - Copriferimento: c=40 mm - Massima dimensione dell'aggregato: 32 mm - Classe di consistenza SLUMP: S4	PALAZZINA UFFICI - PIASTRE TRAVI, CORDOLI, GETTI IN OPERA - Classe di resistenza: C25/30 - Classe di esposizione: XC2 - Rapporto A/C: 0.50 - Copriferimento: c=40 mm - Massima dimensione dell'aggregato: 32 mm - Classe di consistenza SLUMP: S4
IMPIANTO DI LAVORAZIONE - PIASTRE TRAVI PREFABBRICATE - Classe di resistenza: C25/30 - Classe di esposizione: XC2 - Rapporto A/C: 0.50 - Copriferimento: c=40 mm - Massima dimensione dell'aggregato: 32 mm - Classe di consistenza SLUMP: S4	PALAZZINA UFFICI - LATTE PRELIEVATE E COPPIE PREFABBRICATE - Classe di resistenza: C25/30 - Classe di esposizione: XC2 - Rapporto A/C: 0.50 - Copriferimento: c=40 mm - Massima dimensione dell'aggregato: 32 mm - Classe di consistenza SLUMP: S4
IMPIANTO DI LAVORAZIONE - TRAVI PREFABBRICATE IN C.A.P. - Classe di resistenza: C25/30 - Classe di esposizione: XC2 - Rapporto A/C: 0.50 - Copriferimento: c=40 mm - Massima dimensione dell'aggregato: 32 mm - Classe di consistenza SLUMP: S4	ACCIAIO ARABICO PER TRAVI - Armatura di classe 2: travi stabilizzate a basso riassorbimento - Tensione caratteristica di rottura f _{yk} > 460 N/mm² - Tensione caratter. all'1% di deformazione totale f _{yk1%} > 460 N/mm² - Allungamento sotto carico massimo A _g > 3.5 %
IMPIANTO DI LAVORAZIONE - TRAVI PREFABBRICATE IN C.A.P. - Classe di resistenza: C25/30 - Classe di esposizione: XC2 - Rapporto A/C: 0.50 - Copriferimento: c=40 mm - Massima dimensione dell'aggregato: 32 mm - Classe di consistenza SLUMP: S4	ACCIAIO PER C.A. IN BARRE O ROTOLI - Acciaio per calcestruzzo armato: TIPO B450A - Limite di snervamento: f _{yk} > 460 N/mm² - Limite di rottura: f _{yk} > 460 N/mm²
IMPIANTO DI LAVORAZIONE - TRAVI PREFABBRICATE IN C.A.P. - Classe di resistenza: C25/30 - Classe di esposizione: XC2 - Rapporto A/C: 0.50 - Copriferimento: c=40 mm - Massima dimensione dell'aggregato: 32 mm - Classe di consistenza SLUMP: S4	ACCIAIO PER C.A. RETI ELETTROSALDATE - Acciaio per calcestruzzo armato: TIPO B450A - Limite di snervamento: f _{yk} > 460 N/mm² - Limite di rottura: f _{yk} > 460 N/mm²
IMPIANTO DI LAVORAZIONE - TRAVI PREFABBRICATE IN C.A.P. - Classe di resistenza: C25/30 - Classe di esposizione: XC2 - Rapporto A/C: 0.50 - Copriferimento: c=40 mm - Massima dimensione dell'aggregato: 32 mm - Classe di consistenza SLUMP: S4	ACCIAIO PER CEMENTI METALLICHE E TRAFORDI - Acciaio TIPO S355J0 - Limite di snervamento: f _{yk} > 355 N/mm² - Limite di rottura: f _{yk} > 460 N/mm² - Modulo elastico: E > 210000 N/mm² - Classe di esecuzione EN 1090-2: EXC2
IMPIANTO DI LAVORAZIONE - TRAVI PREFABBRICATE IN C.A.P. - Classe di resistenza: C25/30 - Classe di esposizione: XC2 - Rapporto A/C: 0.50 - Copriferimento: c=40 mm - Massima dimensione dell'aggregato: 32 mm - Classe di consistenza SLUMP: S4	BULLONI - Viti: Classe 8.8 - Dadi: Classe 8.8 - Rondelle: Acciaio C50
IMPIANTO DI LAVORAZIONE - TRAVI PREFABBRICATE IN C.A.P. - Classe di resistenza: C25/30 - Classe di esposizione: XC2 - Rapporto A/C: 0.50 - Copriferimento: c=40 mm - Massima dimensione dell'aggregato: 32 mm - Classe di consistenza SLUMP: S4	SALDATURE - Procedimenti omologati e qualificati secondo D.M. 17/01/2018

