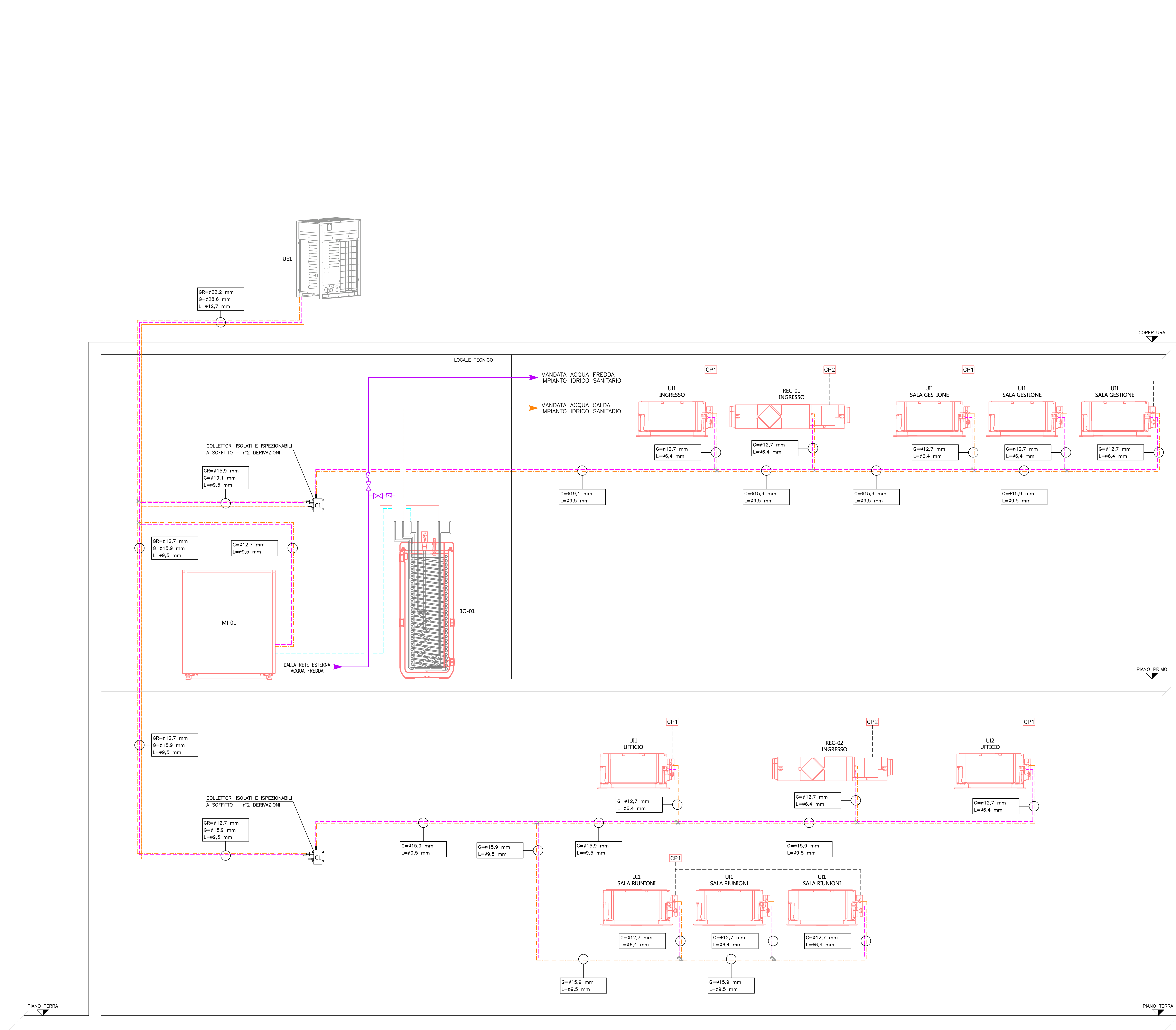




LEGENDA APPARECCHIATURE	
REC-01	RECUPERATORE DI CALORE ARIA-ARIA COMPLETO DI BATTERIA AD ESPANSIONE DIRETTA - Portata aria mandata nominale: 500 mc/h - Portata aria ripresa nominale: 500 mc/h - Potenza termica: 5,58 kW - Potenza frigorifera: 4,71 kW - Prevalenza residua: 200 Pa - Assorbimento elettrico: 0,27 kW - Alimentazione elettrica: 230 V/50 Hz - Rendimento recuperatore: 76% - Dimensioni (h x l x p): 387x1.764x832 mm - Peso: 100 kg Costruttore: DAIKIN modello: VKM50GBM o equivalente
REC-02	RECUPERATORE DI CALORE ARIA-ARIA COMPLETO DI BATTERIA AD ESPANSIONE DIRETTA - Portata aria mandata nominale: 950 mc/h - Portata aria ripresa nominale: 950 mc/h - Potenza termica: 10,69 kW - Potenza frigorifera: 9,12 kW - Prevalenza residua: 110 Pa - Assorbimento elettrico: 0,41 kW - Alimentazione elettrica: 230 V/50 Hz - Rendimento recuperatore: 74% - Dimensioni (h x l x p): 387x1.764x1.214 mm - Peso: 123 kg Costruttore: DAIKIN modello: VKM100GBM o equivalente
UE1	UNITA' ESTERNA A RECUPERO DI CALORE E VRV - Potenza frigorifera: 45,0 kW - Potenza termica: 45,0 kW - Potenza elettrica assorbita: 12,9 kW - COP: 3,52 - EER: 3,75 - Alimentazione elettrica: 400 V/50 Hz - Dimensioni (h x l x p): 1.685x1.240x765 mm - Peso: 305 kg Costruttore: DAIKIN modello: REYQ16T o equivalente
UI1	UNITA' INTERNA SPLIT A CASSETTA A 4 VIE DA CONTROSSOFFITTO - Potenza frigorifera: 2,2 kW - Potenza termica: 2,5 kW - Portata d'aria massima: 522 mc/h - Potenza elettrica assorbita: 43 W - Alimentazione elettrica: 230 V/50 Hz - Dimensioni (h x l x p): 260x575x575 mm - Peso: 15,5 kg Costruttore: DAIKIN modello: FXZQ20A o equivalente
UI2	UNITA' INTERNA SPLIT A CASSETTA A 4 VIE DA CONTROSSOFFITTO - Potenza frigorifera: 3,6 kW - Potenza termica: 4,0 kW - Portata d'aria massima: 600 mc/h - Potenza elettrica assorbita: 45 W - Alimentazione elettrica: 230 V/50 Hz - Dimensioni (h x l x p): 260x575x575 mm - Peso: 16,5 kg Costruttore: DAIKIN modello: FXZQ32A o equivalente
MI-01	MODULO INTERNO IDRONICO PER PRODUZIONE ACQUA CALDA SANITARIA - Potenza termica: 14 kW - Temperatura uscita acqua calda riscaldamento: 25°C-80°C - Temperatura uscita acqua calda sanitaria: 45°C-75°C - Dimensioni (A x L x P): 705x600x695 mm - Peso: 92,0 kg Completo di: - Pompa a velocità variabile per impianto di riscaldamento - Vaso d'espansione - Valvola a tre vie priorità sanitario/riscaldamento - Sonda bollitore - Regolazione Costruttore: DAIKIN modello: HXHD125AB o equivalente
