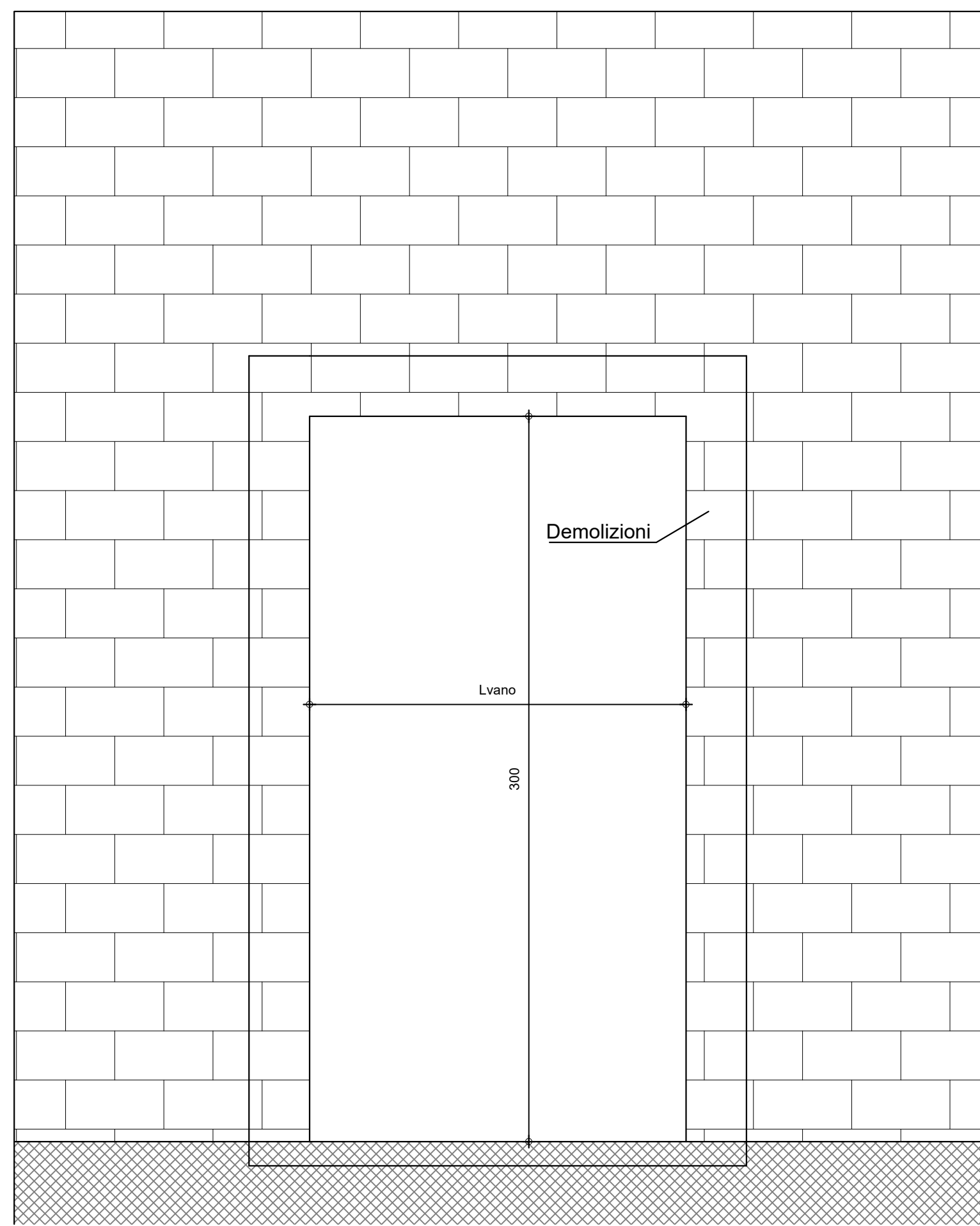
