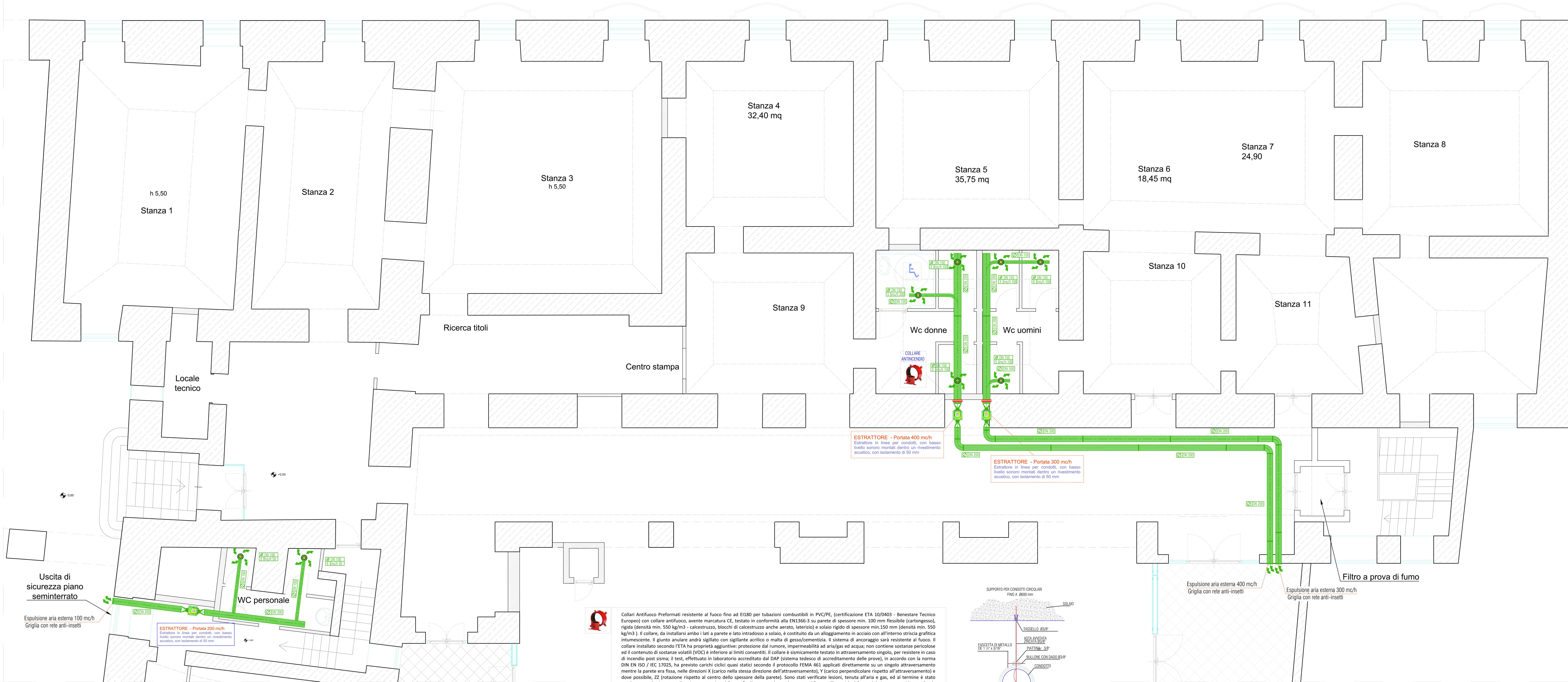
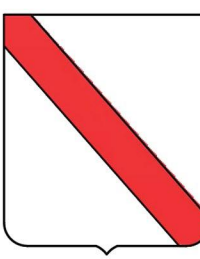


Simbolo grafico	Descrizione
	Canalizzazione in lamiera zincata per l'estrazione ventilata a sezione rettangolare (ESTRAZIONE) Per le dimensioni consultate vedere la tabella dati e i commenti
	Diffusore di ripresa aria ed alta riduzione per installazione in controsoffitto, dotato di pannello isolante di attenuazione con attacco superiore e serranda di tenuta della porta (ESTRAZIONE)
	Canale flessibile (DAP) Per la flessibilità e la possibilità di vedere le schede tecniche allegate
	Collare Antifuoco Preformato resistente al fuoco fino a 1200°C Per le dimensioni e la caratteristiche vedere le schede tecniche allegate
	Isolante d'aria Per le dimensioni e la caratteristiche vedere le schede tecniche allegate

