



Giunta Regionale della Campania

DECRETO DIRIGENZIALE

DIRETTORE GENERALE/
DIRIGENTE UFFICIO/STRUTTURA

Dott. Ennio Parisi

DIRIGENTE UNITA' OPERATIVA DIR. /
DIRIGENTE STAFF

DECRETO N°	DEL	DIREZ. GENERALE / UFFICIO / STRUTT.	UOD / STAFF
142	31/03/2022	15	3

Oggetto:

Procedura aperta, sopra soglia comunitaria, per l'affidamento biennale del servizio di movimentazione e facchinaggio di beni mobili per le esigenze dei magazzini della Giunta Regionale della Campania. C.I.G. 91030499AB. Prenotazione spesa.

	Data registrazione	
	Data comunicazione al Presidente o Assessore al ramo	
	Data dell'invio al B.U.R.C.	
	Data invio alla Dir. Generale per le Risorse Finanziarie (Entrate e Bilancio)	
	Data invio alla Dir. Generale per le Risorse Strumentali (Sist. Informativi)	



Giunta Regionale della Campania

IL DIRIGENTE

PREMESSO:

- a) che la Direzione Generale per le Risorse Strumentali, per il tramite della sua U.O.D. 03 "Gestione Beni - Cassa Economale - Supporto Sedi" provvede, tra l'altro, alla gestione del servizio di movimentazione e facchinaggio di beni mobili per le esigenze dei magazzini della Giunta Regionale della Campania;
- b) che l'appalto per il citato servizio, attualmente gestito dalla Società Coop Santa Brigida arl, andrà a scadere il prossimo 31 marzo 2022, per cui è necessario - al fine di consentire all'Ufficio Speciale "*Centrale Acquisti, Procedure di finanziamento di progetti relativi ad infrastrutture, progettazione*" l'adozione degli atti di propria competenza in tempo utile ad evitare - o a ridurre al minimo possibile - proroghe tecniche dell'appalto, procedere con l'indizione di nuova procedura di gara per l'affidamento del servizio di cui alla precedente lettera a) presso le sedi dei magazzini della Giunta Regionale della Campania;

CONSIDERATO:

- a) che la U.O.D. *Gestione Beni - Cassa Economale - Supporto Sedi*" di questa Direzione ha predisposto, avvalendosi della collaborazione del citato Ufficio Speciale, il capitolato speciale d'appalto ed il relativo allegato per l'affidamento biennale del citato servizio, in funzione delle attuali esigenze dell'Amministrazione regionale;
- b) che, come schema di Capitolato, è stato adottato quello utilizzato per appalti analoghi e già sottoposto al parere legale da parte dell'Ufficio Speciale "*Avvocatura Regionale*";
- c) che il valore complessivo dell'appalto, per un biennio, è il seguente:
 - euro 572.328,08 oltre iva;

ATTESO:

- a) che occorre procedere all'adozione della determina a contrarre, prevista dall'articolo 32, comma 2, del D. Lgs. 50/2016;
- b) che occorre prevedere, quale criterio di aggiudicazione dell'appalto, quello dell'offerta economicamente più vantaggiosa, ai sensi dell'articolo 95 del citato decreto, i cui criteri sono individuati nell'allegato al capitolato speciale d'appalto;

RITENUTO:

- a) di dover attivare le procedure ad evidenza pubblica finalizzate all'affidamento biennale del servizio di movimentazione e facchinaggio di beni mobili per le esigenze dei magazzini della Giunta Regionale della Campania;
- b) di dovere, di conseguenza, approvare il Capitolato Speciale d'Appalto ed il relativo allegato, costituito dai criteri di aggiudicazione e dalle modalità di assegnazione dei punteggi;
- c) di dover precisare che al presente provvedimento dovrà seguire, a cura dell'Ufficio Speciale "*Centrale Acquisti, Procedure di finanziamento di progetti relativi ad infrastrutture, progettazione*" nel minor tempo possibile, l'avvio delle procedure di scelta del contraente, il cui nominativo sarà comunicato tempestivamente, unitamente all'importo di aggiudicazione, alla U.O.D. "*Gestione Beni - Cassa Economale - Supporto Sedi*" della Direzione Generale, per il seguito di competenza;
- d) di dover approvare il seguente quadro economico relativo alla procedura de quo:



Giunta Regionale della Campania

Importo biennale del servizio	€ 572.328,08
IVA al 22%	€ 125.912,18
Spese Tecniche (2%)	€ 11.446,56
Contributo ANAC	€ 375,00
TOTALE	€ 710.061,82

- e) di dover procedere, relativamente alla procedura ad evidenza pubblica finalizzata all'affidamento biennale del servizio di movimentazione e facchinaggio per le esigenze dei magazzini della Giunta Regionale della Campania, alla prenotazione d'impegno sul capitolo di spesa n. 134 delle seguenti somme:
- € 172.601,10 (di cui € 141.476,31 per imponibile ed € 31.124,79 per IVA al 22%) relativamente all'anno 2022 (luglio – dicembre 2022);
 - € 349.120,13 (di cui € 286.164,04 per imponibile ed € 62.956,09 per IVA al 22%) relativamente all'anno 2023;
 - € 176.519,03 (di cui € 144.687,73 per imponibile ed € 31.831,30 per IVA al 22%) relativamente all'anno 2024 (gennaio – giugno 2024);
- f) di dover precisare che la procedura è contraddistinta dal seguente Codice Identificativo di Gara: C.I.G.: **91030499AB**;
- g) di dover procedere alla nomina delle seguenti figure professionali:
- | | |
|---------------------------------------|------------------------------|
| - Responsabile Unico del Procedimento | Dott. Antonio Cossa; |
| - Direttore Esecuzione Contratto; | Sig.Teodoro Pilioci |
| - Collaboratore R.U.P. | Sig. Raffaele Mauro |
| - Collaboratore Amministrativo | Sig.ra Maria Rosaria Di Meo; |
- h) di dover precisare che il presente provvedimento, in ordine alle forme di pubblicità, non rientra nella casistica di applicazione degli artt. 26 e 27 del D.Lgs. 33/2013, bensì in quella prevista dall'articolo 23 del citato D. Lgs.;

VISTI:

- a) il D. Lgs. 50/2016;
- b) La L.R. 3/2007;
- c) la L.R. 7/2002 concernente il Nuovo Ordinamento Contabile;
- d) il D. Lgs. n. 33 del 14.03.2013 - attuazione della trasparenza amministrativa.
- e) la D.G.R.C. n.427 del 27.09.2013 - Determinazioni conferimento incarichi dirigenziali.
- f) la D.G.R. n. 619 del 08.11.2016 di integrazione e modifica della D.G.R. n. 478/2012 - nuovo ordinamento regionale;
- g) la D.G.R.C. n.315 del 14/07/2021;
- h) la D.P.G.R.C. n.116 del 19/07/2021;
- i) L.R. n. 31 del 28/12/2021 - Approvazione delle disposizioni per la formazione del Bilancio di Previsione Finanziario per il triennio 2022-2024 della Regione Campania - Legge di stabilità regionale per il 2022.
- l) la L.R. n. 32 del 28/12/2021 - Approvazione Bilancio di Previsione Finanziario per il triennio 2022/2024 della Regione Campania.
- m) la D.G.R.C. n.20 del 12/01/2022 - Approvazione del Bilancio Gestionale 2022-2024 della Regione Campania con indicazioni gestionali.
- n) il Regolamento di Contabilità Regionale n.5 del 07/06/2018 in attuazione dell'art.10 della L.R. n.37 del 05/12/2017;
- o) la L. 190/2014.