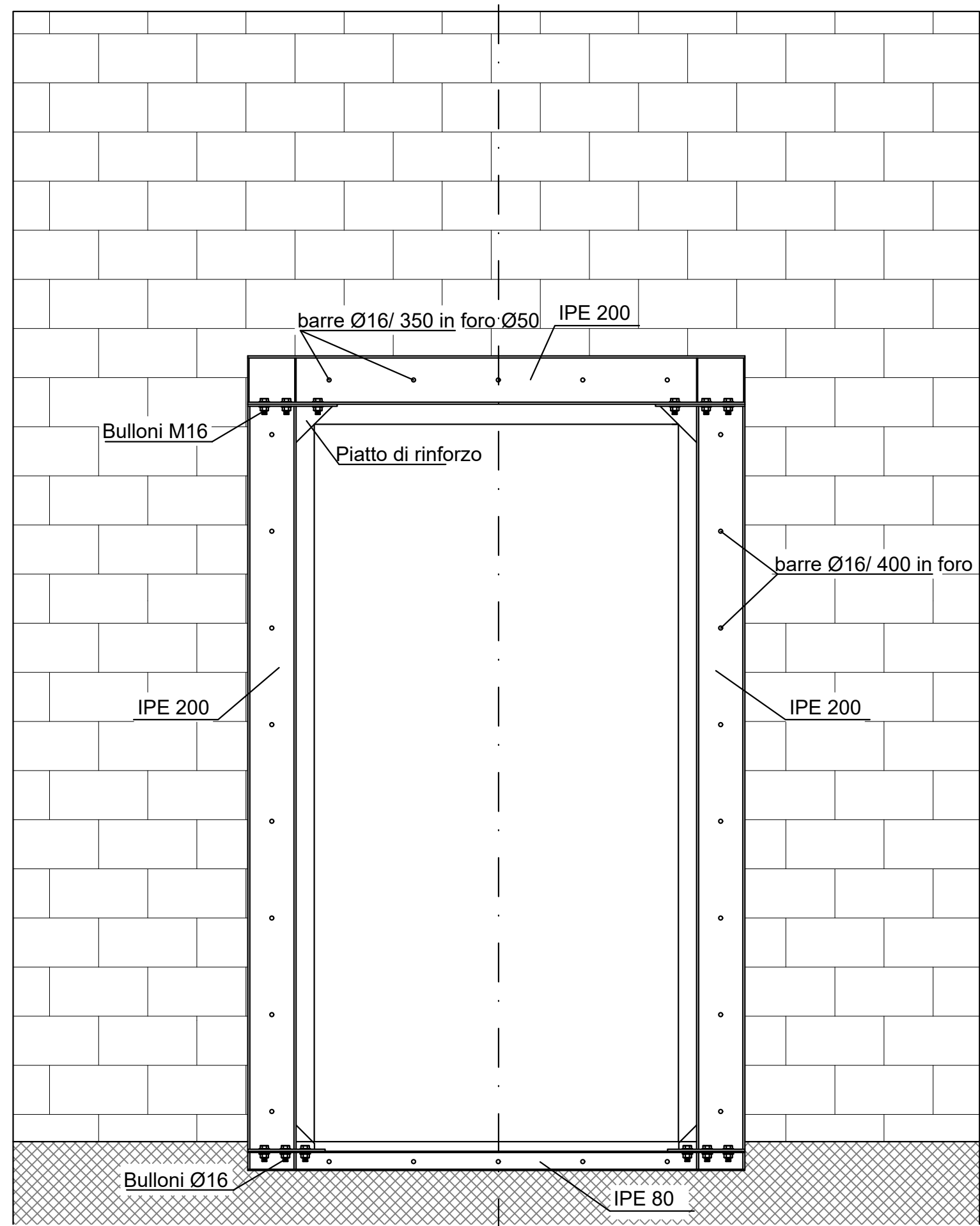