NOTE GENERALI	NOTE SPECIFICHE
Le canalizzazioni di immissione aria, se comprese quelle eventualmente collegate ai ventilatori, saranno cablate termicamente con barriera al vapore (spessori e caratteristiche: conforme a quanto previsto dalla Normativa vigente).	Nota "A" Il canale di mandata sarà posto ad una quota inferiore rispetto a quello di ripresa.
I terminali aerodotti, che non espressamente indicati, saranno realizzati in alluminio estruso anodizzato naturale o in alluminio estruso verniciato con colorazione RAL a scelta.	Nota "B" Le canalizzazioni in discesa fino a quota pavimento saranno rivestite con cassonetto in cartongesso.
Le canalizzazioni costituite in rete aerale saranno realizzate in lamiera di acciaio zincato di spessore superiore; non espressamente indicate, le giunzioni saranno realizzate con flange e contropiastre.	Nota "C" La traliccio di ripresa a pavimento saranno posizionate ad un'altezza da terra di almeno 20 cm.
La distribuzione delle linee di distribuzione principali all'interno del condotto dovrà essere tale da non impedire la futura revisione di manutenzione; particolare attenzione dovrà essere posta al ruolo preponderante dei corpi illuminanti ed agli terminali elettrici e speciali da porre in controsoffitto rispetto agli elementi dell'impianto di ventilazione.	Le tubazioni devono essere per refrigerazione, a condizionamento, igienizzate e disidratate, adatte per pressioni di funzionamento di almeno 4000 kPa (40 Bar) e con pressione di scoppio non inferiore a 20700 kPa.

Tutti i percorsi all'interno degli spazi comuni dell'edificio, dei corridoi e in copertura dovranno essere preventivamente approvati dalla Proprietà.	Salature Le tubazioni frigorifere dovranno essere tutte saldate secondo gli standard alle unità interne; le operazioni di saldatura dovranno essere eseguite in presenza della proprietà, sotto l'aspetto dell'installazione per evitare formazione di vuoti e inquina. Tenere il sistema di pressione ad un valore compreso tra 0,12 - 0,25 MPa (per mantenere una portata massima di 0,12 m³/s).
La posizione e la quota di installazione dei macchinari di tutti i tratti impiantistici correlati a vista saranno coordinati in cantiere a cura dell'impresa C.S. architettonica.	Pressatura circuito frigorifero L'impianto deve essere sempre pressato a 40 Bar per 24 ore, al fine di verificare eventuali perdite nei condotti nelle tubazioni.
I dati delle unità interne sono riferiti a condizioni nominali come da catalogo.	Vuoto del circuito frigorifero Dopo aver installato sempre sigillata la messa in vuoto del circuito frigorifero fino ad una pressione di 120 µm Hg (10 micron) si garantisce la non presenza di umidità nel circuito. Dopo una prima fase di vuoto di 120 µm Hg, il grado elevato di realizzazione (inferiore a 0,1 MPa) interno per 8 ore con verifica della tenuta del vuoto per almeno 24 ore.
La posizione dei terminali aerodotti, controllata accuratamente e del pannello di controllo centrale è indicativa e sarà concordata in fase di installazione a cura della C.S. di cantiere.	
Tutte le unità interne saranno dotate di pompa di rilancio condensati. La quota di installazione delle rete di scarico condensati sarà verificata in sito.	
Proteggere le tubazioni del circuito frigorifero all'interno di canaline metalliche di contenimento correnti all'esterno od in vista.	
Dimensionamento effettivo delle linee frigorifere in funzione della classe costruttiva dei macchinari da installare e dei reali percorsi.	
Prevedere opportuna struttura di sostegno delle reti esterne per ripartizione carico su copertura. La posizione delle macchine in copertura sarà concordata con la C.S. architettonica e la Proprietà.	



**REGIONE CAMPANIA**
Direzione Generale per le Risorse Strumentali
U.O.D. Ufficio Tecnico Manutenzione Beni Demaniali
e Patrimoniali - Ufficio dell'Energy Manager





**PROGETTO DEFINITIVO PER LA REALIZZAZIONE DI UNA BIBLIOTECA
PER L'ISTITUTO ITALIANO PER GLI STUDI FILOSOFICI**

Il gruppo di Progettazione	II R.U.P. ing. Luigi Gaglione
arch. Francesco D'Agostino arch. Francesco Gregoraci arch. Gennaro D'Angelo dott. Giuseppe d'Errio ing. Rocco Orlando dott.ssa Annunziata D'Alconso ing. Felice Guarino dott. Danilo Finardi sig. Sergio Sbraglia PROGETTO IMPIANTI: Ing. D'Auria Francesco	ELABORATO IMPIANTI IMPIANTO AREALUCICO DI RICAMBIO ARIA Piano rialzato/prim Planimetria impianto arealucico di ricambio aria
DATA APRILE 2020	SCALA
NUMERO REVISIONE	CLIMA 13