NOTE GENERALI	
UNITA' DI MISURA LIBRE m m cm mm	LA LARGHEZZA DEL CUS MAGGIORE DI SOTTOPONDAZIONE E PARI ALLA LARGHEZZA DELLA FONDAZIONE PIU' DUE VOLTE IL SUO SPESSORE - GLI ANGOLI DI PIEGATURA E POSIZIONAMENTO DELLE BARRE SONO ESPRESSI IN GRADI SESSADESIMALI, SALVO DOVE DIVERSAMENTE INDICATO - GLI ELEMENTI PREFABBRICATI DOVRANNO ESSERE SOTTOPosti A CONTROLLI DI QUALITA' CHE PREVEDANO ANCHE LA VERIFICA DEI COPRIFERRI
DIAMETRO MINIMO DEL MANDRINO PER PIEGATURE, UNIONI, CAPPI SE NON DIVERSAMENTE INDICATO: D = 480 PER Ø > 20 D = 700 PER Ø > 30	PIEGATURE E QUOTE FERRI - SOVRAPPORZIONE MINIMA BARRE DI ARMATURA L=900, SALVO DOVE DIVERSAMENTE SPECIFICATO - PIEGATURE E QUOTE FERRI - r=risvolto ortogonale al disegno

REGIONE CAMPANIA
Struttura di Missione Ecoballe UOD 01

Accordo Quadro triennale per l'affidamento di servizi di ingegneria e architettura - Lotto 2: Prov. (CE)
CIG: 73541547DC CUP: B93G17007480006

RAGGRUPPAMENTO TEMPORANEO DI PROGETTISTI:

OWAC Engineering Company
Capogruppo Mandataria

L.A. Consulting s.r.l.
Mandante

Progettazione definitiva per la realizzazione dell'impianto per il trattamento della frazione organica in Casal di Principe (CE)

CAPO PROGETTO:
Dott. Ing. Rocco Martello

RESPONSABILE DELL'INTEGRAZIONE DELLE PRESTAZIONI SPECIALISTICHE:
Dott. Ing. Simone Venturini

RESPONSABILE UNICO DEL PROCEDIMENTO:
Ing. Liliana Monaco

TITOLO ELABORATO:
EDIFICI GENERALI
SEZIONI GENERALI TAV.12

ELABORATO N°:
ED-D002

SCALA:
1:200

NOME FILE:
I0091P-CP-PD-ED-D-002-01.dwg

N.	DATA	DESCRIZIONE	REDATTO	CONTROLLATO	APPROVATO
1	01 Maggio 2019	EMISSIONE	F. MAZAHIERI	R. MARTELLO	S. VENTURINI
2	12 Dicembre 2019	SECONDA EMISSIONE	F. MAZAHIERI	R. MARTELLO	S. VENTURINI
3					
4					

A TERMINI DI LEGGE O RISPETTANDO LA PROPRIETA' DI QUESTO ELABORATO CON DIVIETO DI RIPRODURRE, RENDERE NOTO A TERZI O ANCHE PARZIALMENTE SENZA NOSTRA AUTORIZZAZIONE