Cerchiatura vano esistente
1:20

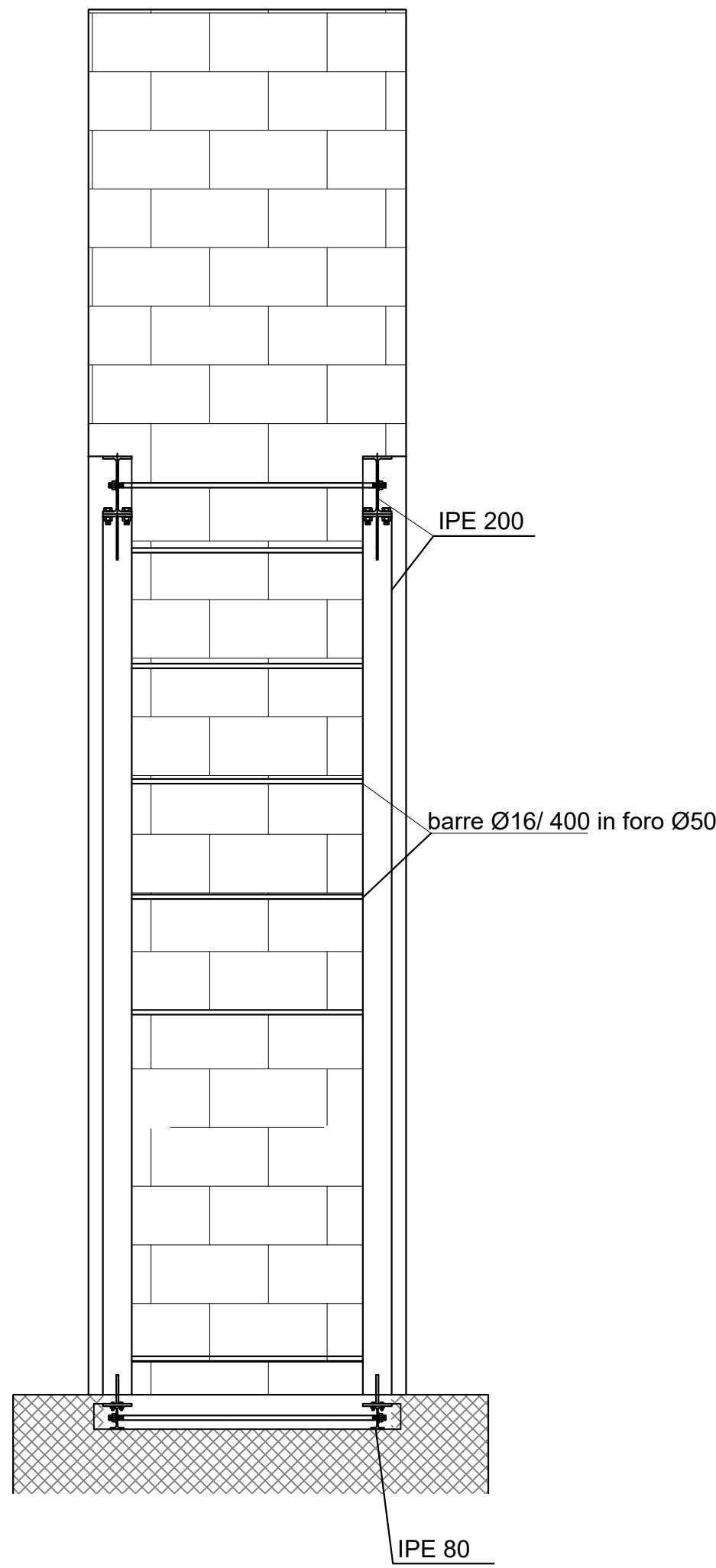
Prospetto stato di fatto



Prospetto progetto



Sez. A - A - progetto



CARATTERISTICHE MATERIALI:

STRUTTURE IN C.A. IN OPERA:

calcestruzzo :
- classe di resistenza C32/40
- classe di esposizione: XS1

acciaio : classe B450C

STRUTTURE IN CARPENTERIA METALLICA

profili, piastre:
- acciaio laminato a caldo classe S275JR

Unioni saldate

Le saldature manuali ad arco elettrico devono essere effettuate con l'impiego di elettrodi tipo "E 44" di qualità 3 o 4, omologati secondo UNI 5132-74. I giunti testa a testa, a croce o a T" sono di classe a completa penetrazione. Le saldature ad angolo dovranno essere di lato uguale allo spessore minimo da accoppiare se non diversamente indicato.