Giunta Regionale della Campania

Alla stregua dell'istruttoria compiuta dal Funzionario responsabile della Posizione Organizzativa dott. Antonio Cossa, nonché dell'espressa dichiarazione di regolarità della stessa, resa dal medesimo funzionario

DECRETA

Per i motivi espressi in premessa e che, qui di seguito, si intendono integralmente riportati

- 1) di attivare le procedure ad evidenza pubblica finalizzate all'affidamento biennale del servizio di movimentazione e facchinaggio di beni mobili per le esigenze dei magazzini della Giunta Regionale della Campania;
- 2) di approvare il Capitolato Speciale d'Appalto ed il relativo allegato, costituito dai criteri di aggiudicazione e dalle modalità di assegnazione dei punteggi;
- 3) di approvare il seguente quadro economico relativo alla procedura de quo:

Importo biennale del servizio	€ 572.328,08
IVA al 22%	€ 125.912,18
Spese Tecniche (2%)	€ 11.446,56
Contributo ANAC	€ 375,00
TOTALE	€ 710.061,82

- 4) di precisare che al presente provvedimento dovrà seguire, a cura dell'Ufficio Speciale "*Centrale Acquisti, Procedure di finanziamento di progetti relativi ad infrastrutture, progettazione*" nel minor tempo possibile, l'avvio delle procedure di scelta del contraente, il cui nominativo sarà comunicato tempestivamente, unitamente all'importo di aggiudicazione, alla U.O.D. "Gestione Beni - Cassa Economale - Supporto Sedi" della Direzione Generale, per il seguito di competenza;
 - 5) di procedere, relativamente alla procedura ad evidenza pubblica finalizzata all'affidamento biennale del servizio di movimentazione e facchinaggio per le esigenze dei magazzini della Giunta Regionale della Campania, alla prenotazione d'impegno sul capitolo di spesa n. 134 delle seguenti somme:
 - € 172.601,10 (di cui € 141.476,31 per imponibile ed € 31.124,79 per IVA al 22%) relativamente all'anno 2022 (luglio – dicembre 2022);
 - € 349.120,13 (di cui € 286.164,04 per imponibile ed € 62.956,09 per IVA al 22%) relativamente all'anno 2023;
 - € 176.519,03 (di cui € 144.687,73 per imponibile ed € 31.831,30 per IVA al 22%) relativamente all'anno 2024 (gennaio – giugno 2024);
 - 6) di stabilire, ai fini dell'applicazione del principio di competenza economica, che l'impegno presenta la seguente competenza economica:
 - a) 01/07/2022 - 31/12/2022;
 - b) 01/01/2023 - 31/12/2023;
 - c) 01/01/2024 - 30/06/2024;
 - 7) di precisare che la procedura è contraddistinta dal seguente Codice Identificativo di Gara:
C.I.G.: **91030499AB**;
 - 8) di rimandare a successivo atto l'impegno delle spese tecniche e del contributo ANAC;
 - 9) di procedere alla nomina delle seguenti figure professionali:
 - Responsabile Unico del Procedimento
 - Direttore Esecuzione Contratto;
 - Collaboratore R.U.P.
 - Collaboratore Amministrativo
- Dott. Antonio Cossa;
Sig. Teodoro Piliaci
Sig. Raffaele Mauro
Sig.ra Maria Rosaria Di Meo;
- 10) di trasmettere copia del presente decreto:



Giunta Regionale della Campania

- 10.1 alla Direzione Generale per le Risorse Strumentali;
- 10.2 all'UDCP Segreteria di Giunta;
- 10.3 alla Direzione Generale per le Risorse Finanziarie;
- 10.4 all'Assessore alle Attività Produttive - Lavoro - Demanio e Patrimonio della Giunta Regionale della Campania.
- 10.5 all'Ufficio Speciale "*Centrale Acquisti, Procedure di finanziamento di progetti relativi ad infrastrutture, progettazione*" per l'indizione della procedura di gara ed i provvedimenti conseguenziali.