



REGIONE CAMPANIA

Ufficio Speciale Grandi Opere

POC Campania 2014-2020

PROGRAMMA DI RIQUALIFICAZIONE AREE VERDI IN PARCHI URBANI, AREE NATURALI E GIARDINI STORICI

Progetto Definitivo ai sensi dell'art. 23, c.14 - 15 del D. Lgs. 50/2016 e ss.mm.ii.

INTERVENTO

Direttore Generale U.S.60.06
ing. Sergio Negro

Dirigente UOD 04
ing. Maria Teresa Di Mattia

RECUPERO/RIQUALIFICAZIONE DEI PARCHI URBANI DELLA CITTÀ DI NAPOLI

AREA DI INTERVENTO

Parco Attianese

Municipalità 9

GRUPPO DI LAVORO

Progettazione:
arch. Brunello De Feo
ing. Piero Andriola

Ufficio del RUP:
arch. Luciano Marini, RUP
dott.ssa Marcella Mariani
geol. Federico Borreca

Supporto specialistico:
prof. agr. Silvestro Caputo

Supporto Tecnico:
IFEL Campania



ELENCO ELABORATI

DATA:

Luglio 2020

REVISIONE:

Recupero/Riqualificazione dei parchi urbani della Città di Napoli

“Parco Attianese”

ELENCO ELABORATI

Elaborato	Sigla Elaborato	Municipalità 1 – 10	Intervento n. 1 - 24	CODICE ELABORATO
RELAZIONI	R	9	20	R.9.20.
Relazione Generale	R.G.			
Relazione Tecnica	R.T.			
Relazione Specialistica	R.S.			
URBANISTICA	U	9	20	U. 9.20.
PLANIMETRIE GENERALI	U.G.			
INSERIMENTO URBANISTICO	U.I.			
TAVOLA DEI VINCOLI	U.V.			
ELABORATI GRAFICI	G	9	20	
PLANIMETRIA ANTE OPERAM con documentazione fotografica	G.P.A.	9	20	G.P.A. 9.20.
PLANIMETRIA POST OPERAM con indicazione e dettaglio degli interventi	G.P.P.	9	20	G.P.P. 9.20.
CRONOPROGRAMMA DELLE FASI ATTUATIVE	CRA	9	20	CRA. 9.20.
ELENCO DEI PREZZI ED ANALISI	EP	9	20	EP. 9.20.
D.U.V.R.I. con indicazioni e disposizioni per la stesura dei documenti inerenti alla sicurezza	DV	9	20	DV. 9.20.
QUADRO ECONOMICO con l'indicazione dei costi della sicurezza desunti sulla base del documento di cui al DV	QTE	9	20	QTE. 9.20.
CAPITOLATO SPECIALE DI APPALTO e prescrizioni tecniche	CSA	9	20	CSA. 9.20.
SCHEMA DI CONTRATTO	SC	9	20	SC. 9.20.
VERBALE DI VALIDAZIONE	VV	9	20	VV. 9.20.