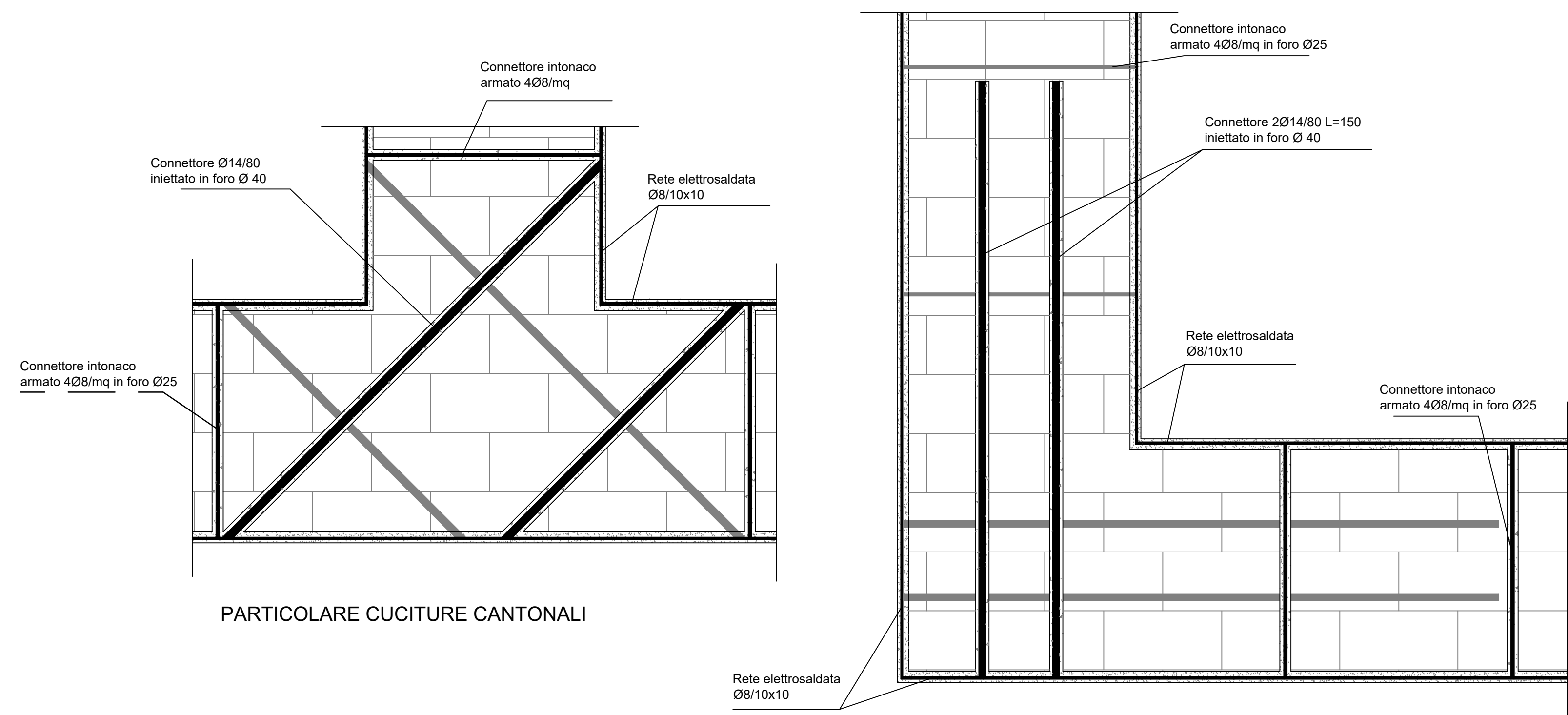
Unioni bullonate: Bulloni di classe 10.9