BO-01	SERBATOIO ACQUA CALDA SANITARIA - Capacità: 500 l - Dimensioni (A x L x P): 1.640x790x790 mm - Peso a vuoto: 93,0 kg Costruttore: DAIKIN modello: EKHTS300BAC o equivalente

LEGENDA	
	COLLETTORE DI DISTRIBUZIONE IMPIANTO SPLIT A SOFFITTO Costruttore: DAIKIN modello: BS-1Q o equivalente
	COMANDO A FILO POSIZIONATO A PARETE UNITA' INTERNE Costruttore: DAIKIN modello: BRC1ES3A o equivalente
	COMANDO A FILO POSIZIONATO A PARETE RECUPERATORE Costruttore: DAIKIN modello: BRC1ES3A o equivalente
	VALVOLE DI RITEGNO
	VALVOLE DI INTERCETTAZIONE
	CAVO DI CONTROLLO E COMANDO
	TUBAZIONE ACQUA FREDDA IMPIANTO IDRICO SANITARIO
	TUBAZIONE ACQUA CALDA IMPIANTO IDRICO SANITARIO
	TUBAZIONE LIQUIDO IMPIANTO SPLIT
	TUBAZIONE GAS IMPIANTO SPLIT
	TUBAZIONE GAS RECUPERO IMPIANTO SPLIT

NOTE	
- PREVEDERE RETE DI RACCOLTA CONDENSATO UNITA' INTERNE SPLIT DA RECAPITARE NELLE COLONNE DI SCARICO ACQUE CHIARE PREVIO SIFONE. - PER L'INSTALLAZIONE DELLE UNITA' ESTERNE OSSERVARE LE DISTANZE DI RISPETTO INDICATE DAI COSTRUTTORI PER CONSENTIRE LA CORRETTA MANUTENZIONE. - IN CORRISPONDENZA DI OGNI COLLETTORE SPLIT NEL CONTROSSOFFITTO PREVEDERE UNA BOTOLA DI ISPEZIONE. - PER DIAMETRI DA 6,4mm A 15,9mm UTILIZZARE TUBAZIONI IN RAME DI TIPO "O" (SECONDO UNI EN 1057). - PER DIAMETRI DA 19,1mm A 41,3mm UTILIZZARE TUBAZIONI IN RAME DI TIPO "1/2H" (SECONDO UNI EN 1057).	

REGIONE CAMPANIA
Struttura di Missione Ecoballe UOD 01

Accordo Quadro triennale per l'affidamento di servizi di ingegneria e architettura - Lotto 2: Prov. (CE)
CIG: 73541547BC CUP: B93G17007480006

RAGGRUPPAMENTO TEMPORANEO DI PROGETTISTI:

Capogruppo MandatariaMandanteMandante

Progettazione definitiva per la realizzazione dell'impianto per il trattamento della frazione organica in Casal di Principe (CE)

CAPO PROGETTO:
Dott. Ing. Rocco Martello

RESPONSABILE DELL'INTEGRAZIONE DELLE PRESTAZIONI SPECIALISTICHE:
Dott. Ing. Simone Venturini

RESPONSABILE UNICO DEL PROCEDIMENTO:
Ing. Liliana Monaco

TITOLO ELABORATO:
FABBRICATO SERVIZI IMPIANTI MECCANICI SCHEMA FUNZIONALE

ELABORATO N°:
IM-D-022-01

SCALA:
-

NOME FILE:
II091P-CP-PD-IM-D-022-01.dwg

REVISIONE	N.	DATA	DESCRIZIONE	REDATTO	CONTROLLATO	APPROVATO
0	22/09/2019	Prima emissione		M. TITARELLI	R. MARTELLO	S. VENTURINI
1	20/12/2019	Seconda emissione		M. TITARELLI	R. MARTELLO	S. VENTURINI
2						
3						
4						