INTERVENTI DI CONSOLIDAMENTO

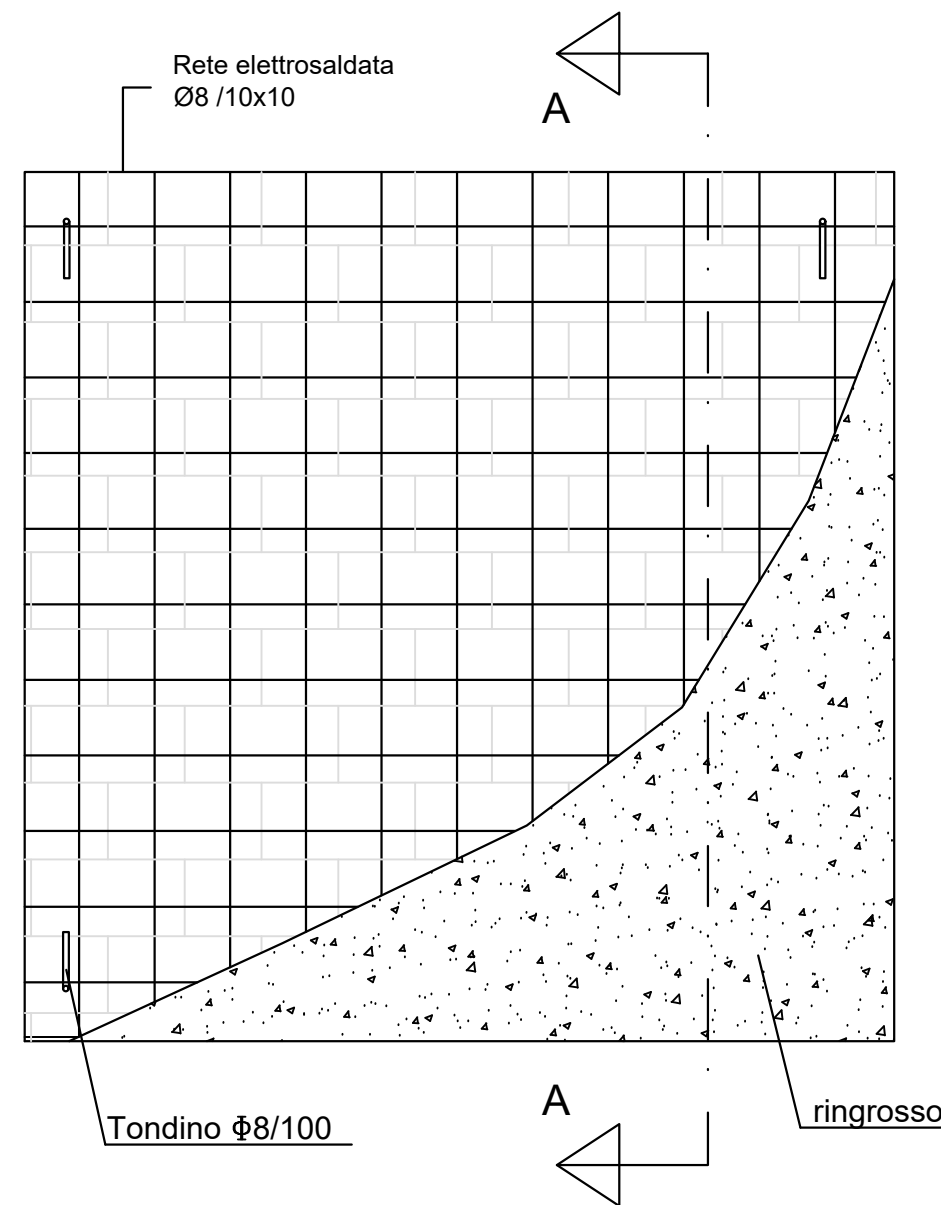
Come da specifiche in "Relazione sui materiali"

Per inserimento di connettori di diametro Ø prevedere fori pari a 3Ø

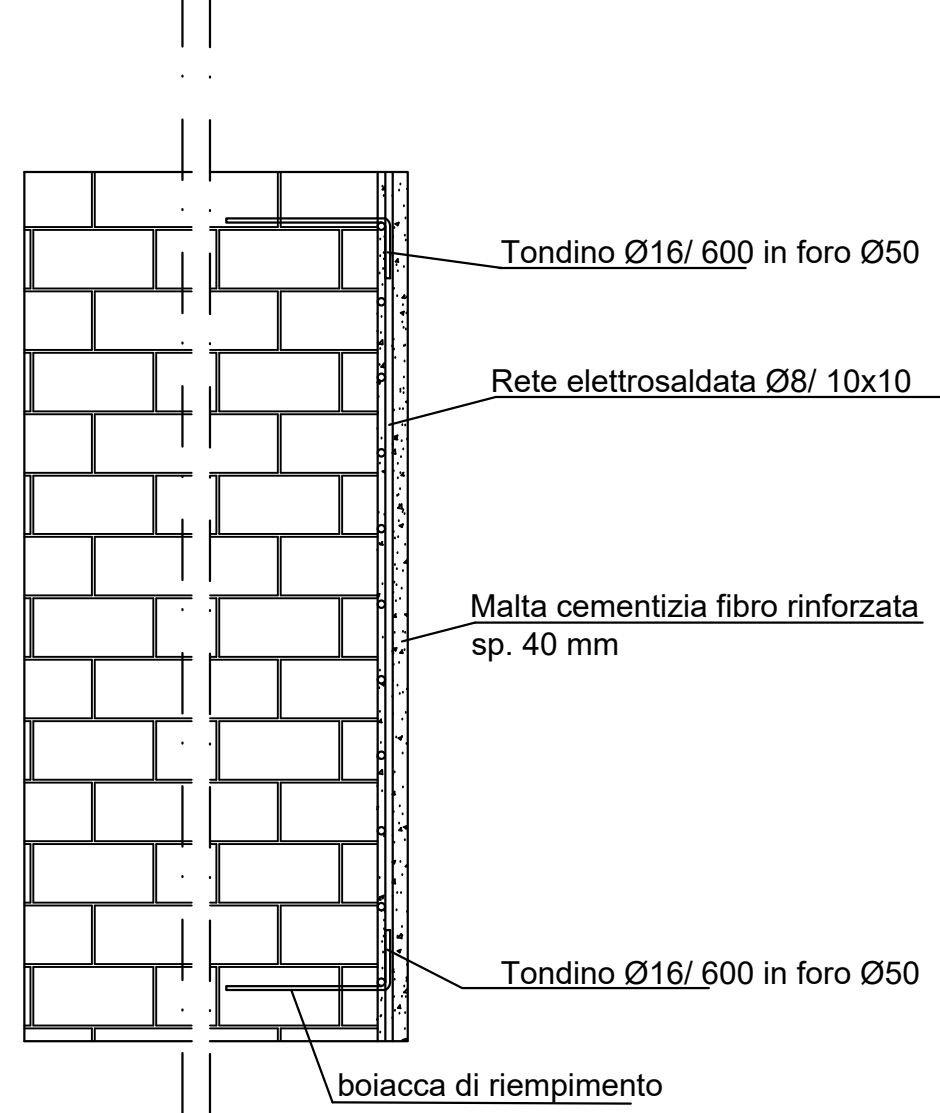
Particolare cuciture cantonali
1 : 10



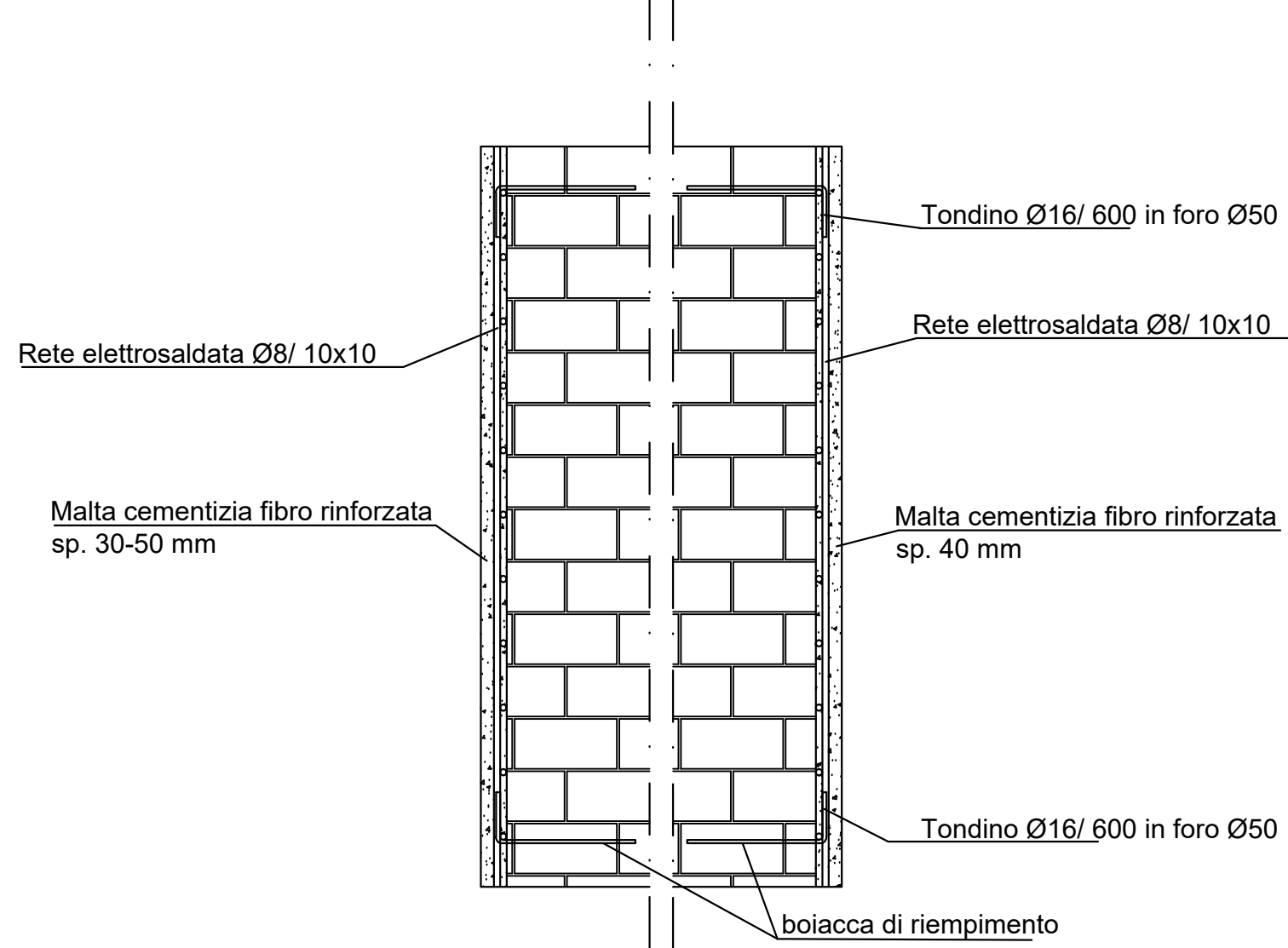
Particolare ringrosso pareti
1 : 10



Sez. A - A (Ringrosso su un lato)
1 : 10



Sez. A - A (Ringrosso su due lati)
1 : 10



Intonaco Armato:

Le zone interessate devono essere riguardate dal ricoprimento su entrambe le facce della parete, ossia all'interno ed all'esterno. Gli strati di intonaco devono essere costituiti da malta cementizia additivata a stabilità di volume, armata con rete elettrosaldata, tipo Ø8/10x10. Questi strati disposti sulle facce opposte devono essere collegati mediante dei connettori in acciaio ad aderenza migliorata di diametro Ø8, sagomati e passanti trasversalmente la muratura. Le operazioni da effettuare per l'esecuzione di questo tipo di intervento sono:

- 1) Preparazione delle superfici con messa a nudo della tessitura muraria ottenuta mediante rimozione di intonaco, spazzolatura e lavaggio con aria od acqua a bassa pressione e stuccatura di eventuali vuoti presenti;
- 2) Perforazioni trasversali Ø30 della muratura nella misura di 4 per metro quadro per la successiva disposizione dei connettori metallici Ø8;
- 3) Posizionamento delle armature a rete lungo le superfici murarie con distanziamento dalle stesse di almeno 15 mm;
- 4) Esecuzione degli strati di intonaco tramite la spruzzatura meccanica di malta cementizia sulla rete metallica fino al completo ottenimento di uno spessore pari a 30 mm.



Unione Europea



Regione Campania

PROGRAMMA OPERATIVO POR FESR 2014-2020 - POC 2014-2020
- DD.GG. RR. nn. 568/2017 - 403/2018 - 563/2019 - DPGR 170/2018
- OBIETTIVI SPECIFICI 5.3.2 E 4.1 -

PROGETTO DI
"ADEGUAMENTO SISMICO DELL'EDIFICIO STRATEGICO DI PALAZZO
S. LUCIA IN NAPOLI"
CUP: B68B1700030006

PROGETTO DEFINITIVO



PROGETTAZIONE

R.T.P.:

Ing. Giuseppe Iazzetta capogruppo

R.U.P. Ing. Sergio Massimo

REGIONE CAMPANIA

DIREZIONE GENERALE LL.PP. e PROTEZIONE CIVILE

D.G. dott. Iasio Giulio

R.U.P. Ing. Sergio Massimo

corvino + muliani
Via Garibaldi, 41/115 - 80138 - NAPOLI
Via Centro del Lavoro, 17 - 80122 - NAPOLI

Studio Valle Progettazioni
conservazione chiusa, n° 756 - 00195 - ROMA

© Copyright 2009 - Tutti i diritti riservati

Oggetto: ADEGUAMENTO STRUTTURALE: Corpo di fabbrica in muratura: Dettagli costruttivi interventi di rinforzo pareti e cerchiature vani						formato	scala
						U.14	indicate
rev.	descrizione	controllato da	approvato da	formato	data		
1	Aggiornamento per osservazioni Data Verificatore	C. Pizzuto	G. Iazzetta		31 Ottobre 2010		
2	Adp. per aspetti strutturali in DTA - Data DTA 10/02/2013 a sm.	C. Pizzuto	G. Iazzetta	1351 x 915 mm	09 Febbraio 2020		